INSTITUTUL POLITEHNIC "TRAIAN VUIA" TIMISOARA FACULTÄTEA DE CONSTRUCTII

ing. DANIELA VACARESCU

CONTRIBUTIE LA CALCULUL IN FUNCTIE DE CONFORMAREA CONSTRUCTIVA A GUSEELOR, FOLOSIND METODA ELEMENTFLOR

FINITE

۰ ،

- TEZA DE DOCTORAT -

•1 11

BIBLIOTECA CENTRALĂ UNIVERSITATEA "POLITEENICA" TIMIȘOARA

11

CONDUCATOR STIINTIFIC

Acad. DAN MATEESCU

	INSTITUTUL POLITEHNIC TIMIŞOARA
	6-8-0 UA
- TIMISOARA 1981 -	NT AKAGA
	Volumul Nr. 40071
	Dulap 345_ Lit. 7_

PREFATA

Grinzile cu zăbrele sînt elemente de rezistență utilizate frec-

Avînd în vedere acest lucru, în lucrare se studiază starea de tensiune în guaeele grinzilor cu zăbrele în soluție sudetă. Stadiul actual al metodelor de calculul stărilor de tensiune a permis determinarea acestora în cazul a șase gusee cu forme uzuale, utilizînd metoda elementelor finite . Concluziile care s-au desprins se referă atît la modul de aplicare al metodei elementelor finite cît și la precizări privind prohectarea guseelor.

fucrarea de doctorat conține patru părți, urmate de o bibliografie cu 90 titluri și 37 de anexe.

In prime parte se face o descriere succintă a modului de alcătuire a guseelor și se justifică tipurile de noduri studiate.

Se expun metodele utilizate pînă în prezent pentru determinarea stării de tensiune în gusee, bazate pe documentația tehnică.studiată. Dintre acestea s-au detaliat dou metode experimentale: fotoelasticitatea aplicată unui guseu în soluția de prindere a barelor prin intermediul miturilor $\{7o\}$ și tensometria electrică rezistivă $\{36\}$ pentru un guseu care asigură îmbinarea tălpii inferioare a unei ferme prin eclise sudate de guseu. Acest ultim caz se discută și numeric [35]prin utilizarea metodei diferențelor finite în calculul încărcărilor e^{i} -i revin guseului la nivelul îmbinărilor laterale prin sudură de colț.

Capitolul doi prezintă metoda elementelor finite, ca metodă de calcul a structurilor plane.

Pentru elementul finit triunghiular în stare plană de tensiuni 3-4 formulat matricea de rigiditate,

Etapa centrală a conceptului de element finit este discretizarea structurii. În afara principiilor generale de discretizare . au

justificat tipurile de rețele utilizate pentru calculul stării de tensiune în guseul nodului 4 (fig.3.1). Pentru guseul menționat au rezultat cinci modele de calcul dintre care trei distincte urmărinduse în principiu următoarele aspecte: geometria nodului, scurgerea eforturilor, eliminarea craterelor finale ale sudurilor, lungimea cordoanelor laterale de îmbinare și traiectoriile principale ipotetice

Modul de introducere în calcule a forțelor nodale echivalente se expune cu particularitățile aferente guseelor în soluție sudată.

Metoda elementelor finite este potrivită implementării în programe pe culculator. În acest sens în capitolul doi se descrie pe larg programul de calcul utilizat (programul EEM) cu îmbunăt țirile practicate de autoare și programul de plotare a tensiunilor extreme și a direcțiilor lor pentru fiecare element finit (programul FLOTT) elaborat de autoare. Poate schemele bloc ale subrutinelor si programele în sine se gisece în anexele lucrării.

Capitolul trei, cel esi extins, cuprinde exclusiv contribuțiile autorrei la calculul gauzelor cu metoda elementelor finite.

in ordinen firească, se încej cu guseul nodului de la talpa superioară a unei grinzi cu zăbrele în variantă simplă de încărcare (fig.3.1)

Gin considerante de discretizare și încărcare starea de tensiune în acest guseu a-a calculat pentru cinci cazuri de discretizare notut cu literele A,E,C,b,F, fiecare în patru situații de poziționare a cordoanelor de sudură laterale care prind bara de guseu.

in cadral discretizării tip E, calculele s-au completat cu al chacilea cas de încărcare, prin care se ține cont de distribuția cerectă a tensiunilor tan gențiale pe lungimea sudurii în relief.

Starea de tensiuni este ilustrată prin reprezentările profice ale effecturilor normale și tenpențiale în secțiuni caracteristice, și a color extreme, automat.

. •

Incercarea experimentală a guseului cu ajutorul fotoelasticității completează datele furnizate de calculul numeric, sub aspect calita; tiv.

Următoarele gusee studiate aparțin nodurilor caracteristice ale grinzii cu zăbrele din figura 1.7: nodul 2 (fig.3.64) nodul 3 (fig. 3.69), nodul de reazem (fig.3.78) în varianta cu și fără considerarea rigidizării de reazem, precum și două gusee de la talpa inferioară a unei grinzi cu zăbrele în varianta continuității tălpii (fig.3.74) și a îmbinării acesteia (fig. 3.84).

Si aceste calcule sînt bogat ilustrate prin diagrame ale tensiunii din zonele specifice de lucru ale fiecărui guseu în parte.

Capitolul IV sintetizează și concluzionează rezultatele calculului guseelor din mai multe puncte de vedere.

Din studiul global al stării de tensiune în guseul nodului 4 (fig.3.1) s-au tras concluziile privitoare la modul de aplicare a metodei elementelor finite în calculul guseelor: discretizarea optimă, încărearea prin forțe nodale echivalente rezultate în urma considerării distribuției uniforme a tensiunii tangențiale pe lungimea sudurilor laterale conduce la rezultate 'une, cu privire la modul de așezare a cordonului de sudură mai puțin solicitat și î^{, c}inal referitoare la traiectoriile tensiunilor principale pentru toate cazurile⁶ de discretizare și încărcare.

Eficiența metodei elementelor finite în calculul guseelor rezultă din compararea acesteia cu metodele de investigare cunoscute pînă în prezent în literatura de specialitate. Se demonstrează superioritatea metodei sub toate aspectele, inclusiv al timpului necesar interpretării rezultatelor.

La baza concluziilor formulate la subpunctul 4.3 stau traiectoriile tensiunilor principale desenate pentru toate guseele calculate și tabloul valorilor lor.

. •

le definere stfei două tere de Jueru a rescului: sono de transmit en afortarilar aziele din bere c lu intermediul cudurilor decorigă de l'arr centre teche pascele și care de regim - guerului.

•

a ince the formers in a line to the contract of a first of a contract of a contract of the formula of a contract of the formula of the term of the contract of

a equipade de mite pais. Provadiv

a the observable to for t, it is obtained with the probability of the probability of the properties.
 a the probability of the probability of the properties.

Tutonde en funcție ș po secentă cele profesorului și comânditarelui săn et confic, ceșă, fan Tatesson pentru îndremerce și sprijinel scordat în limpul etaborării acestei Jucrări.

 de usea las, entorrea multumente taturor acelora care agin discu de purt contribuit la conturarea tezei de dectruat sub forma a d'igi - en falesait canca.

. •

GAFITOPHI I

<u>I II T^T R O D U C E R E</u>

1.1. GRINEI CU MARRELAS - GRINEN HELPATI

Griozile cu zăbrele sînt elemente importante ale construcțiilor metalice, deparece au un consum de oțel reduc, sint dimplu de executat și au un aspect estetic. În general, grinzile cu abbrele se pot adapta la orice forme și dimensiuni ale construcției, motiv pentru care au o largă răspindire în multe sectoare de activitate.

"intre domeniile de folosire se specific?: grinzi că zăbrele (ferme) pentru susținerea acoperișului halelor i "ustriale; grinzi de acoperiș pentru construcții speciale cu deschideri foarte mari: pavilioane expoziționale, săli de sport, hangare de avioane, grin... cu zăbrole (entru susținerea căilor de rulare; grinzi (rincipale la poduri metalice; grinzi cu zăbrele pontru construcții speciale: turnuri și piloni de radio și televiziune, turnurile de extracție, turle de foraj; grinai cu zăbrele pentru stavile etc.

Forma grinzilor cu zăbrele, sistemul de Sapărțire interi ară și caracteristicile geometrice ale acestora se aleg în funcție de destinație, de acțiunile pe care trebuie să le preia și modul de execuție.

Alcátuirea secțiunii barelor se face în funcție de mărimea și natura efortului axial, de lungimea barelor precum și de tehnologia de execuție a fermelor. În casul grinzilor cu zăbrele obignuite, se vor adopta rentru barele comprimate acele secțiuni care au materialul dispus cît mai departe de axa barei, iar pentru barele întinse se preferă secțiuni cu materialul dispus cît mai aproape de axa barei. Tipul le pecțiuni se aloge și în funcție de sortimentul de profile laminate existent.

Frinderea barelor la noduri se poate realiza direct - cind alcà-

tuirea barelor permite, sau prin intermediul unor piese plane denumite gusee.

Nodurile se pot realiza prin sudare, prin nituire sau cu şuruburi. In prezent, grinzile cu zăbrele pentru construcții civile și industriale au nodurile sudate. Suruburile, șuruburile de înaltă rezistență și mai rar niturile se folosesc uneori la noduri care se realizează pe șantier; șuruburi se mai folosesc și la structuri demontabile

Alcătuirea rațională a nodurilor cere respectarea următoarelor reguli generale:

a) barele care se întîlnesc în noduri se centrează, axele intïlnindu-se în același punct - nodul teoretic. Nu se admit excentric⁺⁺ decit la elemente secundare sau puțin solicitate cind prin aceas poate simplifica execuția;

b) axele elementeror de prindere trebuie să coincidă cu axele parelor pentru a transmite eforturile din bare fără excentricitate;

c) nodurile trebuie să fie proiectate pentru o execuție cît mai simplă și să concentreze cit mai bine eforturile transmise de bare;

d) se va evita suprapunerne și aglomerarea cordoanelor de sudură, care produc tensiuni remanente, concentratori de eforturi unitare și pot genera fisuri cu caracter fragil.

1.2. MODUL DE ALCATUIRE AL GUSEELOR GRINZILOR CU ZABRELE

1.2.1. Recomandări generale

in grinzile cu zăbrele cu bare prinse în nod prin intermediul guseelor, în literatura de specialitate sint indicate recomandări privitoare la alcătuirea acestora. În funcție de numărul și direcția barelor concurente în nod, guseele care sint elemente de tabiă groasă pot avea forme variate.

Alegerea unor dimensioni judicioase a guseelor este o premiză de reducere a grațului de cost al construcției și în acelaci timp o reducere a dus drei de execuție a grinzii.

BUPT

- 2 -

Ele trebuie să aibă forme cît mai regulate, de preferat dreptunghiulare sau patrate, iar dacă nu este posibil trapezoidale. Se recomandă ca cel puțin două laturi ale guseului să fie perpendiculare, eventual două laturi să fie paralele, cînd guseul poate fi tăiat dintr-o fîșie de tablă sau dintr-un oțel lat printr-o tăietură normală. la axa acesteia și una oblică.

Nu se admite ca guseele să aibă întrînduri adică laturi care prin prelungire întretaie celelalte laturi ale guseului.

Grosimea guseelor se alege în funcție de efortul din diagonala sau montantul cel mai solicitat conform tabelului 1.1.

		Tabelul 1.1			
Efortul axial maxim din diagona sau montantul cel mai solicitat în KN	la , ≤150	15 0– 250	250 -35 0	≥350	
Grosimea recomandată a gusee- lor "t", în mm.	68-10	10-12	12-14	≥14	==

1.2.2. Guseele grinzilor cu zăbrele în soluție nituită

In figura 1.1 este reprezentat un mod aparținînd tălpii superioare a unei grinzi cu zăbrele. Secțiunile tuturor barelor sînt corniere; cele două diagonale și montantul se centrează în nod pe linia de batere a niturilor.

După ce s-au trasat axele și marginile cornierelor tălpii superioare, se reprezintă conturul diagonalei mai solicitate, de exemplu diagonala D_1 . Capătul cornierei se oprește, cu colțul cel mai apropiat, la distanță de 5-lo mm de marginea tălpii, dar astfel încît, între nodul teoretic și capătul cornierei să rămînă o distanță multiplu de 5 mm. Apoi se plasează numărul de nituri necesare prinderii diagonalei D_1 de guseu la distanțele : 2 d pentru primul nit și 3 d pentru celelalte nituri, De la ultimul nit, pentru a stabili marginile guseului, se trasează u. c de cere de rază egală cu 2d. Marginea din stînga a guseului se duce perpendicular pe axa tălpii, tangentă la arcul de cere trasat. Se procedează identic cu diagonala D. și re-



duce tangentă la cele două arce de cerc trasate, astfel ca distanța 20 de la ultimul nit 1a marginile guseului să fie respectată pe to direcțiile. S-a obținut în acest fel guseul de formă trapezoidală din figura 1.1. Condițiile constructive mai impun ca lățimea și lungimea guseului să fie multiplu de 5 mm. În general, pe montant numărul niturilor este mic, distanța între nituri fiind deci cuprinsă între cea minimă și maximă. Distanțele între niturile de la talpa superioară pot fi maxime, iar dacă numărul mic de nituri ar duce la depășirea distanței maxime se plasează constructiv nituri în plus.

Modul de alcătuire a cîtorva gusee la grinzi cu zăbrele nituite se poate urmări în figura 1.2 pentru grinzi cu zăbrele cu tălpi paralele și în figura 1.3 pentru grinzi triunghiulare.



1.2.3. Guseele grinzilor cu zăbrele în soluție sudată

Modul în care se stabilește forma și dimensiunile acestor gușee se discută pecazul reprezentat în figura 1.4.

In soluție sudată, centrarea barelor în nod se face după linia centrelor de greutate. Se trasează axele și conturul tălpilor, se continuă cu diagonala cea mai solicitată alcărei capăt se oprește la o distanță multiplu 5 mm, față de nodul teoretic. Fentru a respecta condiția d) din paragraful 1.1, distanța între marginea cornierei și talpă se impune între 40 și 50 mm. Se fixează lungimea cordoanelor de sudură și se trasează marginea guseului perpendicular pe cealaltă marFine. Se procedează similar și cu cealaltă diagonală, obținînd forma



FIG.1.4.

guseului, cu lungimea și lățimea multiplu de 5 mm. Cordoanele de sudură sînt plasate simetric față de o axă normală la axa barei.

In cazul cînd pe tălpi nu sînt prinse alte elemente, de tipul panelor, în dreptul guseului, acesta poate depăși marginile cornierelor (fig.l.4 și detaliul B fig. l.6). Dacă pe tălpi sînt prinse alte elemente, guseul se oprește mai jos de marginea tălpii și se sudează în canal (fig. l.5 și detaliul A fig. l.6).

Cîteva detalii de noduri la grinzi cu zăbrele cu tălpi paralele sînt arătate în figura 1.5 iar la grinzi poligonale în figura 1.6.



,





- 7 -

• • •



41 55



Det.B FIG.1.6.

FIG.1.5.

. •

1.3. TIFURI DE NODURI STULIATE

Căile importante de reducere a consumului de oțel și a costului investiției la grinzi cu zăbrele sînt:alegerea unor îmbinări favorabile solicitării la care lucrează elementul și o alcătuire corectă a nodurilor.

In tehnice actuală mijlocul cel mai important de îmbinare a metalelor este sudarea. De aceea grinzile studiate au barele prinse în noduri prin cordoane de sudură.

Soluția de prindere directă a barelor în nod se practică doar la grinzile cu zăbrele ușoare. În ceea ce privește grinzile cu zăbrele le de tip mijlociu și greu, barele sînt prinse în noduri de really prin intermediul guseelor.

Avînd în vedere acest lucru în lucrare se studiază starea de tensiune în guseele grinzilor cu zăbrele în soluție sudată.

In cazul grinzilor cu zăbrele sudate, datorită ușurinței de prindere a barelor în noduri, secțiunile **g**cestora pot avea forme mult mai variate decît în cazul grinzilor nituite. Secțiunile acestor bare pot varia de la secțiuni alcătuite din profile laminate: corniere, profile U, dublu T pînă la profile T, țeavă sau oțel rotund. Soluția clasică, frecvent utilizată în practică datorită sortimentului variat de laminare, este alcătuirea secțiunilor din profil cornier în diverse poziții de așezare. Nodurile studiate au barele realizate din corniere cu aripi egale și inegale (fig.1.7).

Deschiderea uzuală a fermelor utilizate în construcții industriale, cînd încărcările sînt mari sau cînd structurile din care fac parte sînt supuse la solicitări mari este de 24 m. Astfel, patru din nodurile studiate aparțin unei grinzi cu zăbrele de 24 m deschidere, avînd ca încărcare permanentă 137 daN/m² și încărcarea din zăpadă loo daN/m² (acțiunea vîntului se neglijează datorită efectului favorabil).Grinda cu zăbrele este reprezentată în fig.1.7.

Grinda cu zăbrele a cărei noduri s-au considerat în calcule ecte de formă trapezoidală și constituie unul din tipurile cele mai utilizato în construcții industriale în cazul acoperișurilor cu pantă mică (fig.1.7).

Pezultatele studiilor privind tipizarea fermelor metalice sudate din cadrul catedrei de Construcții Metálice de la Institutul Folite nic "Traian Vuia" Timișoara menționate în lucrarea [43] au scos în evidență faptul că soluția de rezemare articulată pe stilpi este mai indicată, iar sistemele de împărțire interioară du zăbrele care trebuie reținute, sînt cele cu diagonale și montanți care asigură o înclinare corespunzătoare a diagonalelor. Nodurile luate în considerare aparțin unei ferme vare se înscrie în cerințele menționate.

Guseele calculate au formele obișnuite în practica de proiectare gi acoperă o gamă largă de soluții de croire.

>le aparțin nodurilor semnificative ale grinzii cu zăbrele și anume: nodul 4, ca nod de talpă superioară cu un singur montant, nodul 2, cu două diagonale aparținînd tot tălpii superioare a fermei, nodul 3 al unei îmbinări nesimetrice la nivelul tălpii inferi are și nodul > ca nod de reazem.

De menționează că determinarea stării de tensiune caractericată prin cele trei tensiuni $\Im x, \Im y$ și $\Im xy$ în guseul nodului 4, s-a efecturit pentru opt cazuri diferite de poziționare a cordoanelor de sudură. Te acemenea asupra guseului nodului 4 s-au efectuat și cercetări fotoelastice.

Guseul din nodul de reazem s-a considerat în primă aproximație alcătnită fară rigidizare, calculele reconsiderîndu-se pentru situația reală, în prezența rigidizării de reazem.

Față de guseele celor patru noduri ale fermei indicate în figura 1.7, s-a calculat starea de tensiune pentru guseele din figurile 1.3 și 1.9.

Supeul din figura 1.5 este caracteristic unei pusin ri sisetrice

BUPT

- 9 -

- _ -

a zăbrelelor la talpa inferioară a unei ferme.

Pentru o ultericară comparație a rezultatelor obținute utilizînd teoria elementului finit cu cele existente în lucrările [35] [36] s-a studiat guseul din figura 1.9. Acesta este propriu zonei de îmbinare a tălpii infericare a unei ferme cu zăbrele prin intermediu a două eclise.

Se remarcă că dimensiunile laminatelor utilizate pentru secțiunile transversale ale diagonalelor și montantului din figura 1.9 sînt diferite față de cele utilizate pentru aceste elemente în studiile [35] [36]și figura 1.12.

Această modificare de dimensiuni este mică și se datorează tului că sortimentul de profil cornier laminat cu aripi egale 63 x 63 x 5 este scos din uz.

Pentru claritate în figura 1.9 s-au indicat cordoanele de sudură.

•1 \\





.

- 12 -

• • •



41 51



FIG.1.9.

. •

1.4 METODE UTILIZATE PENTRU DETERMINAREA STARII DE

TENSIUNE IN GUSEE

In literatura de specialitate studiul stării de tensiune în gusee este abordat în limite foarte restrînse.

Acest lucru se explică prin dificultățile pe care le ridică guseul în privința alcătuirii sale geometrice, încărcărilor pe care le preia și prin însăși spectrul complex de tensiuni existent în aceste plăci.

Din aceste motive guseele au fost cercetate în primul rînd experimental, căutîndu-se apoi metode pentru abordarea lor prin calcul.

1.4.1. Metode experimentale

1.4.1.1. Fotoelasticitate

Este cunoscut faptul că problemele complexe ale teoriei elasticității s-au rezolvat curent în condiții de laborator, prin fotoelasticitate.

Metoda de determinare a eforturilor unitare pe cale fotoelastică s-a aplicat deci și guseelor care se îăscriu din toate punctele de vedere în categoria menționată.

Studiul fotoelastic al unui guseu de la talpa inferioară a unei grinzi cu zăbrele în soluția de prindere cu nituri efectuat de Wyss [70]este prezentat în figurile 1.10 și 1.11 .

Figura 1.10 ilustrează nodul cercetat cu eforturile axiale din bare, precum și traiectoriile tensiunilor principale în guseu cu strangulările caracteristice datorate niturilor.

Distribuția tensiunilor normale în secțiuni succesive ale guseului și barelor concurente în nod se vede în figura l.ll.

Ca metodă experimentală aplicabilă pentru analiza stării de tensiune din gusee, fotoelasticitatea are cîteva inconveniente și anume: studiul se efectuează numai pe modele din materiale fotoelastice,încărcările aferente modelelor se realizează complicat în unele cazuri, echipamentul utilizat pentru determinările în sine cît și pentru interpretarea rezultatelor trebuie să fie cît mai exact. Acești factori vor influența evident precizia rezultatelor.





- 15 -

1.4.1.2 Tensometria electrică rezistivă

Una dintre cele mai utilizate metode de analiză experimentală a stării de tensiune este tensometria electrică rezistivă. Cu ajutorul acestei metode s-a studiat în [36] nodul de la talpa inferioară a fermei din figura 1.12. Nodul din figura 1.12 asigură și îmbinarea tălpii inferioare pe baza ecliselor dispuse simetric.

Nodul a fost încărcat în stadiu elastic de funcționare la presă, iar după datele a 850 de timbre tensometrice prelucrate automat s-au determinat : mărimea și direcția tensiunilor principale, valorile tensiunilor normale în diferite secțiuni ale guseului și barelor, precur și tensiunile tangențiale în lungul cordoanelor de sudură.



FIG.1.12.

Astfel, în figura 1.13 s-au reprezentat traiectoriile tensiunilor principale;(cele maxime sînt desenate cu linie plină) obținute pe baza datelor furnizate de timbrele tensometrice.

Se remarcă că direcțiile tensiunilor maxime în zonele încărcate aproape coincid cu direcția încărcării în barele nodului, iar între diagonale și montant există un punct în care tensiunea maximă își schimbă direcția. Valorile înscrise sînt în daN/cm².



- 16 -

FIG.1.13.

Izostaticele tensiunilor principale de întindere se află în figura 1.14 . Zona cea mai solicitată este cea de la partea inferioară în timp ce în cîmpul guseului tensiunile de întindere sînt mult mai mici.

In zonele laterale de la partea inferioară a guseului tensiunile de întindere nu depășesc valoarea de 1100 daN/cm².



FIG.1.14.

Tensiunile normale \Im x din guseu și cele din efectul singular al unei forțe axiale notate \Im_N sînt desenate în figura 1.15 în daN/cm². Cu literele a,b,c s-au însemnat diagramele tensiunilor normale în barele nodului.

Tensiunile mari de întindere apar în zona inferioară a guseului iar de compresiune în partea de sus.

Forma triunghiulară a diagramei de tensiuni normale $\mathcal{O}_{\mathbf{x}}$ în guseu se schimbă în apropiereaeclisei unde valorile acestora cresc datorită forței de întindere din eclisă.



In figura 1.16 sînt reprezentate cu linie plină forțele de lunecare din cordoanele de sudură în tone/cm, iar punctat se indică distribuția lor teoretică.

406.797 40-213 F



FIG.1.16.

In urma acestui studiu s-a stabilit experimental că forța din îmbinare este distribuită în proporție de 57% prin guseu și 43% prin îmbinare.

Tensometria electrică rezistivă s-a utilizat și pentru determinarea valorilor tensiunilor în gusee cu geometrie și încărcare mai simplă din figurile 1.22 și 1.23. Rezultatele obținute pe cale experimentală sînt marcate prin puncte și sînt comparate cu cele rezultate din calcule numerice, folosind metoda diferențelor finite [35].

1.4.2. Metode numerice

Este cunoscut că ecuațiile diferențiale prin care se exprimă starea de eforturi sau deformații în plăci pot fi efectiv integrate, doar pentru cîteva cazuri speciale.

In consecință s-a recurs la metode numerice de calcul cum este metoda diferențelor finite și metoda elementelor finite.

1.4.2.1 Metoda diferentelor finite

Ecuațiile cu derivate parțiale sînt transformate în această metodă în ecuații algebrice liniare. Necunoscutele sînt valorile mărimii respective într-un număr finit de puncte ce alcătuiesc rețeaua de calcul. Metoda diferențelor finite este aplicată în [35] pentru guseul nodului din figura 1.12 . Autorii introduc acest procedeu plecînd de la observații privitoare la modul de tratarea nodului pînă la acea dată și anume:

a) Guseul se consideră încărcat în centrul său de greutate de o forță sporită cu coeficientul 1,2 care se distribuie prin eclisă în proporție de 33-25% iar prin guseu în proporție de 67-75%. In acest caz înălțimea guseului se consideră egală cu lățimea aripii cornierei prinse de guseu;

b) Guseul și eclisa sînt considerate ca o secțiune simplu T calculată la o forță excentrică, cu excentricitatea egală cu distanța de la centrul de gréutate al secțiunii simplu T la centrul de greutate al cornierelor tălpii;

c) Guseul se calculează ca o placă încărcată cu încărcările din barele nodului aplicate la conturul plăcii în punctele corespunzătoare.

Toate trei metodele nu reflectă modul real de lucru al nodului, deoarece, în realitate forțele axiale din bare se transmit guseului în lungul cordoanelor de sudură.

De aceea, s-au determinat mărimile forțelor de lunecare în cusături admițînd valabile ipotezele: îmbinarea lucrează în stadiu elastic; elementelor de îmbinare li se poate aplica legea secțiunilor plane; forțele elementelor subțiri tip placă acționează în planul medial al acestora.

Calculul se fa : cu metoda diferențelor finite după următoarea schemă:

- fiecare cordon de sudură se împarte în lungime la un număr de secțiuni (figura 1.17);

- între elementele îmbinate și cordoanele de sudură sînt introduse forțe de lunecare necunoscute la începutul fiecărui sector;

- se analizează deformațiile tuturor elementelor și sudurilor pe fiecare sector în cazul condițiilor de limită date și se obține sistemul de ecuații care se rezolvă cu ajutorul calculatorului electronic.

BUPT

- 19 -

La finele calculului se determină forțele de lunecare distribuite pe lungimea fiecărei îmbinări.

Pentru cazul îmbinării simetrice ecuațiile indicate sînt:



$$\begin{aligned} \sum_{i=1}^{q-1} x_{i} \alpha_{i}^{xx} + x_{q} (\alpha_{q}^{xx} + 1) - x_{q+1} + \sum_{i=1}^{q} y_{i} \alpha_{i}^{xy} = \beta^{xN}N \\ \sum_{i=1}^{q} x_{i} \alpha_{i}^{Yx} + \sum_{i=1}^{q-1} y_{i} \alpha_{i}^{yy} + y_{q} (\alpha_{q}^{yy} + 1) - y_{q+1} = \beta^{yN}N \\ \sum_{i=1}^{q=n} x_{i} \beta^{xx} + \sum_{i=1}^{q=n} y_{i} \beta^{xy} = \beta^{xN}N \\ \sum_{i=1}^{q=n} x_{i} \beta^{yx} + \sum_{i=1}^{q=n} y_{i} \beta^{yy} = \beta^{yN}N \\ \alpha_{i}^{\gamma} = \frac{G_{g} a^{2(2A_{0}K_{1}^{\gamma} + A_{gi} - K_{c}^{\gamma})}{EA_{c} A_{gi}}; \quad \beta^{\gamma} = \frac{G_{g} a^{2} k_{c}^{\gamma}}{EA_{c}}; \quad \beta^{\gamma} = \frac{G_{g} a^{2} k_{c}^{\gamma}}{EA_{c}} \\ \kappa_{i}^{\gamma} = 1^{\pm} 12 \gamma_{1}^{\gamma}; \quad \kappa_{c}^{\gamma} = 1 \pm 12 \gamma_{c}^{\gamma}; \quad \kappa_{c}^{\gamma} = 1^{\pm} \gamma_{c}^{\gamma}C \\ \gamma_{i}^{xx} = \frac{e_{x}^{2}}{b^{2}gi}; \quad \gamma_{i}^{yy} = \frac{e_{y}^{2}}{b^{2}gi}; \quad \gamma_{i}^{xy} = \frac{e_{x}e_{y}}{b^{2}gi}; \quad \gamma_{c}^{xN} = \frac{e_{x}e_{N}}{c_{c}^{\gamma}}; \quad \gamma_{c}^{\gamma} = \frac{e_{y}^{\gamma}e_{N}}{c_{c}^{\gamma}} \end{aligned}$$

$$(1.2)$$

- 20 -

unde: x₁, y₁ sînt forțele de lunecare in cusături

N este forța axială

- q reprezintă numărul sectorului inceputul numărătorii se face de la locul de întîlnire al barei cu guseul. In primele două ecuații din (l.l) q ia valorile 1,2,3,....,n-2, n-1.
- n este numărul sectoarelor admis pentru fiecare cordon de sudură și este minimum 10.
- ro- esre raza de inerție a cornierei față de axa centrului de greutate al său.
- a reprezintă lungimea sectorului
- E este modulul de elasticitate longitudinal al materialului de bază
- G modulul de elasticitate transversal al materialului de bază

G. - modulul de elasticitate fransversal al îmbinării

$$G_{g} = \frac{G}{1 + \frac{\delta}{h_{g}}\sqrt{2}}$$
(1.3)
 δ - grosimea elementelor de îmbinare
 h_{g} - cateta sudurii în colț

Cu i = 1,2,3,....,n rezultă
$$\gamma = xx, xy, yy şi$$

 $\gamma = xN, yN$ (1.4)

Rezultatele calculului sînt reprezentate în figura 1.18 sub forma epurei scurgerii forțelor din bare. Valorile calculate cu metoda propusă în [35] sînt subliniate iar cele experimentale sînt însemnate prin puncte.

Forțele de lunecare calculate pentru fiecare cusătură separat se însumează obținîndu-se epura forțelor de lunecare din figura 1.19. Rezultatele experimentale sînt înscanate de asemenea punctual.

Figurile 1.18 și 1.19 confirmă datele cunoscute despre distributia fortelor în imbinările sudate și se remarcă influența elementelor de îmbinare în nod.



FIG.1.18.



Pentru determinarea tensiunilor în guseu sînt folosite epurele afluxului forțelor de lunecare pentru fiecare cusătură, aplicîndu-se metodele obișnuite ale rezistenței materialelor. In acest caz excentricitatea de aplicare a rezultantei forțelor față de capătul de jos al cornierei tălpii va fi:

$$\mathbf{e} = \frac{\mathbf{N}_{\mathbf{x}\mathbf{q}} \mathbf{b}_{\mathbf{c}}}{\mathbf{N}_{\mathbf{x}\mathbf{q}} - \mathbf{N}_{\mathbf{y}\mathbf{q}}} - \mathbf{z}$$
(1.5)

unde: $N_{\mathbf{xq}} = \sum_{i=1}^{q} \mathbf{x}_{i}$ și $N_{\mathbf{yq}} = \sum_{i=1}^{q} \mathbf{y}_{i}$ (1.6)

q - numărul secțiunii analizate b_c - lățimea aripei sudate de guseu a cornierei z - distanța de la capătul de jos al cornierei tălpii pînă la centrul de greutate al acesteia

Pe baza celor menționate s-au trasat în figura 1.20 diagramele . de tensiuni în șase secțiuni ale guseului.



Linia continuă și valorile subliniate sînt aferente metodei prezentate, iar punctele sînt datele experimentale. Linia punct stabilește distribuția tensiunilor pentru cazul de încărcare prezentat la punctul a), iar linia întreruptă este valabilă pentru considerarea încărcărilor pe guseu conform punctului b).

Cu metoda prezentată părțile de forță care revin guseului și eclisei sînt 53,2% și 46,8%.

Metoda propusă poate fi utilizată și pentru calculul concentratorilor de tensiune în guseu în apropierea capetelor fixate ale barelor concurente în nod.

Relațiile de calcul cunoscute pentru placa semiinfinită încărcată cu o forță excentrică față de marginea plăcii se pot aplica luînd în considerare prin coeficientul de corecție 💈 faptul că guseul real are o lățime finită.



Cunoscînd mărimile forțelor de lunecare și punctele lor de aplicare se pot determina tensiunile în punctul considerat al guseului însumînd tensiunile obținute în dreptul fiecărei forțe.

- 25 -

Coeficientul de corecție se calculează din condiția că, suprafața diagramei tensiunilor normale în limitele plăcii, înmulțită cu grosimea plăcii reprezintă o parte din forța totală.

Schema bloc generală a metodei de calcul din [35] se găsește în figura 1.21.

Acest procedeu de calcul a fost utilizat și în studiul unor gusee mai simple ca alcătuire geometrică și încărcare.

In figura 1.22a sînt reprezentate forțele de lunecare într-un cordon de sudură, în timp ce în figura 1.22b sînt prezentate tensiunile normale în guseu. Valorile calculate sînt subliniate, punctele reprezintă valorile experimentale.

In figura 1.23a apare afluxul forțelor din ambele cordoane de sudură iar în figura 1.23b epura tensiunilor normale în guseu la terminarea îmbinării.





FIG.1.22.



Din figurile 1.22b și 1.23b se vede clar că în cazul dat, calculul elementar sub formă de compresiune excentrică ar da un rezultat incorect, pentru că cea mai mare valoare a tensiunii normale s-ar obține la marginea guseului, iar în realitate ea apare în apropierea colțului cornierei prinse de guseu. In vecinătatea colțului cornierei tensiunea are valori cu 20-40% mai mari față de cea medie.

Metoda diferențelor finite prezentată pentru calculul stării de tensiune în gusee este grecaie și necesită o mulțime de calcule auxiliare chiar și cu ajutorul mașinilor electronice de calcul.

Limitele metodei, rețeaua de calcul de formă regulată și ecuații speciale pentru introducerea condițiilor de margine, sînt de natură să limiteze domeniul ei de aplicabilitate.

1.4.2.2. Metoda elementelor finite

In metoda elementului finit se pornește de la o exprimare generală a echilibrului structural - energia potențială în structură este minimă. Din punctul de vedere matematic aceasta se traduce într-o ecuație integro- diferențială scrisă în funcție de deplasări sau eforturi.

Expresia analită a acestora este dată de un set de funcții de aproximare alese și de valorile necunoscute ale deplasărilor sau eforturilor într-un număr finit de puncte.

Minimalizarea energiei potențiale totale implică anularea derivatelor parțiale ale acesteia în raport cu deplasările (de exemplu) -- variabilele problemei - conducînd la un set de ecuații algebrice liniare. Prin conceptul de element finit structura se împarte în subvolume denumite elemente, iar funcțiile de aproximare se defineso local, pentru fiecare tip de element. Valorile discrete ale necunoscutelor sînt asociate cu punctele de interconectare a elementelor, numite noduri.

Avantajele acestei abordări sînt imediate: calculul proprietăților elementelor devineun proces standard; asamblarea sistemului de

- 26 -

ecuații algebrice din care se găsesc necunoscutele urmează regulile de asamblare a structurilor discrete.

Posibilitățile de aplicare ale acestei metode sînt foarte largi; structurile pentru care este utilă fiind practic de orice tip.

Din cauza avantajelor subliniate ea se poate utiliza cu succes la calculul stării de tensiune în gusee și va fi detaliată pe larg în capitolele ce urmează.

In final, rezultatele calculului cu elemente finite se va compara calitativ și cantitativ cu metodele experimentale prezentate precum și cu metoda diferențelor finite.

. •

* 1 .



BUPT

- 27 -

CAPITOLUL II

PREZENTAREA METODEI ELEMENTELOR FINITE SI PARTICULARITATILE EI DE APLICARE LA CALCULUL STARII DE TENSIUNE IN GUSEELE

GRINZILOR CU ZABRELE IN SOLUTIE SUDATA

2.1. CONSIDERATII DE ORDIN GENERAL

Problemele de mecanica mediilor continue, au un număr infinit de grade de libertate. Această caracteristică introduce mari dificultăți la rezolvarea echilibrului structural pe baza principiului energiei potențiale minime. Pentru rezolvare se poate utiliza metoda funcțiilor de aproximare în forma Rayleigh-Ritz definite pentru întreaga structură.

In cadrul metodei elementului finit, procedeul Ritz suferă o modificare substanțială, datorită unei împărțiri prealabile a structurii într-un număr finit de elemente cu forme și funcțiuni structurale simple, conectate în puncte nodale.

Pentru fiecare element finit se face o aproximație, fie a cîmpului de deplasări, fie cu privire la cîmpul de tensiuni. Aceste cîmpuri se descriu cu niște funcții elementare, alese printre cele mai fundamentale care exprimă funcțiunea fiecărui element finit în cadrul structurii. Intrucît elementele finite sînt mici și formele geometrice sînt simple, funcțiile fundamentale sînt ușor de conceput.

Fiecare cîmp este definit în mod univoc, prin funcții lineare de anumiți parametrii, realizîndu-se astfel identitatea unormoduri de deformare sau punere sub sarcină, care pot apare pe frontierele comune. Diferitele reguli care determină aceste legături se stabilesc în funcție de cadrul în care se analizează structura și de natura solicitării.

Structura, idealizată prin ansamblul de elemente finite care i-a fost substituit, are astfel un cîmp de deformații sau de tensiuni descris în întregime și univoc. Această idealizare, realizată prin aproximarea portiune cu portiune a structurii este cu atît mai reu-

sită cu cît sînt îndeplinite mai corect condițiile:

- funcțiile să fie cît mai corect alese pentru a descrie cîmpul de tensiuni sau deformații;

- legăturile între elemente finite să asigure transmiterea còrectă a modurilor elementare de deformații sau tensiuni - pentru a realiza condiția de continuitate de-a lungul întregii structuri;

- descompunerea în elemente finite să fie cît mai amănunțită.

La fel ca și modurile elementare, proprietățile elastice ale materialului pot varia de la un element finit la altul, ceea ce constituie un factor de suplețe deosebit al metodei elementelor finite.

Metodele de calcul în metoda elementului finit se pot împărți în trei mari categorii după criteriul aproximărilor utilizate.

<u>Modelul deplasării pure</u> sau metoda matricei de rigiditate are ca mod fundamental un cîmp de deplasări compatibil în interiorul fiecărui element finit și conformabil pe frontierele elementelor finite adiacente. Două elemente finite alăturate sînt conformabile dacă este asigurată compatibilitatea deplasărilor de-a lungul frontierei lor comune. Pentru acest lucru este suficient ca deplasările elastice le-a lungul laturei comune a două elemente să fie identice. In asemenea situații vor fi respectate condițiile de continuitate a deformațiilor în contul condițiilor de echilibru care rămîn lezate.

<u>Modelul echilibrului pur</u> sau metoda matricei de flexibilitate are la bază un cîmp de tensiuni care trebuie să satisfacă condițiile de echilibru în interiorul fiecărui element finit și să asigure identitatea tensiunilor pe frontierele comune ale elementelor finite adiacente . Sînt satisfăcute astfel condițiile de echil. dar deplasările rămîn discontinue.

Modelul hibrid este o combinație a celor două situații prezentate.

Intrucît modelul deplasării pure este mai ușor de intuit, el este cel mai des folosit și se detaliază în continuare.

, •

- 29 -

PURE

Ecuația fundamentală pentru modelul deplasării pure rezultă utilizînd principiile variaționale în teoria elasticității, decarece acestea permit o prezentare mai simplă, mai sistematică și cu un grad mai mare de generalitate a metodei.

Formularea matriceală a principiului deplasărilor virtuale este:

$$\int \{ \{ \{ \{ \{ \} \} \} \} = \int \{ \{ \} \}^T \{ \{ \{ \} \} \} = \int \{ \{ \} \}^T \{ \{ \{ \} \} \} = \int \{ \{ \} \} = \int$$

care prin transpunere devine:

$$\int \left\{ d \mathcal{E} \right\}^{\mathsf{T}} \left\{ \mathcal{G} \right\} d \mathsf{V} = \int \left\{ d \mathcal{U} \right\}^{\mathsf{T}} \left\{ \mu \right\} d \mathsf{V} + \int \left\{ d \mathcal{U} \right\}^{\mathsf{T}} \left\{ f \right\} d \mathcal{G}$$

$$\mathsf{V} \qquad \mathsf{V} \qquad \mathsf{V}$$

și exprimă condiția de echilibru a structurii. De asemenea în aceste ecuații sînt incluse ecuațiile de echilibru, inclusiv condițiile pe contur - de rezemare - respectiv relațiile care leagă deplasările de deformațiile specifice corespunzătoarev

In relațiile (2.1) și (2.2) semnificația notațiilor este următoarea $\{S\}$ - matricea tensiunilor $\{\delta E\}$ - matricea deformațiilor specifice virtuale $\{\delta v\}$ - matricea deplasărilor virtuale $\{\mu\}$ - matricea forțelor masice a elementului finit $\{f\}$ - matricea forțelor de suprafață distribuite pe frontierele exterioare ale elementului finit.

Legea lui Hooke generalizată, în cadrul problemelor plane de tensiune se poate scrie matricial astfel:

$$\begin{cases} \widehat{\sigma}_{\mathbf{x}} \\ \widehat{\sigma}_{\mathbf{y}} \\ \widehat{\tau}_{\mathbf{xy}} \end{cases} = \frac{E}{2(1-\gamma^2)} \begin{bmatrix} 2 & 2\dot{\gamma} & \mathbf{o} \\ 2\dot{\gamma} & 2 & \mathbf{o} \\ \mathbf{o} & \mathbf{o} & 1-\dot{\gamma} \end{bmatrix} \begin{cases} \mathcal{E}_{\mathbf{x}} \\ \mathcal{E}_{\mathbf{y}} \\ \mathcal{J}_{\mathbf{xy}} \end{cases}$$
(2.3)

în care E și 🔿 sînt respectiv modulul de elasticitate și coeficien-

- 31 -

tul lui Poisson, sau simbolic :

$$[G] \cdot [D] [E]$$
 (2.3')

unde [D] este așa numita matrice de elasticitate

Cu (2.3') relaţia (2.2) devine:

$$\int \{ d E \}^{T} [D] [E] dV = \int \{ d U \}^{T} \{ \mu \} dV + \int \{ d U \}^{T} \{ \mu \} dS$$
(2.4)

Sub această formă principiul deplasărilor virtuale este mai complet, întrucît s-au inclus și relațiile fizice prin intermediul legii lui Hooke generalizate, fiind valabil atît structurii în ansamblu, cît și fiecărui element finit component. Din (2.4) lipsesc încă condițiile de continuitate a deformațiilor de la element finit la element finit. Ele se introduc prin intermediul unui cîmp de deplasări conformabil definit pe domeniul unui element finit. Din acest moment analiza se va desfășura la nivelul elementului finit iar la structura globală se revine într-o etapă finală a calculului. Fie un cîmp de deplasări definit sub forma :

 $\left\{ u \ (\mathbf{x}, \mathbf{y}) \right\} = \left[\mathcal{P}(\mathbf{x}, \mathbf{y}) \right] \left\{ d \right\} \qquad (2.5)$ pentru probleme plane. Membrul stîng al expresiei (2.5) adică $\left\{ u(\mathbf{x}, \mathbf{y}) \right\}$

este matricea deplasărilor unui punct curent al elementului finit,iar în membrul drept $\left[\varphi(x,y) \right]$ conține variabilele cîmpului de deplasări, iar $\{d\}$ este vectorul parametrilor cîmpului avînd numărul elementelor egal cu numărul deplasărilor de noduri ale elementului finit.

Scriind cîmpul de deplasări pentru fiecare dintre nodurile elementului finit se obține ecuația matricială :

$$\{\mathbf{u}\} = [A]\{d\}$$
(2.6)

în care [A] conține coordonatele nodurilor elementului finit.

Rezolvînd ecuația (2.6) în raport cu 🗸 rezultă:

$$\{\alpha\} = [\Lambda]^{-1} \{u\}$$
(2.7)

Relațiile diferențiale între deformațiile specifice și deplasările elastice se pot scrie sub forma :
$$\begin{cases} \mathcal{E}_{x} \\ \mathcal{E}_{y} \\ \mathcal{E}_{y} \\ \mathcal{E}_{y} \end{cases} \begin{bmatrix} \frac{\partial}{\partial x} & 0 \\ 0 & \frac{\partial}{\partial y} \\ \frac{\partial}{\partial y} & \frac{\partial}{\partial x} \end{bmatrix} \begin{cases} u_{x} \\ u_{y} \\ u_{y} \end{cases}$$
(2.8)

sau matricial

$$\{u\} = \{v\} = \{3\}$$

Dar, cîmpul de deformații specifice poate fi scris și :

$$\{\xi\}_{=} [N] \{u\}$$
(2.9)

unde [N] conține derivatele parțiale ale cîmpului de deplasări a elementului finit.

Cu (2.7), (2.9) devine :

$$\{\mathcal{E}\} = [N] [A]^{-1} \{u\}$$
(2.10)

sau notînd $[B] = [N][A]^{-1}$ $\{\xi\} = [B]\{u\}$

care exprimă deformațiile specifice ale elementului finit în funcție de deplasările nodurilor sale.

Din (2.11) rezultă

$$\{\delta E\}= [B]\{\sigma u\}$$
(2.12)

și prin transpunere

$$\left\{ \delta \mathcal{E} \right\}_{=}^{T} \left\{ \delta u \right\}^{T} \left[B \right]^{T}$$
(2.13)

Expresia (2.4) devine cu (2.11) și (2.13) :

. •

$$\int \left\{ \partial u \right\}^{T} \left[B \right]^{T} \left[D \right] \left[B \right] \left\{ u \right\} dV = \int \left\{ \partial u \right\}^{T} \left\{ u \right\} dV + \int \left\{ \partial u \right\}^{T} \left\{ f \right\} dS$$
(2.14)

și este cea mai completă formulare a principiului deplasărilor virtuale, decarece include toate ecuațiile teoriei elasticității liniare.

Ecuația matriceală (2.13) se poate scrie și sub forma:

$$\{\delta u\}^{\mathsf{T}}(\int [B]^{\mathsf{T}}[D][B] dV) \{u\} = \{\delta u\}^{\mathsf{T}}(\int \{\mu\} dV + \int \{f\} dS)$$
(2.14)

decarece atît deplasările virtuale cît și cele reale ale nodurilor elementelor sînt independente de integrarea efectuată pe volumul elementului finit și pe suprafața de separație între elementele finite unde acționează forțele de suprafață exterioare.

(2.11)

Notind cu :

$$\begin{bmatrix} \mathbf{K} \end{bmatrix} = \int \begin{bmatrix} \mathbf{B} \end{bmatrix}^{\mathbf{T}} \begin{bmatrix} \mathbf{D} \end{bmatrix} \begin{bmatrix} \mathbf{B} \end{bmatrix} d\mathbf{V} \qquad (2.15)$$

așa numita matrice de rigiditate a elementului finit și cu :

 $\{F\} = \int \{\mu\} dV + \int \{f\} ds$ (2.16) matricea încărcărilor ce solicită elementul finit sau matri-

cea forțelor nodale echivalente decarece conține un sistem de sarcini echivalente cu încărcările reale, dar care acționează numai la nodurile elementului ecuația (2.14) devine după rearanjarea termenilor:

$$\left\{ \mathbf{O}\mathbf{u} \right\}^{T} \left(\left[\mathbf{k} \right] \left\{ \mathbf{u} \right\} - \left\{ \mathbf{F} \right\} \right) = \mathbf{o}$$
(2.17)

Cum însă, deplasările virtuale ale nodurilor elementelor finite nu pot fi nule $\{\partial u\}^T \neq o$ ecuația (2.17) se modifică astfel: $[k] \{u\} = \{F\}$ (2.18)

Relația (2.18) este ecuația fundamentală a metodei elementelor finite după modelul deplasării pure pentru un singur element.

Necunoscuta ecuației este matricea deplasărilor nodale $\{u\}$ atit [k] cit și $\{F\}$ fiind cunoscute.

Asemenea ecuații pot fi scrise pentru fiecare element finit. In practică ïnsă, aceste ecuații nu se rezolvă ci se procedează astfel:

- se calculează matricile de rigiditate ale tuturor elementelor finite și prin asamblarea lor se obține matricea de rigiditate a structurii întregi;

- se determină forțele nodale ale tuturor elementelor finite și se obține prin asamblare vectorul forțelor nodale pentru toată structura.

se obține astrel ecuația fundamentală a intregii structuri sub forma:

$$\begin{bmatrix} \mathbf{k} \end{bmatrix}_{\mathbf{g}} \left\{ \mathbf{u} \right\}_{\mathbf{g}} = \left\{ \mathbf{F} \right\}_{\mathbf{g}}$$
(2.19)

in care:

[k] s este matricea de rigiditate a structurii; care conține

toate caracteristicile geometrice și elastice ale structurii și este cunoscută.

 $\left\{ u \right\}_{g}$ este matricea deplasărilor nodurilor rezultate ain discretizarea structurii în elemente finite și constituie necunoscuta ecuației (2.19).

 ${\mathbf{F}}_{\mathbf{S}}$ este vectorul forțelor nodale echivalente care acționează în toate nodurile structurii și este cunoscut.

Pentru ca sistemul liniar de ecuații (2.19) să fie rezolvabilmatricea [k] fiind singulară - trebuie să se anuleze în prealabil gradele de libertate de corp rigid. Intr-adevăr, matricea de rigiditate a structurii conține matricile de rigiditate ale tuturor nodurilor cu submatricile aferente nodurilor, deci inclusiv cele ce corespund nodurilor care au legături cu mediul exterior. Astfel, matricea de rigiditate corespunde unei structuri libere în spațiu care poate avea și deplasări de corp rigid. Eliminarea acestei situații este absolut necesară, pentru ca matricea să fie inversabilă.

Solușia ecuației(2.19) este :

 $\left\{\mathbf{u}\right\}_{\mathbf{s}} = \left[\mathbf{k}\right]_{\mathbf{s}}^{-1} \left\{\mathbf{F}\right\}_{\mathbf{s}}$ (2.20)

Udată determinate deplasările analiza continua cu calculul deformațiilor specifice cu relația (2.11) și cu calculul stării de tensiune din elementul finit corespunzător cu (2.3').

Caracteristicile stării de tensiune permit în continuare determinarea tensiunilor principale și a direcțiiior acestora.

2.3. MATRICEA DE RIGIDITATE A ELEMENTULUI FINIT TRIUNGHIULAR IN STAREA PLANA A TENSIUNILOR

Obținerea unor rezultate cît mai precise în cadrul metodei elementelor finite depinde în mare măsură de tipul de element finit utilizat. Este recomandabil să se folosească elemente finite capabile să reproducă cît mai fidel modurile de deformații fundamentale. Din acest punct de vedere, familia elementelor finite triunghiulare oferă posibilitatea studierii tuturor problemelor pe care le ridică structurile a căror comportare sub încărcare permite incadrarea lor în starea plană a tensiunilor, sau a deformațiilor.

Acesta este unul din motivele pentru care starea de tensiune în guseele grinzilor cu zăbrele sudate care sînt elemente plane, s-a studiat utilizînd o discretizare în elemente finite triunghiulare liniare.

Elementele finite triunghiulare liniare dau posibilitatea alegerii unui cîmp de deplasări simplu, și în consecință matricea de rigiditate a fiecărui element se construiește mai exact și mai rapid. In mod evident acest lucru are o consecință imediată asupra matricei de rigiditate a structurii și în final asupra rezolvării în sine a problemei.

Elementul triunghiular liniar are șase grade de libertate : deplasarea u după x și deplasarea v după y în fiecare din cele trei vîrfuri (fig.2.1). Numerotarea nodurilor este locală. Se admite că deplasările în interiorul elementului variază liniar:



 $u = \alpha_{1} + \alpha_{2}x + \alpha_{3}y$ $v = \alpha_{4} + \alpha_{5}x + \alpha_{6}y \qquad (2.21)$ unde $\alpha_{1} \dots \alpha_{6}$ sînt parametrii independenți de forma celor din soluția Rayleigh - Ritz. In formă matricială, relațiile (2.21) devin : $\begin{cases} u \\ v \end{cases} = \begin{bmatrix} 1 & x & y & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 1 & x & y \end{bmatrix} \begin{pmatrix} \alpha_{4} \\ \alpha_{2} \\ \alpha_{3} \\ \alpha_{4} \\ \alpha_{5} \end{pmatrix} (2.22)$

Pentru a înlocui parametrii α_i cu deplasările nodale este suficient să se examineze cîmpul deplasărilor u, dat fiind faptul că v are o structură identică. Astfel se scrie în noduri:

$$\begin{cases} \mathbf{u}_{1} \\ \mathbf{u}_{2} \\ \mathbf{u}_{3} \\ \mathbf{u}_{3} \end{cases} \begin{bmatrix} \mathbf{1} & \mathbf{x}_{1} & \mathbf{y}_{1} \\ \mathbf{1} & \mathbf{x}_{2} & \mathbf{y}_{2} \\ \mathbf{1} & \mathbf{x}_{3} & \mathbf{y}_{3} \end{bmatrix} \begin{cases} \mathbf{1} \\ \mathbf{2} \\ \mathbf{3} \\ \mathbf{3} \end{cases} = \begin{bmatrix} \mathbf{A} \end{bmatrix} \{ \boldsymbol{\alpha} \}$$
(2.23)

- 35 -

Prin inversare rezultă valorile parametrilor :

$$\left\{ d \right\} = \begin{bmatrix} A \end{bmatrix}^{-1} \left\{ \begin{array}{c} u_1 \\ u_2 \\ u_3 \\ u_3 \end{array} \right\} = \begin{bmatrix} A \end{bmatrix}^{-1} \left\{ u \right\}$$
 (2.24)

-

unde:

$$\begin{bmatrix} A \end{bmatrix}^{-1} = \frac{1}{2A} \begin{bmatrix} x_2y_3 - x_3y_2 & x_3y_1 - x_1y_3 & x_1y_2 - x_2y_1 \\ y_2 - y_3 & y_3 - y_1 & y_1 - y_2 \\ x_3 - x_2 & x_1 - x_3 & x_2 - x_1 \end{bmatrix}$$

Cu A s-a notat aria triunghiului. Inlocuind expresiile (2.24) în ecuația (2.22) de definire a cîmpului de deplasări rezultă:

$$\left\{ \begin{array}{c} \mathbf{u} \\ \mathbf{v} \\ \mathbf{v} \end{array} \right\} = \begin{bmatrix} [\mathbf{1} \times \mathbf{y}] [\mathbf{A}]^{-1} \\ \begin{bmatrix} \mathbf{u}_{2} \\ \mathbf{u}_{3} \\ \\ \\ [\mathbf{1} \times \mathbf{y}] [\mathbf{A}]^{-1} \\ \begin{bmatrix} \mathbf{v}_{1} \\ \mathbf{v}_{2} \\ \mathbf{v}_{3} \\ \end{bmatrix} \right] = \begin{bmatrix} \mathbf{N}_{1} & \mathbf{o} & \mathbf{N}_{2} & \mathbf{o} & \mathbf{N}_{3} & \mathbf{o} \\ \mathbf{o} & \mathbf{N}_{1} & \mathbf{o} & \mathbf{N}_{2} & \mathbf{o} & \mathbf{N}_{3} \\ \end{bmatrix} \begin{bmatrix} \mathbf{u}_{1} \\ \mathbf{v}_{1} \\ \mathbf{u}_{2} \\ \mathbf{v}_{2} \\ \mathbf{u}_{3} \\ \mathbf{v}_{3} \\ \end{bmatrix}$$
(2.25)

Deformațiile specifice din interiorul elementului rezultă aplicînd relațiile din teoria plană a elasticității.

In formă matricială ele devin :

$$\{ \mathcal{E} \} = \begin{cases} \xi_{\mathbf{x}} \\ \xi_{\mathbf{y}} \\ \psi_{\mathbf{x}\mathbf{y}} \end{pmatrix} = \begin{bmatrix} \mathbf{y}_{23} & 0 & \mathbf{y}_{31} & 0 & \mathbf{y}_{12} & 0 \\ 0 & \mathbf{x}_{32} & 0 & \mathbf{x}_{13} & 0 & \mathbf{x}_{21} \\ \mathbf{x}_{32} & \mathbf{y}_{23} & \mathbf{x}_{13} & \mathbf{y}_{31} & \mathbf{x}_{21} & \mathbf{y}_{12} \end{bmatrix} \begin{bmatrix} \mathbf{u}_{1} \\ \mathbf{v}_{1} \\ \mathbf{u}_{2} \\ \mathbf{v}_{2} \\ \mathbf{u}_{3} \\ \mathbf{v}_{3} \end{bmatrix}$$
(2.26)

$$\mathbf{B} \mathbf{a} \mathbf{u} \quad \{ \mathcal{E} \} = \begin{bmatrix} \mathbf{B} \end{bmatrix} \{ \mathbf{u} \}$$
(2.27)

In (2.26) s-a notat :

$$\mathbf{x}_{ij} = \mathbf{x}_{i} - \mathbf{x}_{j}$$

$$\mathbf{y}_{ij} = \mathbf{y}_{i} - \mathbf{y}_{j}$$
 (2.28)

Deformațiile specifice sînt deci constante și conform legii lui Hooke și eforturile unitare sînt constante. Acestea vor satisface ecuațiile de echilibru static al elementului; la frontiera dintre două elemente vecine, eforturile unitare vor prezenta evident o discontinuitate.

Inlocuind $\{\mathcal{E}\}$ în relația matricială (2.3'), se obține:

$$\{ \mathcal{C} \} = \begin{cases} \mathcal{C} \mathbf{x} \\ \mathcal{C} \mathbf{y} \\ \mathcal{C} \mathbf{x} \mathbf{y} \end{cases} = \frac{\mathbf{E}}{2\mathbf{A}(1-\mathbf{v}^2)} \begin{bmatrix} \mathbf{y}_{23} & \mathbf{v}_{32} & \mathbf{y}_{31} & \mathbf{x}_{13} & \mathbf{y}_{12} & \mathbf{v}_{21} \\ \mathbf{v}_{12} & \mathbf{v}_{23} & \mathbf{x}_{32} & \mathbf{v}_{31} & \mathbf{x}_{13} & \mathbf{v}_{12} & \mathbf{x}_{21} \\ \mathbf{v}_{13} & \mathbf{v}_{12} & \mathbf{x}_{21} \\ \mathbf{v}_{12} & \mathbf{v}_{21} & \mathbf{v}_{22} & \mathbf{v}_{23} \\ \frac{1-\mathbf{v}}{2}\mathbf{x}_{32} & \frac{1-\mathbf{v}}{2}\mathbf{x}_{23} & \frac{1-\mathbf{v}}{2}\mathbf{x}_{13} & \frac{1-\mathbf{v}}{2}\mathbf{x}_{21} & \frac{1-\mathbf{v}}{2}\mathbf{x}_{21} \\ \frac{1-\mathbf{v}}{2}\mathbf{x}_{32} & \frac{1-\mathbf{v}}{2}\mathbf{x}_{23} & \frac{1-\mathbf{v}}{2}\mathbf{x}_{13} & \frac{1-\mathbf{v}}{2}\mathbf{x}_{21} & \frac{1-\mathbf{v}}{2}\mathbf{x}_{21} \\ \frac{1-\mathbf{v}}{2}\mathbf{x}_{23} & \frac{1-\mathbf{v}}{2}\mathbf{x}_{23} & \frac{1-\mathbf{v}}{2}\mathbf{x}_{23} & \frac{1-\mathbf{v}}{2}\mathbf{x}_{23} & \frac{1-\mathbf{v}}{2}\mathbf{x}_{21} & \frac{1-\mathbf{v}}{2}\mathbf{x}_{21} \\ \mathbf{v}_{2} \\ \mathbf{v}_{3} \\ \mathbf{v}_{3} \end{bmatrix}$$

Conform relației (2.15) matricea de rigiditate rezultă : $\begin{bmatrix} K \end{bmatrix} = \int \begin{bmatrix} B \end{bmatrix}^T \begin{bmatrix} D \end{bmatrix} \begin{bmatrix} B \end{bmatrix} d\mathbf{v} = \begin{bmatrix} B \end{bmatrix}^T \begin{bmatrix} D \end{bmatrix} \begin{bmatrix} B \end{bmatrix} \int t dx dy = \begin{bmatrix} B \end{bmatrix}^T \begin{bmatrix} D \end{bmatrix} \begin{bmatrix} B \end{bmatrix} t A \qquad (2.30)$ unde așa cum s-a precizat A este aria triunghiului iar t grosimea lui.

$$\begin{bmatrix} \left(y_{23}^{2} + \frac{1-\vartheta}{2}x_{32}^{2}\right) & \left(x_{32}^{2} + \frac{1-\vartheta}{2}y_{23}^{2}\right) \\ \left(\frac{1+\vartheta}{2}x_{32}y_{23}\right) & \left(x_{32}^{2} + \frac{1-\vartheta}{2}y_{23}^{2}\right) \\ \left(y_{23}y_{31} + \frac{1-\vartheta}{2}x_{13}x_{32}\right) \left(\vartheta x_{32}y_{31} + \frac{1-\vartheta}{2}x_{13}y_{23}\right) \left(y_{31}^{2} + \frac{1-\vartheta}{2}x_{13}^{2}\right) \\ \left(\vartheta x_{13}y_{23} + \frac{1-\vartheta}{2}x_{32}y_{31}\right) \left(x_{13}x_{32} + \frac{1-\vartheta}{2}y_{23}y_{31}\right) \left(\frac{1+\vartheta}{2}x_{13}y_{31}\right) & \left(x_{13}^{2} + \frac{1-\vartheta}{2}y_{31}^{2}\right) \\ \left(\vartheta x_{13}y_{23} + \frac{1-\vartheta}{2}x_{32}y_{31}\right) \left(x_{13}x_{32} + \frac{1-\vartheta}{2}y_{23}y_{31}\right) \left(\frac{1+\vartheta}{2}x_{13}y_{31}\right) & \left(x_{13}^{2} + \frac{1-\vartheta}{2}y_{31}^{2}\right) \\ \left(y_{12}y_{23} + \frac{1-\vartheta}{2}x_{32}x_{21}\right) \left(\vartheta x_{32}y_{12} + \frac{1-\vartheta}{2}x_{21}y_{23}\right) \left(y_{12}y_{31} + \frac{1-\vartheta}{2}x_{13}x_{21}\right) \left(\vartheta x_{13}y_{12} + \frac{1-\vartheta}{2}x_{21}y_{31}\right) \left(y_{12}^{2} + \frac{1-\vartheta}{2}x_{21}^{2}\right) \\ \left(\vartheta x_{21}y_{23} + \frac{1-\vartheta}{2}y_{12}x_{32}\right) \left(x_{21}x_{32} + \frac{1-\vartheta}{2}y_{23}y_{12}\right) \left(\vartheta x_{21}y_{31} + \frac{1-\vartheta}{2}x_{13}y_{12}\right) \left(x_{13}x_{21} + \frac{1-\vartheta}{2}y_{12}y_{31}\right) \left(x_{21}^{2} + \frac{1-\vartheta}{2}y_{21}^{2}\right) \\ \left(\vartheta x_{21}y_{23} + \frac{1-\vartheta}{2}y_{12}x_{32}\right) \left(x_{21}x_{32} + \frac{1-\vartheta}{2}y_{23}y_{12}\right) \left(\vartheta x_{21}y_{31} + \frac{1-\vartheta}{2}x_{13}y_{12}\right) \left(x_{13}x_{21} + \frac{1-\vartheta}{2}y_{12}y_{31}\right) \left(x_{21}^{2} + \frac{1-\vartheta}{2}y_{12}^{2}\right) \\ \left(\vartheta x_{21}y_{23} + \frac{1-\vartheta}{2}y_{12}x_{32}\right) \left(x_{21}x_{32} + \frac{1-\vartheta}{2}y_{23}y_{12}\right) \left(\vartheta x_{21}y_{31} + \frac{1-\vartheta}{2}x_{13}y_{12}\right) \left(x_{13}x_{21} + \frac{1-\vartheta}{2}y_{12}y_{31}\right) \left(x_{21}^{2} + \frac{1-\vartheta}{2}y_{21}^{2}\right) \right) \\ \left(\vartheta x_{21}y_{23} + \frac{1-\vartheta}{2}y_{12}x_{32}\right) \left(x_{21}x_{32} + \frac{1-\vartheta}{2}y_{23}y_{12}\right) \left(\vartheta x_{21}y_{31} + \frac{1-\vartheta}{2}y_{13}y_{12}\right) \left(x_{13}x_{21} + \frac{1-\vartheta}{2}y_{12}y_{31}\right) \left(x_{21}^{2} + \frac{1-\vartheta}{2}y_{12}^{2}\right) \right) \right)$$

1 1 1

- 38 -

2.4. DISCRETIZAREA STRUCTURII

In cadrul metodei elementului finit prin erori se înțeleg diferențele ce apar între deplasările și eforturile calculate și cele . ce se produc în structura reală. O parte din erori sînt inerente naturii aproximative a metodei. Dacă criteriile de convergență și compatibilitate sînt respectate, prin finețea de discretizare erorile se pot reduce la limita admisibilă a calculelor inginerești.

Pe lîngă acestea, la aplicarea metodei pot apare erori produse prin discretizare sau ca urmare a calculelor efective. Frorile de discretizare se datoresc împărțirii greșite a structurii. Erorile de calcul se datoresc modului de manipulare a datelor în calculator. Acestea pot fi agravate de alegerea și numerotarea stîngace a rețelei de elemente finite.

2.4.1. Principii de discretizare a structurilor

Tinînd seama că starea de efort din structura reală trebuie reprodusă ca o succesiune de cîmpuri de eforturi ale elementelor, la discretizarea unei structuri trebuie avută în vedere o gradare a rețelei. Rețeaua de elemente finite trebuie să fie deasă în zonele cu gradienți mari de efort și mai rară în zonele cu eforturi lent variabile sau constante. Această regulă generală nu trebuie însă interpretată ca universal valabilă, deoarece plasînd în zonele cu concentrări de eforturi cît mai multe elemente cu dimensiuni reduse se produc două fenomene nedorite și anume:

- numărul gradelor de libertate din rețea crește extrem de mult și chiar dacă memoria calculatorului are suficientă capacitate, timpul de calcul crește inadmisibil de mult datorită accesului la periferice.

- elementele finite cu dimensiuni foarte reduse afectează precizia numerică a rezolvării, putînd conduce la erori numerice importante.

Aceste inconveniente se pot evita dacă analiza statică se face In două etaje. In prima etapă structura se discretizează grozier, chiar în zonele cu concentrări de eforturi. În etapa a dous se analizează separat numai zona afectată de gradienți mari de efort utilizînd o rețea mult mai fină. Aceiași metodă este indicată și în cazul . structurilor cu particularități de comportare necunoscute. În prima etapă se analizează structura printr-o discretizare mai grosieră, alcătuită în urma intuiției inginerești. În a doua stapă, analiza statică se reia utilizînd o discretizare mai fină, în care granitele elementelor sînt date chiar de liniile de egal efort principal, trazate ca urmare a calculelor din etapa întîi.

In cazul descrierii structurii cu elemente triunghiulare se recomandă ca acestea să fie pe cît posibil triunghiuri echilaterale.

Distorsionarea elementelor are ca urmare o creștere inerentă a valorilor numerice.

Discretizarea structurii poate fi privită și din punctul de vedere al costului sau timpului de rulare accesar pentru analiza statică. În lucrarea (69) se demonstrează că pentru același timp de calcul, la discretizarea în elemente liniare, se pot utiliza de 2,3 ori mai multe elemente decît în cazul unei împărțiri interioare care utilizează elemente pătratice.

Avînd în vedere și timpul mai redus pentru formarea matricii de rigiditate a elementului liniar, acestea sînt preferate.

2.4.2 <u>Tipuri de rețele utilizate pentru calculul stării de</u> tensiune în gusee

Pentru a putea stabili un criteriu de discretizare valabil pentru toate tipurile de gusee studiate, pentru guseul nodului 4 (fig. 1.7) ca aparținînd nodului cel mai simplu ca geometrie și încărcare s-au efectuat cinci discretizări. Cele cinci modele de calcul s-au notat cu literele A,B,C,D,E (fig.2.2 - 2.6).

Modelele de calcul-rețeaua - pentru guseul menționat s-au obținut în cinci variante dintre care trei distincte urmărind următearele appecte :

BUPT

. •

a) Discretizarea urmărește geometria nodului

In patru din cele cinci cazuri de discretizare și anume tipul A,B,D,E s-a urmărit ca în dreptul cordoanelor de sudură necesare prinderii cornierelor ce alcătuiesc secțiunea transversală a montantului, să existe puncte nodale ale rețelei. Nu s-au eliminat colțuri sau porțiuni mici din guseu datorită unei împărțiri stîngace.

b) Discretizarea urmărește scurgerea eforturilor

Decarece zona solicitată a guseului este partea inferioară s-a căutat o îndesare a numărului de elemente finite în această porțiune. Indesarea puternică apare îndecsebi în cazurile de discretizare notate C (fig.2.4) și D (fig.2.5). Utilizarea triunghiurilor mai mari în zonele mai puțin solicitate de la partea superioară se remarcă în toate cazurile.

Introducerea forței axiale din montant asupra guseului se face prin cordoanele de sudură laterale, scurgerea eforturilor în aceste zone se urmărește prin introducerea elementelor finite triunghiulare echilaterale de dimensiuni mai mici. Este vorba în special de cazul E (fig.2.6) unde gradarea rețelei în lungul cordonului de sudură este evidentă. S-a lucrat și cu două discretizări - cazul C (fig.2.4) și cazul D (fig.2.5) care urmăresc traiectoriile ipotet.ce ale tensiunil principale.

c) <u>Discretizarea urmărește eliminarea craterelor finale</u> datorită sudurii

Acest deziderat este valabil pentru cazul de discretizare E (fig.2.6).

d) Discretizare în funcție de lungimea cordoanelor de sudură

Lungimea maximă a cordonului de sudură este 85 mm iar cea minimă 50 mm (fig.l.7). Cornierele montantului se suprapun învă peste guseu pe lungime de 95 mm. Variantele principale privind lungimea maximă a sudurii sînt imediate: cordon de 95 mm și cordon de 75 mm.

In acest fel fiecare tip de discretizare a fust calculat in patru variante de lungimi și poziții de cordoane de sudure, precum se poate observa în tabelul 2.1.

ł

Din figurile 2.2 - 2.5 și tabelul 2.1 se remarcă că tipul de discretizare B nu diferă esențial de tipul A, ci s-a adaptat împărțirea interioară pentru un cordon de sudură mai scurt. Modificarea era necesară decarece încărcările se introduc în nodurile elementelor finite. În esență aceiași discuție rămîne valabilă și pentru discretizarea de tip D față de tipul C.

Toate soluțiile de discretizare admit plasarea cordonului de sudură mai puțin solicitat în orice variantă și cu diverse lungimi.

Mergînd din aproape în aproape în soluțiile de discretizare și urmărind practic toște principiile de alegerea modului de celcul. s-a concluzionat că tipul E (fig.2.6) de împărțire este cel mai indicat.

Modul de discretizare practicat în acest caz întruneșce loata calitățile deoarece satisface în același timp cele patru puncte de vedere: geometria nodului, scurgerea eforturilor, eliminarea craterelor finale în zona îmbinărilor, posibilități de încărcare diverse în funcție de lungimea îmbinărilor. Cuprinde de asemenea o gradare corespunzătoare a rețelei și elementele finite sint în mejoritate triunghiuri echilaterale.

- 41 -



BUPT



BUPT



BUPT

- •

2.5. FORTE NODALE ECHIVALENTE

2.5.1 Cazul general de încărcare a guseului

Prinderea barelor grinzilor cu zăbrele la noduri se face prin intermediul cordoanelor de sudură. Prin urmare forțele axiale din bare se transmit guseului prin îmbinări. In figura 2.7 este reprezentată prinderea unei corniere de guseu.



FIG. 2.7.

Pentru a verifica cele două cordoane de sudură forța N se descompune în forțele N₁ și N₂ care acționează la nivelul celor două prinderi. Valorile lor sînt:

$$N_{l} = N \frac{b-e}{b}$$
(2.31)

$$N_2 = N \frac{\Theta}{b}$$
(2.32)

Relațiile (2.31) și (2.32) sînt corecte numai dacă se admite o ipoteză simplificatoare și anume aceea că forța axială N se află în planul guseului $\alpha - \alpha$, pe care se consideră rabătute secțiunile de rupere a cordoanelor de sudură.

Sudurile se calculează la eforturile axiale (2.31) și (2.32) considerînd că tensiunile tangențiale în secțiunea de rupere a îmbinării sînt constante și se distribuie uniform pe lungimea cordonului de sudură.

In conformitate cu aceste simplifica..., vectorul forțelor nodale echivalente se poate determina prin repartizarea forțelor axiale N_{τ} și N_{2} punctelor nodale situate pe lungimea cordoanelor de sudură.

2.5.2 Caz particular de încărcare a guseului

Studiile intreprinse pînă în prezent au demonstrat că distribuția eforturilor unitare de-a lungul cusăturii laterale nu este constantă [73] și [72] .

Stabilirea legii de distribuție a tensiunilor tangențiale se ută pe cazul simplu de îmbinare a două platbenzi (fig.2.8), luînd considerare următoarele ipoteze de bază:



FIG. 2.8.

- proporționalitatea între tensiunile tangențiale din cusătură și deplasarea relativă în sens contrar a pieselor sudate;

- distribuția uniformă a tensiunilor normale în secțiunile elementelor sudate;

- neglijarea solicitării de încovoiere datorită acțiunii excentrice a sarcinii;

- eforturile unitare nu depasese limita de proporționalitate,

BUPT

deci se aplică legea lui Hooke;

- cusătura de sudură cuprinde întreaga grosime a platbandei.

Se va lua în considerare secțiunea de rupere probabilă a cusă-... Jurii, adică secțiunea ABCD din fig. 2.8.

Pentru lungimea dX de îmbinare se poate scrie:

$$P_{1x} + P_{2x} = P$$
 (2.33)

unde:

q, este forța ce revine unui centimetru lungime de îmbinare.

Rezultă din relațiile antericare:

$$\frac{dP_{1x}}{dx} = \frac{dP_{2x}}{dx} = \frac{dP_{x}}{dx} = q_{x}$$
(2.35)

Distribuția static nedeterminată a fortelor $P_{\mathbf{x}}$ din cele două platbande se determină scriind deformațiile elementului de lungime d**x**:

$$\Delta_{1}dx = \frac{P_{1}x^{dx}}{EA_{1}}; \qquad \Delta_{2}dx = \frac{P_{2}x^{dx}}{EA_{2}} \qquad (2.36)$$

Deplasarea relativă $\hat{\lambda}_x$, de sens contrar, între cele două platbande variază cu cantitatea:

 $d\lambda_{\mathbf{x}} = \Delta_1 d\mathbf{x} - \Delta_2 d\mathbf{x}$

și cu înlocuirile din (2.36) rezultă:

$$d^{\lambda}_{\mathbf{x}} = \frac{P_{1\mathbf{x}}d^{\mathbf{x}}}{EA_{1}} - \frac{P_{2\mathbf{x}}d^{\mathbf{x}}}{EA_{2}} = \frac{d^{\mathbf{x}}}{E} \left(\frac{P_{1\mathbf{x}}}{A_{1}} - \frac{P_{-}P_{1\mathbf{x}}}{A_{2}}\right)$$
 (2.37)

Forța q_x transmisă pe unitate de lungime e îmbinării este proporțională cu deplasarea relativă A_x deci:

$$\mathbf{q}_{\mathbf{x}} = \mathbf{k} \hat{\mathbf{x}}$$
(2.38)

unde k este constanta elastică a cusăturii în daN/cm² Notînd:

$$m^2 = \frac{V}{EA_1} (1 + \frac{A_1}{A_2}) \text{ si } n = \frac{K}{EA_2}$$
 (2.39)

rezultă următoarea ecuație diferențială:

$$\frac{d^2 - p_{1x}}{dx^2} = m^2 p_{1x} + nP = 0$$
 (2.40)

- 47 -

a cărei soluție generală este:

$$P_{1x} = C_1 e^{mx} + C_2 e^{-mx} + \frac{n}{m^2}$$
(2.41)

Inlocuind constantele de integrare și ținînd cont de (2.39) rezultă :

$$P_{1x} = \frac{P}{(A_1 + A_2) \text{ shm1}} \left[A_2 \text{ shmx} - A_1 \text{ shm} (1 - x) \right] + \frac{A_1}{A_1 + A_2} P \quad (2.42)$$

$$q_x = \frac{mP}{(A_1 + A_2) \text{ shm1}} \left[A_2 \text{ chmx} + A_1 \text{ chm} (1 - x) \right] \quad (2.43)$$

$$\widetilde{C}_{\mathbf{x}} = \frac{\mathbf{q}_{\mathbf{x}}}{2\mathbf{a}} = \frac{\mathbf{P}}{2\mathbf{a}} \frac{\mathbf{m}}{(\mathbf{A}_{1} + \mathbf{A}_{2})\mathbf{shml}} \left[\mathbf{A}_{2}\mathbf{chmx} + \mathbf{A}_{1}\mathbf{chm}(1-\mathbf{x}) \right] \quad (2.44)$$

efortul unitar tangențial în secțiunea longitudinală a cusăturii dat de curba lănțișorului.

In figura 2.9 sînt reprezentate tensiunile tangențiale și modul de scurgere al forțelor dintr-o platbandă în alta pentru cazul ariilor egale $(A_1=A_2)$ și inegale $(A_1\leq A_2)$.

In cazul general A₁ < A₂ punctul de ordonată minimă al curbei lănțișor se deplasează în direcția capătului nesolicitat al platbandei cu secțiune mai mică.

Cea mai mare valoare a efortului unitar din cusătură are loc la capătul nesolicitat al platbandei cu secțiune mai mare.



FIG. 2.9.

Luînd în considerare distribuția tensiunilor tangențiale după curba lănțișor, forțele nodale echivalente care solicită guseul se pot determina cu relația (2.43). Forța transmisă pe unitate de lungime a îmbinării din relația (2.43) se concentrează în fiecare nod al elementului finit aferent cordonului de sudură. Constanta elastică a cusăturii -k- este determinată analitic sau experimental în funcție de grosimea cusăturii de sudură și se ia din tabelul 2.2

sau figura 2.10.

Tabelul 2.2										
[mm]	3,5	4	5	6	8	lo	12	14	16	2 0
K _A										
10^4 N/cm ²	715	735	775	810	865	905.	935	970	1000	1050



FIG. 2.10.

Determinarea vectorului de încărcare în acest mod 3-a aplicat la studiul stării de tensiuni în guseul nodului 4 (fig.l.8) tipul de discretizare E (fig.2.6).

BUPT

In tonte celelalte gusee studiate încărcările nodale s-au aflat conform celor expuse la paragraful 2.5.1.

, •

ł

2.6, PROGRAMUL FEM DE REZOLVARE A PROBLEMELOR PLANE

2.6.1. Descrierea programului

Datorită ușurinței de algoritmare, metoda elementelor finite ' este extrem de potrivită implementării în programe pe calculator.

Programul utilizat pentru determinarea eforturilor unitare în guseele grinzilor cu zăbrele în soluție sudată este adaptat de autoare după [88] și denumit programul FEM. Deoarece programul inițial descris în lucrarea [88] este construit pentru calculatoare de mare capacitate, a fost necesară o adaptare pentru un calculator cu o capacitate a memoriei mai mică, în speță, calculatorul FELIX C 256.

Programul a fost îmbunătățit în funcție de natura problemei abordate, mărindu-se astfel performanțele sale. Modificările din programul inițial, se vor semnala în aliniatul 2.6.2.

Programul FEM scris în limbajul Fortran IV este alcătuit dintr-un program principal care apelează cinci subrutine . Soluția aceasta este foarte bună dacă modulele sînt suficient de bine standardizate, pentru a putea fi înlocuite în funcție de particularitățile problemei studiate.

Se va discuta în continuare modul de lucru al programului principal și a subrutinelor utilizate.

<u>Programul principal</u> - este un program de analiză a stării liniare de tensiuni și de deformații plane.

Programul principal are doar rolul de a apela subrutinele necesare în ordinea descrisă în Anexa l.

<u>SUBRUTINA GDATA</u> - conține seturile de date privitoare la : coordonatele nodurilor, noduri caracteristice fiecărui element finit, proprietățile materialului, condiții de margine.

Schema logică a subrutinei se prezintă în anexa 2.

<u>SUPRUTINA LOAD</u> - formează vectorul forțelor nodale echivalente pentru finoar element finit și apoi pentru întrența structură. Schema bloc apor în ânexa 3.

BUPT

- 50 -

<u>SUBRUTINA FORMK</u> - generează matricea de rigiditate a structuri: apelînd la subrutina STIFT 2 care formează matricea de rigiditate pentru fiecare element finit. Matricea de rigiditate pentru fiec re element finit se construiește efectuînd operațiile:

- reducerea coordonatelor nodurilor elementului finit la un sistem de axe local;

- construirea matricei [B] din relația (2.27);

- construirea matricei caracteristicilor elastice [D] din formula (2.29) respectiv (2.3');

- se rezolvă produsul matricial $[B]^T$ [D][B] din (2.30);

- se multiplică produsul $[B]^T$ [D][B] cu aria triunghiului;

- dacă este necesar matricea de rigiditate se retransformă în ; sistemul de coordonate global.

Produsul matricial $[B]^T [D] [B]$ este calculat în program în ordinea : întîi se efectuează [D] [B] și se depune pe un fișier pentru a fi apelat la calculul tensiunilor și apoi produsul integral $[B]^T [D] [B]$ necesar obținerii matricei de rigiditate.

Matricea de rigiditate a structurii se obține prin operația de asamblare a matricilor elementelor finite și conține o serie de termeni nuli. Termenii diferiți de zero se grupează în jurul diagonalei formînd așa numita bandă a matricii de rigiditate (fig.2.lla). Banda include în fiecare linie termeni dispuși simetric față de termenul diagonal.

BUPT

. •

Inînd cont că matricea de rigiditat a structurii este simetrică, apare convenabil să se rețină numai semibanda fiecărei linii (fig. 2.11b). În practică dimensiunea semibenzii este mai mică decît 1/10 din dimensiunile matricei. În afară de economia de memorie ce se face prin utilizarea sistemului numit - vehnica matricei bândă apar avantaje importante și la rezolvarea sistemului de ecuații $[K]_{g} \{U\}_{g} = \{F\}_{g}$, întrucît numărul de operații scade de la N³/6 la N x B²/2 pentru sistemele bandă. Cu N s-a notat numărul ecuațiilor sau numărul de linii, iar prin 6 dimensiunile benzii. În cazul problemelor curente la care N este de 20 ... 30 de ori mai mare decît B, economia de timp de calcul este foarte importantă.

O valoare redusă a semibenzii se poste obține de obicei, prin simpla numerotare a nodurilor în lungul dimensiunii mai mici a structurii.

In cadrul subrutinei FORMK se pregătește matricea de rigiditate în vederea rezolvării sistemului de ecuații (2.19).

Astfel, se elimină gradele de libertate de corp rigid, operație ce se poate urmări în exemplul de mai jos. Se consideră sistemul de ecuații de forma:

$$\begin{bmatrix} K_{11} & K_{12} & K_{13} & K_{14} & U_1 & F_1 \\ K_{21} & K_{22} & K_{23} & K_{24} & U_2 & F_2 \\ K_{31} & K_{32} & K_{33} & K_{34} & U_3 & F_3 \\ K_{41} & K_{42} & K_{43} & K_{44} & U_4 & F_4 \end{bmatrix}$$
(2.45)

și deplasările prescrise $U_1 = \beta_1$ și $U_3 = \beta_3$

Prin eliminarea gradelor de libertate de corp rigid se înțelege efectuarea operațiilor din (2.46) :

$$\begin{bmatrix} 1 & 0 & 0 & 0 \\ 0 & K_{22} & 0 & K_{24} \\ 0 & 0 & 1 & 0 \\ 0 & K_{42} & 0 & K_{44} \end{bmatrix} \begin{bmatrix} U_1 \\ U_2 \\ U_3 \\ U_4 \end{bmatrix} = \begin{cases} \beta_1 \\ F_2 - K_{21}\beta_1 - K_{23}\beta_3 \\ \beta_3 \\ F_4 - K_{41}\beta_1 - K_{43}\beta_3 \end{bmatrix} (2.46)$$

- 52 -

In situația deplasărilor împledicate introducerea condiției $U_1 = 0$ în sistemul (2.19) se realizează prin simpla omitere a ecuației i din sistem. Corespunzător înlocuirii $U_1 = 0$, în sistemul rămas coloană i a matricei $[K]_8$ trebuie de asemenea omisă.

Schemele bloc ale subrutinelor STIFT 2 și FORMK se găsesc în anexele 4 și 5.

<u>SUBRUTINA SOLVE</u> - rezolvă sistemul de ecuații (2.19) aflînd deplasările nod $\{U\}_{a}$

Caracteristicile de simetrie și bandă ale matricei de rigiditate a structurii sînt avantajoase în cazul rezolvării ecuațiilor din sistem cu procedeul de eliminare Gauss. In cadrul eliminării Gauss, din prima ecuație a sistemului se expliciteaza U_1 și se înlocuiește în ecuația 2 ... n, din a doua ecuație se explicitează U_2 și se înlocuiește în ecuațiile 3 ... n, din a treia U_3 etc. In acest fel, matricea de rigiditate a structurii se reduce la partea de deasupra diagonalei - operație denumită triunghiularizare - avînd termenii diagonalei unitari.

Vectorul termenilor liberi, se modifică de asemenea la fiecare substituție.

Necunoscutele se găsesc prin substituția înapoi, astfel că U_l este ultima necunoscută calculată.

Anexa 6 cuprinde schema bloc a subrutinei.

SUBRUTINA STRESS - determină starea de tensiune.

Pentru a calcula eforturile unitare $\mathfrak{S}_{\mathbf{x}}, \mathfrak{S}_{\mathbf{y}}, \mathfrak{T}_{\mathbf{xy}}$, tensiunile principale și direcțiile lor sînt necesare trei operații de bază:

- determinarea deplasărilor nodale în sistemul de coordonate propriu fiecărui element finit;

- determinarea tensiunilor $\mathfrak{S}_{\mathbf{x}}, \mathfrak{S}_{\mathbf{y}}, \mathfrak{T}_{\mathbf{xy}}$ din relația (2.29) prin apelarea matricei de tensiuni a fiecărui element finit calculată în subrutina STIRT 2;

BUPT

- determinarea tensiunilor principale și a direcțiilor lor. Anexa 7 cuprinde schema bloc a acestei subrutine.

. •

- 53 -

2.6.2. Modificări și îmbunătățiri die programului

In afară de adaptarea programului de calcul din lucrarea [88] pentru calculatorul FELIX C 256, autoarea i-a adus unele îmbunătățiri și modificări.

Inițial programul avea capacitatea: c sută de puncte nodale, două sute de elemente finite și două sute de elemente cu materiale diferite.

Datorită necesităților impuse de un studiu mai amănunțit al stării tensiunilor din gusee, precum și dimensiunile geometrice mai mari ale acestora s-aimpus o mărire obligatorie a performanțelor programului inițial.

Astfel actual se pot utiliza 160 puncte nodale și 320 elemente finite, proprietățile materialului putîndu-se de asemenea modifica de la element la element.

Lucrîndu-se cu un număr mare de elente finite condiția specăficată de programul inițial din [88] și anume : diferența între cifra primului nod al elementului finit și ultima să nu depășească cifra zece, devine greu de satisfăcut și se consumă mult timp la numerotarea punctelor nodale. Soluția imediată a fost mărirea acestei diferențe de la zece la douăzeci și cinci, numerotarea nodurilor devenind o operație mai suplă.

Programul din [88] citește condițiile de margine ca o combinație a cifrelor O și l pentru fiecare grad de libertate, cifra zero însemnînd deplasare liberă iar cifra unu deplasare împiedicată. Astfel:

Ol însemnează deplasare liberă după x și împiedioată după direcția Y

- 10 înseamná deplasare împiedicată după x și liberă după Y
- 11 deplasare împiedicată după ambele direcții

Intrucît există și a patra posibilitate și anume guseul se află în echilibru sub acțiunea încărcărilor s-a introdus gi condiția ca punctele nodale de pe marginile guseului să nu aibă deplastri împiedicate.

BUPT

)4 ---

Tinînd cont de mărirea programului, datele de intrare trebuie controlate. De aceea în subrutina FORMK în momentul cînd din calcule rezultă o arie negativă sau nulă, ea se semnalează și calcului se întrerupe.

Programul inițial execută această operație la prime arie negutivă sau nulă fără a le calcula și pe cele care urmeară. Inconvenientul a fost eliminat, controlul a fost extins asupra tuturor elementelor în același timp, astfel încît calculul se întrerupe după ce s-au afișat toate elementele cu suprafețe nule sau negative. Se economisește în acest fel timpul de rulare al problemei, iar erorile sînt detectate imediat în coordonatele nodurilor respective, sau în topologia elementului finit respective.

Pentru matricea de rigiditate a-a mărit dimensiunea semibenzii de la 40 la 50, operația de numerotarea nodurilor fiind mai simplă, avînd în vedere numărul sporit de elemente finite utilizate.

. In anexa 8 se află programul de calcul cu modificările specificate. Programul FEM se poate utiliza separat sau împreună cu programul PLOTT de reprezentare a tensiunilor principale. Dacă se introduce și programul PLOTT, programul FEM va rezolva doar cîte o singură problemă, datorită cantității mari de date pe care trebuie să le stocheze pentru a fi apelate la trasarea tensiunilor extreme și direcțiilor lor.

- 55 -

i

2.7. REPREZENTAREA TENSIUNILOR PRINCIPALE

PROGRAMUL PLOTT

Interpretarea datelor listate de programul PEM este anevoloasă datorită canțității mari de informații furnizate.

δ...

Soluția ideală este interpretarea automată a valorilor calculate. Intrebarea firească care șe pune este : care rezultate se transferă în desene?

Cel mai frecvent este reprezentată starea de tensiuni, și cu precădere tensiunile principale.

Echipamente existente permit trasarea tensiunilor extreme în două variante:

- reprezentarea acestora pentru fiecare element finit;

- desenarea directă a traiectoriilor tensiunilor principale. Din dorința de a trage și alte concluzii decît cele referitoare la traiectorii principale, s-a utilizat prima variantă de interpretare a tensiunilor care este și mai simplă.

Programul PLOTT elaborat de autoare are în mare posibilitatea de a trasa rețeaua de elemente finite și vectorii tensiunilor maxime și minime față de centrul de greutate al fiecărui element.

Cu modificări minime, programul PLOTT poate fi utilizat și pentru probleme mai ample din punct de vedere al desenului.

Programul PLOTT este scris în limbajul FORTRAN IV capacitatea sa fiind cea a programului principal FEM. El s-a utilizat pentru toate guseele studiate, de la cel cu 57 elemente finite pînă la cel cu 278 elemente.

In forma de prezentare din anexa 10, programul PLOTT s-a utilizat pentru masa de trasare DIGIGRAF.

Trasorul DIGIGRAF utilizează ca sursă de date banda perforată. Precizia da este de o sutime de milimetru, avînd și posibilitatea măririi sau miegorării automate a desenului la scări divizabile cu doi. în casul în care de derește diferențierea unor categorii de in-

BUPT

formații DIGIGRAF-ul are posobilitatea reprezentării în patru culori interschimbabile automat prin subrutina aferentă a ploterului.

Conform schemei logice din anexa 9 operațiile executate prin ... program sînt simple.

Scara la care se dorește reprezentarea formei geometrice se stabilește de către solicitant și este transmisă ploterului prin subrutina INI.

In funcție de coordonatele maxime și minime transformate la scara dorită prin subrutina SCA, se fixează dimensiunile finale ale desenului.

Pentru aceste dimensiuni se reprezintă sistemul de referință global prin axele sale cu ajutorul subrutinei AXI. Această secvență de programare a fost concepută în ideea utilizării programului PLOTT și la alte tipuri de echipamente plotter la care nu este posibil să se impună scara de desen, dimensiunile hîrtiei fiind fixe. Este normal, ca în acest caz prin program să se stabilească mărimea de reprezentare a ĝeometriei guseului. Sub această formă programul PLOTT a fost folosit fără subrutina SCA la centrul de calcul al Institutului Politehnic "Traian Vuia" din Timișoara pentru descrierea tensiunilor principale aferente guseului nodului 4, în variantele de discretizare A și C cazurile de încărcare I (fig.3.1,3.7,3.36. Se remarcă că precizia acestui echipament este mult mai mică decît cea a plotterului DIGIGRAF.

Rețeaua de elemente finite se trasează prin punctele nodale în funcție de coordonatele nodului precedent și poziția elementului în structură.

Pentru o reprezentare elegantă s-a întrodus în program subrutina CAUT. Aceasta are rolul ca din tabloul declarat al elementelor finite și conexiunilor lor, să selecteze laturile comune a două triunghiuri alăturate. Informația este preluată, iar acul de trasare prin intermediul subrutinei PLOTL și respectiv CAUT descrie rețeaua. In desen se vor parcurge laturile comune doar o dată.

BUPT

, •

- 57 -

Cu mici modificări de program se sate renunța la vizualizarea modului de discretizare. Una dintre posibilități ar fi determinarea centrului de greutate al triunghiurilor în raport cu sistemul de referință global.

- 58 -

Tensiunile principale se reprezintă în centrul de greutate al fiecărui element triunghiular, aceasta fiind metoda cea mai răspîndită. Astfel, se calculează întîi coordonatele centrelor de greutate ale triunghiurilor, iar valorile extreme ale tensiunilor se plasează în funcție de poziția centrului de greutate. Capetele vectorilor se calculează matematic în funcție de coordonatele centrului de greutate. Unghiul dintre tensiunea maximă și verticală este cunoscut, prin urmare prima linie trasată de acul ploterului va fi tensiunea maximă.

Cunoscînd că tensiunea minimă este perpendiculară pe prima se pot calcula în mod similar coordonatele capetelor acestui vector,și se trasează și tensiunea minimă la rîndul ei. Operația de depunere pe hîrtie se face prin subrutina LIN a ploterului pînă la epuizarea tuturor elementelor finite.

In cadrul acestei probleme se menționează că scara de reprezentare a celor două tensiuni se alege prin program în funcție de valorile maxime și minime, negative sau pozitive, cele mai mari. Pe tot parcursul execuției se păstrează același raport între cele două tensiuni și astfel concluziile care pot fi extrase sînt reale. Dacă scara de trasare a tensiunilor nu este convenabilă, executantul poate interveni imprimînd un anumit raport între cele două valori, pentru o identificare mai rapidă a traiectoriilor principale.

Scrierea valorilor tensiunilor este opțională. Pentru reprezentaren din figura 3.7 sînt notate mărimile tensiunilor extreme. In celelalte desene s-a renunțat la scrierea valorilor tensiunilor extreme decarece această operație consumă mult timp.

BUPT

- 59 -

CAPITOLUL III

DETERMINAREA STARII DE TENSIUNE IN GUSEELE

SUDATE

3.1. GUSEU DE TALPA SUPERIOARA CU UN MONTANT (NODUL 4)

In nodul din figura 3,1 concură trei bare: talpa superioară a fermei și un montant. Secțiunea transversală a tălpii este compusă din două corniere cu aripi egale cu dimensiunile 140x140x12, iar pentru montant din două corniere cu dimensiunile 50x50x6.

Imbinarea barelor în nod se face prin intermediul guseului TG 12x24o-27o, care se taie dintr-o tablă groasă de formă dreptunghiulară conform desenului.

Prinderea cornierelor se execută prin suduri în colţ. Intrucît valorile eforturilor de la talpa superioară sînt egale sudura de la acest nivel se stabileşte din condiții constructive. Sudura se execută în canal, guseul fiind retras de la nivelul tălpii superioare datorită prinderii panei în nod. Efortul axial de compresiune din montant se predă guseului prin cordoanele de sudură cu lungimi de $L_1=85$ mm și $L_2=50$ mm. Suprapunerea cornierelor aferente montantului peste guseu are loc însă pe o lungime de 95 mm. Din aceste considerente în funcție de poziția și lungimea sudurilor s-au studiat mai multe variante de încărcare prezentate sintetic în tabelul 2.1.

Astfel, dimensiunea maximă a îmbinării s-a considerat 95 mm și 85 mm, iar lungimea minimă de 50 mm s-a păstrat constantă, dar ocupă mai multe poziții.

Așa cum s-a prezentat în capitolul II subpunctul 2.4.2 s-au utilizat cinci moduri de discretizare dintre care trei distincte.

Incărcările transmise guseului s-au determinat ca forțe nodale echivalente conform celor expuse în aliniatul 2.5 capitolul II.

. .

- 60 -



Condițiile de margine s-au impus prin impiedicarea deplasărilor pe verticală la nivelul superior al guseului.

Valorile tensiunilor $\mathfrak{S}_x, \mathfrak{S}_y, \mathfrak{T}_{xy}, \mathfrak{S}_{max}, \mathfrak{S}_{min}$ s-au calculat cu programul FEM din anexa 8. Caracteristicile materialului sînt: modulul de elasticitate pentru oțel OL 37 E = 2,1x10⁶ daN/cm², iar coeficientul lui Poisson s-a considerat \mathfrak{V} = 0,3. Pentru reprezentaren ' lor principale s-a apelat la programul PLOTT din anexa

Se prezintă în continuare variantele studiate pentru guseur cu un montant în ordinea în care au fost abordate

3.1.1 Tipul de discretizare A

Modelul de calcul însemnat cu litera A și reprezentat în figura 3.2, utilizează triunghiuri cu forme regulate dispuse aproape simetric față de linia mediană în planul vertical al guseului. Dimensiunile elementelor finite sînt gradate de la mai mici în partea inferioară la mai mari în rest, unde efectul forței de compresiune transmisă de montunt este mai mic.



In cadrul acestei împărțiri s-a ajuns la 40 de puncte nodale, și 57 elemente finite.

Sistemul global de axe este cel ales în fig. 3.2. Fiecare element finit are cel puțin una din laturi paralelă cu axa x sau y a sistemului de coordonate general.

Se remarcă că în dreptul sudurilor există conexiuni de elemente finite - de exemplu nodurile 2,7,13,18,24 - în corespondentă pe ambele margini ale cornierelor. Intrucît forțele exterioare se concentrează în nodurile rețelei prin această împărțire s-a căutat să se acopere și cele patru posibilități de încărcare.

Discretizarea de tip A s-a utilizat pentru o lungime maximă a sudurii de 95 mm, adică considerînd că îmbinarea se extinde pe toată lungimea de suprapunere a celor două piese. Cazurile de poziționare a cordoanelor de sudură care reprezintă de fapt tot atîtea soluții de încărcare se văd în figura 3.3. Variantele I,III și IV pot proveni și din faptul că executantul nu respectă indicațiile proiectantului în privința îmbinării.

- 62 -



- 63 -



c)



. •

CAL

••

d)



FIG 33

3.1.1.1. Cazul I de încărcare (fig.3.3a)

Pentru această situație se detaliază modul de obținere al voctorului încărcărilor, celelalte cazuri fiind similare. Se vor pune în evidență eventualele modificări care survin la fiecare caz în parte.





$$\frac{N_1}{n_s} = \frac{5985.3}{9.5}$$
$$\frac{N_2}{n_s} = \frac{2444.7}{9.5}$$

valori care se concentrează în nodurile indicate în fig. 3.4 astfel:

Forta axială N are valoarea 84,3 KN si

se descompune la nivelul sudurilor în

fortele N1 și N2 (fig.3.4) conform re-

 $N_1 = N \frac{b-e}{b} = 84,3 \frac{5-1,45}{5} = 59,855 \text{ KN} (3.1)$

latiilor (2.31) și (2.32)

FIG.3.4. $N_2 = \frac{5985.3}{9.5} \cdot \frac{2.67}{2} = 837 \text{ daN}$ $N_7 = \frac{5985.3}{9.5} \cdot \frac{(2.67+2.17)}{2} = 1517 \text{ daN}$ $N_{13} = \frac{5985.7}{9.5} \cdot \frac{(2.17+2.27)}{2} = 1391 \text{ daN}$ $N_{14} = 568.3 \text{ daN}$ $N_{18} = \frac{5985.7}{9.5} \cdot \frac{(2.27+2.44)}{2} = 1476 \text{ daN}$ $N_{20} = 602.8 \text{ daN}$ $N_{24} = \frac{5985.7}{9.5} \cdot \frac{2.44}{2} = 765 \text{ daN}$

In anexa l.l sînt toate datele privitoare la geometria, rezemarea și încărcarea guseului, precum și valorile tensiunilor calculate cu programul FEM.

Scurgeren eforturilor în lungul guseului se poate urmări în figura 3.5 . Cele șapte secțiuni indică valorile tensiunilor G_y în diferite etape de predare a încărcărilor din corniere în guseu.

- 65 -

Tensiunile tangențiale din secțiunile imediat vecine zonelor de îmbinare sînt date în figura 3.6 . Micile discontinuități se datoresc naturii aproximative a metodei și modului de discretizare a respectivelor porțiuni.

Tensiunile principale și direcțiile lor sînt reprezentate în figura 3.7. Trasarea s-a efectuat de către plotterul aflat la Centrul de calcul al Institutului Politehnic "Traian Vuia" din Timișoara. Se pet observa mici erori de desen atît în privința rețelei cît și în privința scrierii valorilor tensiunilor principale. Aceste deficiențe au fost înlăturate prin folosirea unui alt echipament ploter, mai perfecționat, și prin renunțarea la scriere care ocupă un timp îndelungat.



FIG. 3.6



3.1.1.2 Cazul II de încărcare (fig.3.3b)

Așa cum rezultă din figura 3.3b această variantă păstrează lun-. gimea maximă a cordonului de sudură de 95 mm, însă pentru preluarea forței axiale mai mici cordonul scurt se centrează. Procedind similar ca și în cazul precedent se determină starea de tensiuni prezentată în anexa 12.

Tensiunile normale \mathcal{F}_y s-au reprezentat în lungul guseului în secțiunile caracteristice considerate și se află în figura 3.8. Pensiunile tangențiale din figura 3.9 s-au ilustrat în lungul cordoanelor de sudură. Tensiunile principale sînt desenate automat în figure 3.10 de un echipa, nt ploter tip DIGIGRAF, cu caracteristici superioare celui utilizat pentru cazul anterior de încărcare.



FIG. 3.9


۰.

- 65 -

3.1.1.3 Cazul III de încărcare (fig.3.3c)

In situația III, îmbinarea scurtă începe imediat la intrarea guseului, deci este descentrată. Forțele nodale echivalente se determină cu ușurință iar rezultatele calculelor se află în anexa 13 sub forma tensiunilor normale tangențiale și extreme.

Tensiunile normale $\mathfrak{S}_{\mathbf{y}}$ în secțiuni semnificative s-au trasat în fig. 3.11, cele tangențiale $\mathfrak{T}_{\mathbf{xy}}$ în lungul îmbinărilor în fig. 3.12 iar tensiunile principale și direcțiile lor rezultă din figura 3.13 . Desenul este executat tot de ploterul DIGIGRAF.



FIG. 3.12



3.1.1.4 Cazul IV de încărcare (fig.3.3d)

Această ultimă variantă studiată pentru discretizarea tip A se referă tot la o îmbinare descentrată, sudura fiind situată în zona de întrerupere a cornierelor pe lungime de 50 mm.

Considerînd posibil și acest plasament cu valorile tensiunilor listate în anexa 14 s-au reprezentat eforturile unitare \mathcal{G}_y în fig. 3.14. Secțiunile practicate pentru înscrierea tensiunilor normale \mathcal{G}_y nu diferă de cele considerate pînă în prezent. Tensiunile tangentiale în zona îmbinărilor sînt desenate în figura 3.15. Automat direcțiile tensiunilor maxime și minime s-au trasat în fig. 3.16 la aceiași scară de reprezentare ca și în cazurile de încărcare anterioare.





1 1 2

:

3.1.2 Tipul de discretizare B

Ca și variantă de model de calcul, împărțirea B (fig.3.17) derivă din cea de tip A (fig.3.2). Cazul notat B este adâptat pentru lungime maximă a sudurii de 85 mm, din discretizarea tip.A . În acest scop s-au coborît elementele finite de pe linia însemnată cu nodurile 23,24,25,26 cu lo mm mai jos. Elementele finite de tipul 37,38... 43 și-au mărit dimensiunile. Acestea sînt singurele modificări practicate față de discretizarea A, dar sînt suficiente pentru ca să modifice anumite caracteristici.

Numărul de elemente finite nu se modifică, adică studiul se efectuează tot cu 57 elemente și 40 de noduri. Nemodificate sînt de acte nea condițiile de rezemare și concepțiile de încărcare.

Pentru o bază de comparație, încărcările introduse în calcule depind tot de cele patru variante de poziționare a cordoanelor de sudură laterale (fig.3.18).

Concentrarea forțelor din relațiile (3.1) este o operație similară cu cea prezentată la punctul 3.1.1.1, însă evident se va ține cont de lungimea de 85 mm de sudură laterală și respectiv 50 mm.

Intrucît calculul nu diferă esențial de cel precedent nu se va trata fiecare caz în parte pe subpuncte.

Valorile listate de calculator se află în ordine în anexele 15, 16,17,18 pentru cazurile de încărcare I,II,III și IV.

Secțiunile efectuate pentru indicarea tensiunilor normale \bigvee_y sînt în principiu aceleași cu cele din cazul de discretizare A, iar tensiunile tangențiale sînt ilustrate în zonele de îmbinare.

Reprezentările referitoare la tensiunea \Im_y se află în ordine în figurile 3.19, 3.20, 3.21, 3.22, iar cele referitoare la tensiunile tangențiale în figurile 3.23, 3.24, 3.25, 3.26.

Trasarea automată a tensiunilor principale se distinge în figurile 3.27, 3.28, 3.29, 3.30.

١.





- 75 -







, •





FIG 3.18







, •





Așa cum rezultă din tabelul 2.1 și figura 3.3 acest tip de discretizare s-a utilizat tot pentru patru cazuri de încărcare distincte lungimea maximă a cordonului de sudură fiind 95 mm.

- 81 -

Se poate observa din figura 3.31 că împărțirea notată cu litera C urmărește traiectoriile ipotetice ale tensiunilor principale în guseu. Pe verticală rețeaua de elemente finite este gradată de la dimensiuni mici în zona inferioară de încărcare la mai mari în rest. Spre deosebire de cazurile anterior prezentate însă, dimensiunile elementelor finite atît în regiunea puțin solicitată cît și în domeniu de încărcare sînt mai mici. Cu puține excepții se păstrează o împărțire simetrică. S-a ajuns astfel la lo2 elemente finite față de 57, cifră aferentă discretizărilor tip A și B.

Nici în această soluție de parcelare nu s-a putut respecta în totalitate recomandarea generală privind echilateralitatea triunghiurilor; de exemplu elementele finite 1,18,71,74,98,99 nu sînt triunghiuri echilaterale.

Privitor la zonele de încărcare se remarcă existența tiunghiurilor mici la intrare în guseu, în timp ce în lungul sudurii dimensiunile elementelor finite variază.sub formă de evantai. Cele două puncte nodale 18 și 14 nu sînt aliniate în lungul îmbinării, dar se păstrează corespondența conexiunilor pe laturile cornierelor.

Identificînd valorile tensiunilor pentru toate patru cazuri de încărcare din anexele 19 ... 22 au rezultat reprezentări grafice similare situațiilor A și B.

Decarece această variantă de discretizare este pasibilă de unele îmbunătățiri în figurile 3.32 - 3.35 s-au desenat tensiunile normale \Im_y doar în secțiunea aferentă descărcării complete a montantului pe guseu și tensiunile tangențiale \mathcal{T}_{xy} în zonele de îmbinare.

BUPT



•





- 84 -

FIG.3.36

. -

Ordinea figurilor corespunde cazurilor de încărcare de la I la IV, iar secțiunile efectuate sînt în concordanță cu cele de la tipul A și B de discretizare.

Tensiunile principale din figura 3.36 aparțin soluției de calcul C I, renunțîndu-se la reprezentările pentru celelalte încărcări. Interpretarea grafică s-a efectuat tot la echipamentul ploter utilizat pentru cazul de discretizare A I dar s-a renunțat la scrierea valorilor. Micile erori în coordonatele nodale nu sînt corectate în decursul trasării.

3.1.4 Tipul de discretizare D

Pentru a puțea abordă cazurile de încărcare prezentate detaliat în figura 3.18 s-ă modificat tipul de discretizare C prin introducerea punctului nodal numărul 48 care marchează lungimea maximă a cusăturii de 85 mm.

Se va vedea ulterior că această procedură nu este cea mai fericită soluționare, dar se menționează că ea devine utilă pentru studiile comparative ce s-au efectuat.

Tipul de împărțire rezultat notat D și prezentat în figura 3.37 aliniază conexiunile elementelor finite din zona îmbinării și elimină în acest fel inconvenientul semnalat la tipul anterior C.

In privința încărcărilor nodale, pentru toate cele patru cazuri studiate și menționate în fig. 3.18, ele s-au dedus conform celor prezentate în general în paragraful 2.51 și aplicativ în 3.1.1.1.

Aplicînd programul de calcul tensiunilor s-au obținut valorile lor semnificative intabelate în anexele 23 ... 26.

Pentru a putea găsi termeni de comparație între cazurile de încărcare și discretizare utilizate s-au reprezentat diagramele de tensiuni normale $\mathfrak{S}_{\mathbf{y}}$ și de tensiuni tangențiale $\mathfrak{T}_{\mathbf{xy}}$ în figurile 3.38 ... 3.41.

Indicarea tensiunilor normale $\mathfrak{S}_{\mathbf{y}}$ în două secțiuni caracteristice a fost necesară din considerente de corespondență cu desenele anterioare.

35 -





-



Considerînd că traiectoriile tensiunilor principale pentru cazurile de încărcare II și III oferă suficiente date privitoare la acest caz de discretizare în elemente finite și avînd în vedere și timpul mai îndelungat de trasare, doar acestea s-au reprezentat în figurile 3.42 și 3.43

3.1.5 Tipul de discretizare E

Modelul de calcul E (fig.3.44) tinde să elimine inconvenientele existente în discretizările anterioare. Tinînd cont de geometria plăcii, de gradarea globală a rețelei funcție de introducerea încărcării la nivelul inferior al guseului și locală în zonele de îmbinare, de eliminarea craterelor finale introduse de cordoanele de sudură și de modul de scurgere al eforturilor se apreciază că acest tip de discretizare întrunește caracterul cel mai general de valabilitate.

Rețeaua utilizată are și alte avantaje printre care se menționează : posibilități diverse de încărcare ilustrate în figura 3.15, un număr de elemente finite nu exagerat de mare - 75 elemente finite, existența unor triunghiuri adiacente cu dimensiuni comparabile și fiz cea mai mare parte cu laturi egale, o împărțire cu caracter regulat care uşurează pregătirea setului de date de intrare în calcul.

Cu acest tip de împărțire s-au analizat pentru concordanță aceleași soluții de încărcare utilizate și pînă în prezent, Lungimea maximă a îmbinării s-a considerat valoarea exactă (fig-5,18).

Al cincilea caz care intervine în discuție se va detalia saparat.

3.1.5.1 Cazurile de încărcare I, II, III, IV

Procedînd similar ca și pentru discretizările anterioare, în funcție de cazurile de încărcare, în anexele 27 ... 30 se găsesc valorile listate de calculator privind starea de tensiune în guseu.

In sectioni cardoteristice s-au desenat diagramelo tensionilor normale \Im in figurile 3.45 ... 3.48 gd a color tangentiale in figurile 3.49 ... 3.52. Interpretaren grafică a celor jatro canori de

- 89 -



٠ ,







, •







încărcare sub aspectul direcțiilor tensiunilor maxime și minime se află în figurile 3.53 ... 3.56.

3.1.5.2 Cazul de încărcare V

Toate cazurile de încărcare abordate pînă în prezent se bazează pe ipoteza simplificatoare a distribuției uniforme a tensiunii tangențiale în lungul cusăturilor laterale de sudură.

Cum însă, în realitate eforturile unitare nu sînt constante în lungul cordoanelor laterale s-a introdus în calcule și un caz particular de încărcare prin care se ține cont de faptul că efortul unitar tangențial în secțiunea longitudinală este dat de curba lănțigorului.

Astfel s-a calculat forța transmisă pe unitate de lungime a îmbinării (q_x) cu relația 2.43 care s-a concentrat în conexiunile semnificative sub formă de forțe nodale echivalente.

S-a ales ca poziționare a îmbinării cazul sudurilor centrate - cazul II - ca fiind modul teoretic de prindere a cornierelor de gusee.

Decarece relațiile generale prezentate în 2.5.2 se referă la îmbinarea a două platbenzi, pentru aplicarea lor s-a considerat A₁ = aria cornierelor și A₂ = aria guseului de la partea inferioară pînă la terminarea îmbinării.

S-a verificat dacă introducerea acestor date este corectă prin calculul forțelor P_{lx} cu relația (2.42) pentru ambele cusături laterale. S-au obținut în zona de terminare a îmbinării valorile forțelor axiale calculate în relația (3.1), ceea ce atestă valabilitatea ipotezei considerate.

Cu datele :

- modulul de elasticitate al oțelului $E=2,1\times10^6 \text{ daN/cm}^2$ - secțiunile elementelor ce se îmbină $A_1=11,38 \text{ cm}^2$ și $A_2=17,1 \text{ cm}^2$

- 96 -

- constantele elastice ale cusăturilor din tabelul 2.2 $K_1 = 0,775 \times 10^6 \text{ daN/cm}^2$ $K_2 = 0,715 \times 10^6 \text{ daN/cm}^2$
- lungimile cusăturilor

. •

 $l_1 = 85 \text{ mm}$ $l_2 = 50 \text{ mm}$

- constantele din relația (2.39)

$$m_1 = 0,232$$
 $m_2 = 0,223$

forța q_x transmisă pe unitate de lungime de îmbinare se află în tabelul 3.1 pentru $l_1 = 85$ mm și în tabelul 3.2 pentru $l_2 = 50$ mm lungime de sudură. În aceste tabele sînt date și forțele nodale echivalente corespunzătoare. Tabelele conțin și valori intermediare utilizate pentru o concentrare mai exactă a încărcărilor în punctele nodale.

Notările sînt aferente bazelor teoretice de la punctul 2.5.2 și nu sistemului de coordonate global al guseului. Transformările inerente s-au operat în faza de introducerea datelor în calculator.

					* •1 •1		
Nod	x [cm]	ch mx	A ₂ ch mx	ch m(1-x)	A_1 ch m(1-x)	^q x [daN]	Fden
3	0	1,00	17,10	3,69	41,997	811,40	916,0
	1,25	1,0423	17,824	2,276	25 ,901	599 ,905	
10	2,5	1,173	2 0,0 6	2,132	24,261	608,53	1394
	3,5	1,355	23,178	1,752	19,934	591,934	
18	4,5	1 , 6 0 4	27,424	1,465	16,667	605,37	1235
	5,5	1,937	33,129	1,255	14,284	65 0, 9 7 2	
25	6 <u>,</u> 5	2,373	40,579	1,108	12,605	730,22	1490
	7,5	2,936	50,212	1,027	11,682	849,8	
32	8,5	3,655	62,502	1,00	11,380	1014,4	938
===			*******				

Tabelul 3.1

==== Noà	x cm	ch mx	=========== A ₂ ch mx	ch m(1-x)	A _l ch m(l-x)	q <u>daN</u>	F dan
12	0	1,00	17,10	1,696	19,295	5c∑₁8o	728,8
	1,5	1,058	18,098	1,320	15,021	463,00	•
19	3	1,233	21,083	1,103	12,550	470,194	1186,7
	4	1,423	24,332	1,027	11,682	503,54	
26 ====	5	1,699	28,994	1,00	11,380	564,43	534

Tabelul 3.2

Se remarcă că valorile încărcărilor nodale nu diferă esențial față de cele calculate pentru cazul II de încărcare și prezentate în anexa 28.

De asemenea între valorile tensiunilor normale prezente în figura 3.57 pentru șapte secțiuni și cele din figura 3.46 pentru cazul E II diferențele sînt aproape inexistente.







Tensiunile tangențiale (fig.3.58) în secțiunile longitudinale de îmbinare nu sînt mult mai exacte decît pentru încărcarea II și au aceiași alură.

Cum însă studiul se ocupă de starea generală de tensiune în guseu reprezentată prin tensiuni principale și nu de tensiuni în cordoane de sudură se apreciază că soluția de încărcare nodală a guseelor se poate face considerînd, tensiunile tangențiale distribuite uniform pe lungimea cordoanelor laterale, și acest procedeu s-a aplicat în toate calculele ulterioare.

Valorile tensiunilor extreme din anexa 31 s-au plotat în figura 3.59.

3.1.6. <u>Detérminarea stării de tensiune cu ajutorul fotoelasti-</u> <u>cității</u>

Asupra guseului nodului 4 reprezentat în detaliu în figura 3.1 s-a efectuat o cercetare fotoelastică.

Modelul realizat dintr-un material fotoelastic - araldit - la scară redusă de 2,5 ori și neîncărcat se găsește în figura 3.60. Din considerente legate de încărcare și prindere guseul model este întărit la capete. Cornierele sînt lipite de guseu tot cu araldit, pe toată lungimea de suprapunere a pieselor, modelîndu-se astfel cordoanele de sudură laterale, sudura extinzîndu-se și frontal.

Pentru etalonarea materialului fotoelastic s-a folosit epruveta din figura 3.61, cu lungimea 18,35 cm și dimensiunile secțiunii transversale 4,45 cm și o,5 cm. Etalonarea la încovoiere pură a condus la determinarea valorii constantei fotoelastice $\mathfrak{S}_0 = 4,223$ daN/cm²·franje. Datorită tehnicii de fotografiere izocromatele din figura 3.61 apar sub formă de benzi luminoase. Aceiași observație este valabilă și pentru celelalte figuri.

Intrucît solicitarea modelului la întindere este mai ușor de realizat practic, s-a încercat guseul la tracțiune și s-au fotografiat izocromatele corespunzătoare. Analogia cu cazul guseului comprimat din - 101 -

figura 3.1 este evidentă.

Deși prin încercarea fotoelastică nu s-a avut în vedere determinarea cantitativă a elementelor stării de tensiune în guseu, ci doar aspectul calitativ al problemei, în tabelul 3.3 sînt înserise rezultatele parțiale ale experimentului.

In cazul solicitării la întindere modelul s-a încărcat cu o forță maximă de P_m = 170 daN.,

Izocromatele înregistrate într-un polariscop cu lumină monocromatică pentru ordinele de bandă k = 3 și k = 4 se află în figurile 3.62 și 3.63.

Ordin bandă k	Incărcare model Pm	Incărcare reală ^P r	e Factor de scară α=β=λ=l _m /L _r	Factor de încărcare X=Pr/Pm	Tensiunea în model Sm=k So m o	Tensiunea reală S _r = S _m ζλ ²
	daN	daN	-	· ••	daN/cm ²	daN/cm ²
1	81,54			103,3	4,223	69,8
2	94,41			89,29	8,446	120,67
3	119,2	84 30	0,16	70,7 2	12,67	143,4
4	144,48			58,35	16,89	157,7
5	154			54,74	21,12	185
6	169,75		.: ==========	49,66	25,34	201,3

Tabelul 3.3

Se știe că în cazul unui contur neîncărcat diferența tensiunilor principale ($\mathfrak{S}_1 - \mathfrak{T}_2$) pe acest contur este egală cu tensiunea principală \mathfrak{S}_1 , orientată după direcția tangentei la contur. Dacă un punct i de pe contur este intersectat de izocromata de ordinul k, tensiune în acel punct are valoarea (\mathfrak{S}_{1i})_c = k \mathfrak{S}_0 unde \mathfrak{S}_0 este constanta fotoelastică a modelului.

In acest sens s-a apreciat că izocromata de ordinul trei (fig. 3.63) intersectează elementul finit 37 din figura 3.2 aperținînd cazului de discretizare A . Tensiunea principală minim pe acest element finit așa cum rezultă din anexa 11 este de 251 daN/cm². Tinînd cont de faptul că modelul este solicitat la întindere și nu la compresiune, valoarea experimentală într-un punct al conturului apreciat în dreptul elementului finit numărul 37, este cea minimă.Valoarea găsită, așa cum rezultă din tabelul 3.3 transferată pentru placa reală este mai mică decît în teoria elementului finit cu cca. 30%.

Rezultatele experimentale sînt însă mai puțin exacte și în acest caz sînt influențate valoric și de lipirea frontală a cornierelor modelului de guseu, de eventuale inexactități privind introducerea încărcărilor și de rezemarea la nivelul superior mai rigidă decît în realitate.

Așa cum s-a subliniat scopul încercării experimentale a fost stabilirea unei corespondențe calitative între calcul și metoda experimentală și se consideră că el a fost atins.







FIG. 3.63

. •
- 104 -

Nodul 2, reprezentat în figura 3.64 aparține tălpii superioare a fermei din fig.l.7. In nod concură trei bare - două diagonale și talpa superioară - îmbinarea barelor fiind realizată prin intermediul guseului TG 12x300-780. Secțiunile transversale ale barelor, caracteristicile geometrice ale sudurilor, forțele axiale din bare și detaliu de tăiere a guseului sînt indicate.



Cu observațiile anterioare privitoare la alegerea modelului de calcul s-a utilizat împărțirea din figura 3.65 care conține 150 elemente finite și 92 puncte nodale.

S-a avut în vedere îndesirea rețelai în zonele de transmiterea forțelor exterioare, în speță, în lungul cordoanelor de sudură.



. •

.

- 105 -

Sub acțiunea încarcărilor exterioare placa este în echilibru, deci nu se impun condiții de margine.

Cele patru încărcări care mențin guseul în stare de echilibru sînt: forțele axiale din diagonale, compresiunea din talpa superioară și forța concentrată adusă de pană.

Centrarea îmbinării la diagonale și cordonul continuu de la talpa superioară exclud posibilitățile de studiu în mai multe variante de încărcare.

Tensiunile normale $\mathcal{G}_{\mathbf{x}}, \mathcal{G}_{\mathbf{y}}$ în guseul nodului 2 sînt reprezentate în figura 3.66 . Secțiunile considerate sînt semnificative pentru a ilustra modul de preluare a încărcărilor de către guseu. Valorile mari ale ețorturilor unitare $\mathcal{G}_{\mathbf{y}}$ din stînga diagonalei comprimate - 1184 daN/cm² - se datorează lățimii mici de guseu pe care acestea se repartizează. Ele se diminuează cu creșterea lățimii tive a guseului. Aceiași observație este valabilă și pentru tensiunile $\mathcal{G}_{\mathbf{x}}$ din vecinătatea diagonalei întinse. Efectul panei tradus prin cele două tensiuni normale este loțal.

Aspectul diagramelor tensiunilor tangențiale din figura 3.67 este apropiat de ce teoretic și în strînsă legătură cu modul de descărcare al barelor pe guseu prin intermediul sudurilor de colț. Nu sînt indicate cordoanele de sudură iar scara de reprezentare a tensiunilor tangențiale este diferită de cea utilizată în figura 3.66

Intrucît guseul prezintă o stare de tensiuni complicată, cu datele aferente din anexa 32 s-au interpretat automat direcțiile tensiunilor extreme raportate la fiecare element finit în figura 3.68. In acest mod trasarea traiectoriilor tensiunilor principale este mult ugurată.

- 106 -







. ~

-

•

- 110 -

3.3. GUSEU NESIMETRIC DE TALPA INFERIOARA CU DQUA BIAGONALE

SI MONTANT (NODUL 3)

Guseul TG 12x335-860 din figura 3.69 folosește îmbinării a trei bare la talpa inferioară a unei grinzi cu zăbrele. Dintre guseele calculate, acesta are lungimea cea mai mare, fiind și nesimetric.

Barele, concurente în nodul teoretic au secțiunile transversale, încărcările și caracteristicile de îmbinare conform desenului.



FIG. 3.69

Urmărind geometria nodului și introducerea încărcările zultat modelul de calcul din figura 3.70 care cuprinde 146 elemente finite și 89 puncte nodale.

Incărcările sînt transmise prin îmbinările sudate iar condiții de margine nu se impun, placa fiind în echilibru.

Pentru realizarea studiului stării de tensiuni din anexa 33 în figurile 3.71, 3.72 și 3.73 sînt trasate diagramele de eforturi $\mathcal{G}_{\mathbf{v}}, \mathcal{G}_{\mathbf{x}}, \mathcal{T}_{\mathbf{xv}}$ și tensiunile extreme.

Tensiunile normale \Im_x au legi de variație liniare; în primele patru secțiuni considerate valorile acestora sînt de semne contrare iar în secțiunea din stînga montantului de același semn. Cea mai mare valoare a tensiunii normale \Im_x este de 534 daN/cm² și rezultă în



secțiunea din dreptul montantului, în zona inferioară a guseului.

Tensiunile normale \Im_y ilustrează preluarea încărcărilor de către guseu în patru secțiuni semnificative. In prima secțiune de la nivelul de jos al guseului aceste tensiuni sînt de același semn. Influența forței axiale de întindere din diagonală poate fi urmărită în cele două secțiuni longitudinale din vecinătatea barei, prin tensiunile \Im_y cu valori de 544 daN/cm² respectiv 523 daN/cm².

Tensiunile tangențiale sînt reprezentate în dreptul sudurilor de colț pentru diagonale, montant, și talpă inferioară. Legile de variație a acestor tensiuni concordă cu cele teoretice. Valorile obținute pentru îmbinarea zăbrelelor sînt în concordanță cu mărimea încărcărilor transmise de cele patru cordoane de sudură care fixează secțiunea barelor de guseu.

Prin secțiunile longitudinale aferente cusăturii conținue de la talpa inferioară a grinzii cu zăbrele se ilustrează modul de lucru al guseului la diferența de efort axial din talpă sub aspectul tensiunilor tangențiale.

Scara de reprezentare a tensiunilor tangențiale este diferită de cea utilizată în figura 3.71 iar cordoanele de sudură nu sînt indicate.

Direcțiile tensiunilor principale raportate la centrul de greutate al fiecărui element finit s-au trasat automat la scara convenabilă.









3.4 GUSEU SIMETRIC DE TALPA INFERIOARA

Studiul stării de tensiune s-a efectuat pentru guseul nodului din figura 3.74.



FIG. 3.74

In urma discretizării s-au obținut 278 elemente finite și 160 puncte nodale, deci numărul maxim al acestora; modelul de calcul se găsește în figura 3.75.

Deoarece calculul s-a aplicat întregului guseu chiar în condiții de simetrie a acestuia și împărțirea interioară respectă integral simetria geometrică.

Aplicînd programul FEM s-au determinat elementele ce caracterizează starea de tensiune în guseu. Acestea se găsesc în anexa 3 4 Conform datelor de calcul introduse la scara înjumătățită față de cea reală și tensiunile listate sînt de două ori mai mici decît în realitate.

In diagramele de tensiuni sînt reprezentate valorile reale.

In desenul din figura 3.76 s-au trasat diagramele tensiunilor normale și tangențiale în zone caracteristice. Cele trei secțiuni considerate pentru figurarea tensiunilor normale $\mathcal{G}_{\mathbf{x}}$ ilustrează

, **•**



modul de lucru al guseului din punctul de vedere al acestei tensiuni în zona montantului, în zona de acțiune a forței axiale din diagonală și spațiu dintre cele două bare. Diagrama tensiunii normale \mathcal{G}_y s-a trasat în secțiunea de sub montant pe toată lungimea guseului pentru a verifica identitatea valorilor din considerente de simetrie. Pe lățimea montantului tensiunile normale \mathcal{G}_y din guseu iau valori în jurul cifrei de 500 daN/cm².

Cealaltă secțiune longitudinală s-a practicat pe jumătate lungime de guseu; efectul forței de întindere parțiale din diagonală se pot urmări prin diagrama G_vîn zona vecină acesteia.

Diagramele tensiunilor tangențiale în dreptul îmbinărilor prin sudură a zăbrelelor urmăresc aspectul teoretic al acestor tensiuni.

Direcțiile tensiunilor principale și valorile acestora raportate la centrul de greutate al elementului finit sînt indicate în figura 3.77 cu ajutorul echipamentului plotter.

•4





3.5. <u>GUSEUL NODULUI DE REAZEM</u> (NOD O)

121

Grinda cu zăbrele din fig. 1.7 este proiectată în soluția de prindere articulată de stîlpi. Nodul de reazem este alcătuit conform figurii 3.78. Incărcările pe care le preia guseul provin din cele două zăbrele, din pană și din reacțiunea grinzii cu zăbrele. Din considerente de geometrie și încărcare a rezultat modelul de calcul din



FIG.3.78

figura 3.79 cu un număr de 160 elemente finite și 95 conexiuni nodale. Starea de tensiune din guseul de reazem s-a studiat în două variante de alcătuire: fără rigidizare și ou rigidizare.

3.5.1. Guseu de reazem fără rigidizare

Lipsa rigidizării conduce automat la predarea întregii reacțiuni a grinzii cu zăbrele nodului 20, celelalte încărcări se concentrează în lungul îmbinărilor prin sudură, iar acțiunea panei revine sub formă de forță concentrată nodului 28.

Cu datele din anexa 35 s-au putut stabili diagramele tensiunilor normale \mathfrak{S}_v - figura 3.80 - în patru secțiuni.

Efectul reacțiunii de 356 KN se regăsește în diagramele eforturilor unitare \Im prin valorile mari ale acestora atît la baza guseului 4100 daN/cm² cît și pe înălțimea guseului. Din considerente



. ۰







,

de lățime activă de gu mică, tensiunile normale Gy cresc la 1500 daN/cm² în zona din imediata vecinătate a introducerii forței din diagonală. Nu s-au prezentat celelalte tensiuni ca fiind nesemnificative.

Interpretarea automată a direcțiilor tensiunilor principale se află în figura 3.81.

3.5.2. Guseu de reazem cu rigidizare

Introducerea în calcul a rigidizării face posibilă repartizarea reacțiunii mari a grinzii în lungul sudurii care fixează rigidizarea de guseu. Celelalte încărcări rămîn nemodificate ca valoare și punct de acțiune.

Starea de tensiune calculată se găsește în anexa 36. Intre diagramele tensiunilor normale $\mathfrak{S}_{\mathbf{y}}$ din figura 3.82 în soluția de rigidizare a guseului și cele anterioare există o corespondență a legii de variație a efortului unitar. Valorile $\mathfrak{S}_{\mathbf{y}}$ la care lucrează guseul în zona rigidizată sînt însă esențial diferite, mult mai mici și mai uniforme ca valoare față de cazul anterior. Cifra de 1521 daN/cm² este fictivă și se datorează unei deficiente de discretizare a zonei respective.

Rigidizarea împiedică și pierderea stabilității locale a guseului. Diagramele tensiunilor $\bigcirc_{\mathbf{X}}$ reprezentate în fig.3.82 sînt nesemnificative, mici perturbații în liniaritatea lor apar în dreptul cordoanelor de sudură mai puțin încărcate ale tălpii.

Tensiunile extreme la aceiași scară ca și în varianta fără rigidizare pentru fiecare element finit sînt notate în figura 3.83.





3.6. <u>GUSEU IN ZONA DE IMBINARE A TALPII INFERIOARE</u> A UNEI GRINZI CU ZABRELE

Așa cum rezultă din subcapitolul 1.4 nodul din figura 3.84 a fost cercetat experimental și prin metode numerice.



Determinarea tensiunilor din acest guseu, cu metoda elementer lor finite se poate face în două variante:

- un calcul exact în care guseul se încarcă pe rînd cu forțe unitare în lungul cordoanelor de sudură aferente eclisei și cornierelor. Se determină apoi forțele din cordoanele de sudură utilizînd ecuațiile teoriei elasticității. Starea de tensiune în guseu rezultă din suprapunerea cazurilor de încărcare. In urma acestui calcul se poate verifica în ansamblu metoda de calcul expusă în lucrarea [35];

- un calcul în care se menține ipoteza distribuției părților de forță guseu - eclisă conform propunerii din [35] și se compară cele două metode de calcul metoda elementelor finite și metoda diferențelor finite.

S-a luat în considerare al doilea procedeu încărcînd guseul în dreptul ecliselor cu 53% din valoarea forței ce se transmite prin sudura de colt. Celelalte procente din forța de lunecare sînt preluate de eclise.

Din motive de simetrie mecanică și geometrică discretizarea s-a extins pînă în dreptul axei de simetrie, totalizînd un număr de 106 noduri și 176 elemente finite. Anularea gradelor de libertate de corp rigid și simetria deformației în ansamblul guseului au impus direcțiile blocajelor nodurilor pe axa de simetrie ; figura 3.85.

Rezultatele obtinute în urma calculului sînt întabelate în anexa 37.

In figura 3.86 s-a reprezentat distribuția tensiunilor normale \mathbb{G}_{\downarrow} în patru secțiuni transversale dintre care trei sînt în corespondență cu cele din fig. 1.20.

Valorile numerice înscrise în diagrame reprezintă valoarea tensiunilor normale aferente elementelor finite tăiate de respectivele secțiuni.

Eforturile unitare normale \Im , au legi de variație liniare, în trei secțiuni crescînd de la valori negative mici în partea superioară a guseului la valori pozitive mari în fibra inferioară.

Sectiunea din dreptul montantului coincide și cu predarea completă a forței axiale din talpa inferioară guseului, de unde rezultă și valori mari ale tensiunii 🖯 🕌 în această zonă.

Grafic direcțiile tensiunilor principale pentru fiecare element finit al discretizării sînt interpretate în fig. 3.87.

1



۰.

DESTITUTUL POLITERING TUTESOANA DEMISTREA DEATASUL

•••

7





• • •

CAPITOLUL IV

SINTEZA SI CONCLUZII

4.1. <u>Concluzii privitoare la modul de aplicare a metodei ele-</u> mentelor finite la calculul stării de tensiune în guseele grinzilor cu zăbrele și la modul de lucru real al guseelor.

4.1.1. In literatura de specialitate există foarte puține date în legătură cu cercetarea amănunțită a guseelor grinzilor cu zăbrele. Cîteva date privitoare la starea de tensiune existentă în aceste elemente s-au obținut utilizînd metode experimentale-fotoelasticitate [70] sau tensometrie electrică rezistivă [36]. Ca metodă numerică de rezolvarea acestei probleme s-a aplicat [35] metoda diferențelor finite.

Apariția metodei elementelor finite în mecanica structurilor a permis o cercetare profundă și amănunțită a tensiunilor care apar în aceste plăci plane. Nodurile studiate în lucrare au îmbinările curent întîlnite în practica de proiectare.

4.1.2. Intrucît modul de aplicare a metodei elementelor finite în calculul guseelor nu este tratat în bibliografia studiată, s-au făcut mai multe încercări privitoare la: modul de discretizare al guseului și modul de încărcare al acestuia.

Studiul s-a condus pentru guseul nodului aparținînd tălpii superioare a grinzii cu zăbrele figurat în 3.1. Acest guseu are o formă geometrică simplă, fiind încărcat prin intermediul cordoanelor de sudură laterale care asigură prinderea cornierelor montantului de guseu.

4.1.3. Decarece rezultatele care se obțin cu metoda elementelor finite sînt dependente de soluția de discretizare aleasă această operație trebuie făcută cu atenție.

Alegerea mai multor modele de calcul pentru guseul din figura 3.1 a condus la stabilirea rețelei de elemente finite convenabile pentru determinarea stării de tensiune în orice tip de guseu studiat în lucrare.

Urmărind geometria nodului, modul de încărcare și presupusa

stare de tensiuni în guseu au rezultat cinci discretizări pentru același guseu, dintre care trei tipuri distincte. Ca notație, acestea s-au denumit tipul A (fig.2.2) tipul B (fig.2.3) tipul C (fig.2.4) tipul D (fig.2.5) și tipul E (fig.2.6).

Notarea în acest mod este strîns legată și de încărcarea ce-i revine guseului prin intermediul cordoanelor de sudură laterale. Lungimea totală de suprapunere a cornierelor montantului peste guseu este de 95 mm. Imbinarea laterală de lungime maximă este prevăzută de 85 mm. În consecință au rezultat discretizările A și C care iau în considerare cordonul de sudură de lungime 95 mm lungimea totală de suprapunere - și discretizările B,D și E care consideră lungimea de îmbinare 85 mm. Astfel, cazurile B și D provin din particularizarea rețelelor de tip A și C la o lungime mai mică de îmbinare.Se menționează că discretizările distincte sînt cazurile notate cu literele A,C și E. Prezentarea sintetică a notării rețelelor în strînsă legătură cu modul de considerare al încărcărilor prin intermediul îmbinării se poate urmări în tabelul 2.1.

Dimensiunile elementelor finite s-au ales mai mici în zona de introducerea eforturilor, adică la partea inferioară a guseului, în toate cazurile.

Decarece predarea forței axiale de la bară la guseu e un fenomen continuu în lungul cordoanelor de sudură iar lățimile disponibile ale guseului cresc, nu apare un concentrator de tensiuni clasic. Ca urmare este suficientă îndesarea rețelei de elemente finite în lungul cordoanelor de sudură, renunțîndu-se la transfocalizări. Această ultimă soluție de discretizare nu s-a utilizat și datorită faptului că încărcările sînt de natură statică și nu s-a avut în vedere determinarea stării de tensiune în zone mici. Soluția de a marca zona de îmbinare prin utilizarea elementelor finite de dimensiuni mai mici pe toată lungimea cusăturii este evidentă în cazul E.

In cadrul aceleiași discretizări s-a avut în vedere și introducerea încărcărilor sub formă de forțe nodale echivalente în lungul

- 134 -

sudurii, prin amplasarea nodurilor rețelei pe lungimea îmbinării. O mică eroare de discretizare în acest sens este vizibilă în cazul C, și are repercursiuni parțiale asupra diagramelor tensiunilor tangențiale din secțiunea îmbinării (figura 4.5). Intrucît pe un tip de rețea s-au studiat diverse situații de poziționare a cordoanelor de sudură nodurile aferente celor două îmbinări laterale s-au plasat în consecință.

In cazurile de scretizare C și D s-au urmărit traiectoriile ipotetice ale tensiunilor principale. Numărul mare de elemente finite utilizate nu este însă avantajos și nici modul de aranjare al elementelor finite în lungul îmbinării.

Eliminarea, craterelor finale ale cordonului de sudură s-a luat în considerare în cadrul tipului E de rețea.

Gradul cel mai înalt de generalitate îl întrunește cazul de discretizare E care urmărește în același timp toate punctele de vedere enumerate. In consecință toate guseele studiate ulterior au modelul de calcul alcătuit conform celor expuse.

4.1.4. In privința concentrării forțelor predate guseului prin suduri s-au avut în vedere mai multe scheme de încărcare și anume:

- în funcție de lungimea de suprapunere a montantului peste guseu și lungimea proiectată de sudură au rezultat două cazuri de încărcare: îmbinare pe lungime de 95 mm și de 85 mm. Acestora le sînt aferente discretizările precizate la punctul 4.1.3;

- în funcție de modul în care poate fi amplasat cordonul de sudură care predă forță axială mai mică guseului. Astfel în cadrul fiecărui model de calcul s-au studiat pațru poziții posibile ale acestui cordon notate cu cifre romane de la I la IV. In primul caz de încărcare cordonul scurt se extinde pe o lungime egală cu a sudurilor mai încărcate. Incărcarea a doua se aplică unei îmbinări centrate a cordonului scurt.

Cazul III consideră îmbinarea scurtă la începutul cornierelor iar cazul IV în zona de capăt a acestora; - în funcție de modul în care se poate considera în calcule distribuția tensiunilor tangențiale în lungul cusăturii. Acest aspect s-a studiat în cadrul discretizării de tip E cazul de încărcare II, cînd îmbinarea prin sudură este centrată și are lungimile specificate de proiectant - 85 mm și 50 mm.

Forțele nodale echivalente s-au obținut în prima variantă considerînd distribuția uniformă a tensiunilor tangențiale în lungul sudurii iar în a doua soluție distribuția tensiunilor tangențiale după curba lănțișor.

Variantele privitoare la încărcări sînt prezentate sintestic în tabelul 2.1 și în detaliu în figurile 3.3 respectiv 3.18.

4.15. Intrucît discretizarea și încărcarea guseului sînt elemente inseparabile s-a interpretat starea de tensiune în guseu pentru toate variantele.

Un prim aspect este legat de variația tensiunilor normale în lungul guseului prezentarea sintetică a rezultatelor fiind ilustrată în figurile 4.1, 4.2, 4.3, 4.4.

Pentru discretizarea tip D, tensiunile C_y s-au reprezentat într-o singură secțiune caracteristică predării totale a forței axiale de la bară la guseu, iar cazul C nu prezintă interes din punctul de vedere al tensiunilor normale, datorită erorii de discretizare.

Alura diagramelor tensiunilor normale este similară pentru toate rețelele studiate indiferent de lungimea introdusă în calcule a cordonului lung și de poziția cordonului de sudură mai scurt. Din punct de vedere numeric valorile tensiunilor normale se modifică în funcție de tipul distinct de discretizare utilizat în calcule și sînt apropiate pentru două rețele care derivă una din cealaltă în funcție de lungimea sudurii mai solicitată.

In cadrul aceleiași discretizări, valorile eforturilor unitare de compresiune în secțiunea de regim a guseului sint influențate doar local și neesențial de poziția și lungimea cordonului de sudură mai puțin solicitat.

BUPT

136 -



FIG. 4.2





- 139 -

FIG.4.5.
Pentru tipul de discretizare E tensiunile normale \Im_{y} calculate în cele două variante privitoare la distribuția tensiunilor tangențiale pe lungimea sudurii nu diferă. Calculul exact este notat în fig. 4.4 cu E V.

Tensiunile tangențiale din secțiunile parțiale de îmbinare prin sudură prezentate sintetic în fig. 4.5 diferă ca diagrame și valoare pentru împărțirile interioare distincte. Diagramele care se apropie cel mai mult de alura teoretică a tensiunilor tangențiale sînt cele din cadrul discretizării tip E. Acest lucru se explică în special prin faptul că elementele finite din modulul E au dimensiuni mai mici îr 'ungul sudurii iar gradarea rețelei în general, este mai bună decît pentru celelalte modele.

Tensiunile tangențiale ce rezultă din calculele aferente discretizărilor C și D au legea de variație cea mai puțin exactă, iar ca valori sînt de asemenea deficitare. Distribuția în evantai a elementelor finite în lungul zonelor de introducerea încărcărilor este deci necorespunzătoare, în deosebi cînd se preconizează un studiu complet al stării de tensiune în guseu.

In cadrul aceleiași discretizări valorile tensiunilor tangențiale pe lungimea mai încărcată nu depind de poziția și lungimea cordonului de sudură mai puțin solicitat. Mai mult, în cazurile de încărcare II,III și IV valorile tensiunilor tangențiale pentru sudura scurtă își găsesc corespondent în diagrama pentru încărcarea I.

Cifrele trecute în paranteză pentru discretizarea E cu îmbinare centrată, rezultă în urma introducerii în calcule a legii de distribuție reale a tensiunilor tangențiale în îmbinări sudate. Ele nu diferă de mărimile stabilite prin încărcarea guseului cu forțe echivalente pentru ipoteza distribuției uniforme a tensiunii tangențiale pe lungimea cordoanelor de sudură.

Pentru a completa imaginea modului în care este solicitat guseul, pe baza direcțiilor tensiunilor extreme plotate, s-au trasat traiectoriile tensiunilor principale pentru fiecare tip de discretizare și

- 140 -

încărcare prezentate în lucrare (cazul C s-a neglijat).

Aceste traiectorii se află în desenele 4.6, 4.7, 4.8, 4.9 pentru tipul de discretizare A cu cele patru soluții de încărcare prin figurile 4.10, 4.11, 4.12, 4.13 pentru modelul notat B. In cazul de discretizare D traiectoriile aparțin pozițiilor de încărcare II și III - fig. 4.14 și 4.15.

Cele cinci posibilități studiate pe modelul E sînt ilustrate în figurile 4.16, 4.17, 4.18, 4.19 sub aspectul traiectoriilor eforturilor unitare extreme. În figura 4.17 cifrele notate în paranteză aparțin variației reale de considerare a distribuției tensiunilor tangențiale în lungul sudurilor în relief.

Din interpretarea aspectului de ansamblu al traiectoriilor tensiunilor principale se observă că acestea sînt în principiu similare pentru toate cazurile.

Sub aspect valoric rezultatele diferă pentru fiecare caz de discretizare abordat, aducerea cordonului de sudură mai încărcat la lungimea de 85 mm influențînd evident și rezultatele.

In cadrul aceleiași discretizări, cifrele semnificative ale tensiunilor maxime și minime în vecinătatea îmbinării mai lungi nu sînt influențate de poziția ocupată de sudura scurtă. Se apreciază că așezarea în practică a îmbinării mici nu produce decît modificări locale ale valorilor eforturilor unitare maxime și minime. In secțiune de predare integrală a încărcărilor din suduri cifrele semnificative ale acestor eforturi în guseu nu sînt esențial perturbate de așezarea îmbinării mai puțin solicitată. Ele sînt prezentate sintetic în tabelul 4.1 pentru o secțiune curbilinie.

Din figura 4.17 și tabelul 4.1 reiese că elementele principale ale stării de tensiune în guseu se pot calcula considerînd simplificat tensiunile tangențiale repartizate uniform în lungul îmbinării. Eroarea medie a rezultatelor față de cazul unei distribuții corecte este de 4%.

BUPT

. •

141 -









· •







==========	=======================================		====================	========================	=========================
Cazuri de încărcare		Discre	tizare tip	<u>A</u>	
=======	'l' (ensiuni pri	<u>ncipale_min</u>	ime in dan/c	<u>m</u> < ====================================
I	-513	-712	-496	-533	-366
II	-516	-7 46	-485	- 462	-362
III	-518	- 737	-488	-4 87	-362
IV	-508	-728	-480	-496	-353
		Discre	tizare tip	B	
I	-535	-712	-513	-495	-377
II	- 536	-714	- 513	-497	-376
III	-539	- 725	-508	-4 50	- 372
V	-529	-695	-520	-528	-384
		Discre	tizare tip	D	
II	-511	-8 49	-503	-474	-396
<u> 111</u>	-512	-856	-503	-453	-386
		Discre	tizare tip	E	
I	-569	- 914	-510	-565	-374
II(V)	-570(555)	-921(957)	-520(507)	- 537(531)	-390(387)
III	-578	-929	- 535	-489	-392
IV ========	- 557	- 896	-48 2	-666	-349

Tabelul 4.1

4.1.6 Legat de modul de aplicare al metodei elementelor finite și modul real de lucru al guseului simplu, detaliat în variantele prezentate, se poate concluziona că încărcările se transmit guseului prin intermediul cordoanelor de sudură iar poziția cordonului scurt este practic indiferentă. Se va prefera cazul de discretizare tip E compus din elemente finite cu forme regulate, îndesate în lungul îmbinărilor prin sudură de colț.

Aproximarea distribuției uniforme a forțelor de lunecare în lungul cordoanelor conduce la rezultate bune și ușurează substanțial pregătirea datelor pentru calcul.

4.2. Concluzii privind eficiența metodei elementelor finite <u>în calculul guseelor</u>

4.2.1 Intrucît în etapa actuală sînt cunoscute avantajele utilizării metodei elementelor finite în comparație cu determinările fotoelastice, cercetările experimentale de acest gen s-au oprit în lucrare doar la aspectul calitativ al stării de tensiuni.

Din punct de vedere cantitativ problema este studiată cu metoda elementelor finite.

Starea de tensiune vizualizată fotoelastic este similară cu cea calculată și ilustrată automat.

Traiectorile tensiunilor principale s-au obținut cu rapiditate în conceptul de element finit, ca de altfel și tensiunile normale și tangențiale. Aceste elemente ale modului de lucru sub încărcare a guseului sînt mult mai anevoios de transpus valoric în cadrul studiului experimental.

Chiar în condițiile rare în care prelucrarea rezultatelor experimentale nu ocupă mult timp, exactitatea lor sub aspect cantitativ este legată de o serie de alți factori. Dintre aceștia cel mai important este modul de introducere al încărcărilor exterioare care în majoritatea cazurilor sînt mai complicate decît la guseul nodului 4 (fig. 3.1). De asemenea nu se poate neglija nici calitatea materialului cu proprietăți de birefringență accidentală a luminii utilizat și corectitudinea etalonării lui.

Avînd în vedere toate acestea și specificînd că traiectoriile tensiunilor principale pot fi puse în evidență cu ușurință și prin intermediul echipamentelor existente, se poate concluziona că metcda elementelor finite este preferabilă.

4.2.2 Aplicarea metodei elementelor finite la stabilirea stării de tensiune în guseul din fig. 3.84 a permis un studiu comparativ între performanțele acestei matode față de metoda de calcul indicată în [35] și l.4, completată cu datele experimentale furnizate prin încercări tensometrice [36]

In figura 4.20 s-au indicat rezultatele eforturilor unitare normale \Im_x rezultate din cele trei metode. Astfel cu linie plină sînt trasate diagramele rezultate dintr-un calcul cu element finit; linia punctată marchează diagramele obținute în urma aplicării metodei diferențelor finite în stabilirea încărcărilor - valorile sînt subliniate iar punctele marchează datele experimentale - valorile sînt încadrate.

Interpretînd cele trei diagrame se remarcă acuratețea legii de variație a tensiunilor \Im_x în special în toată zona de sub montant. Calculul indicat în [35] pierde o serie de valori semnificative în porțiunea mai solicitată a guseului, după cum rezultă din fig. 4.20.

In privință valorilor numerice ale eforturilor normale cele furnizate de metoda elementelor finite se situează mai aproape de cele aparținînd determinărilor experimentale.

Datorită volumului mare de calcule impuse de metoda expusă în subcapitolul 1.4.2 valorile tensiunilor s-au stabilit în consecință numai pentru fibrele extreme ale guseului, inconvenient care se elimină cu ușurință în cadrul metodei elementelor finite.

Introducerea încărcărilor în metoda elementelor finite este o operație simplă, în timp ce determinarea valorilor încărcărilor în lungul cordoanelor de sudură prin scrierea a minimum 10 ecuații de tipul (1.1) și (1.2) rezolvarea lor și aflarea eforturilor pe baza celor expuse în subcapitolul 1.4.2 devine o operație laborioasă chiar dacă se utilizează calculatorul electronic.

Metoda de calcul propusă în 35 nu determină valorile tensiunilor principale și direcțiile principale.

Metoda elementelor finite elimină acest incovenient, traiectoriile tensiunilor principale desenate pe baza interpretării automate a direcțiilor lor (fig.3.87) fiind ilustrate în fig. 4.21. Starea de tensiune în guseu nu diferă esențial de rezultatele oferite de timbrele tensometrice - valorile încadrate în figura 4.21. Dacă se are însă în vedere că rezultatele celor 850 de timbre tensometrice au



- 152 -

÷.

1



fost prelucrate automat pentru a se ajunge la desenarea traiectoriilor în figura 1.13 și la volumul mare de muncă învestit în cercet rea experimentală, avantajul aplicării metodei elementelor finite în calculul guseelor este evident.

Se poate aprecia că valorile tensiunilor extreme rezultate din abordarea problemei cu elemente finite sînt mai exacte față de cele experimentale deoarece acestea din urmă diferă în punctele așezate simetric pe guseu cu pînă la 10%. Aproape în toate punctele tensiunile maxime au valori mai mari din calculul cu metoda elementelor finite față de rezultatele timbrelor tensometrice diferența medie fiind circa 5%.

4.2.3 Rezultatele calculului prin metoda elementelor finite pot fi privite și din punct de vedere al timpului necesar aflării și interpretării lor.

Pentru o persoană familiarizată cu acest mod de lucru, pregătirea datelor de intrare în calculator este o operație simplă și rapidă.

Calculul stării de tensiune pentru guseul din figura 3.84 de exemplu durează sub un minut, utilizează o capacitate de memorie de calculator de 95 kiloocteti, un disc de manevră, un lector de cartele, o imprimantă, un echipament ploter opțional. Se menționează că discretizarea din acest caz cuprinde un număr mediu de elemente finite si conexiuni nodale.

Superioritatea metodei elementelor finite față de celelalte metode numerice sub aspectul timp este de asemenea cunoscută.

Cu referire la metoda din [35] rezultă clar din figura 1.21 numărul mare de operații suplimentare ce se impun a fi efectuate pînă la valoarea finală a mărimii căutate.

In mod normal și timpul de lucru al calculatorului electronic sporește, doți punctele în care se calculează tenziunile nu sînt nici pe departo așa de numeroase comparativ cu metoda elementelor finite.

BUPT

- 154 -

Cercetările experimentale conduc la un volum de muncă mai mare, în colective alcătuite pe operații pregătitoare și de urmărire a încercării în timp. Depistarea erorilor este posibilă numai după prelucrarea datelor experimentale, o refacere a încercărilor pe același model fiind anevoicasă și de cele mai multe ori imposibilă.

Timpul consumat din faza de pregătire a experimentului pînă la intrarea în posesia rezultatelor prelucrate este mult mai mare în comparație cu cel necesar aplicării metodei elementelor finite.

Elaborares programului de reprezentares tensiumilor principale de către autoare, aduce în mod implicit o scădere substanțială a timpului necesar interpretării rezultatelor calculate.

4.3 <u>Concluzii ce decarg din interpretarea traiectoriilor</u> tensiunilor principale și a valorilor lor

4.3.1 Pentru analiza eforturilor unitare în guseele studiate s-au trasat traisctoriile tensiunilor principale punîndu-se în evidentă și valorile lor caracteristice.

In figura 4.22 sînt redate traisctoriile tensiunilor principale pentru guseul nodului 2. Cu linie plină s-au indicat eforturile unitare de întindere. În zonele laterale îngaste ale guseului tensiunile de întindere și compresiune au valori mari datorită lățimii mici de guseu care le poste prelua, iar local în dreptul panei valorile de compresiune ating cifra de 1645 daN/cm².

Figura 4.23 ilustrează traiectoriile eforturilor unitare în guseul nodului 3. Se remercă modul în care efortul axial de întindere din talpa inferioară și diagonala influențează traiectoriile de întindere.

Traioctoriile tensiumilor principale în cazul guseului simetric de la talpa inferioară se află în figura 4.24.

Aspectul acestor traiectorii ilustrează scurgerea forțelor în guseu.





•



Interpretarea stării de tensiune din guseul nodului de reazem fără luarea în calcule d rigidizării și cu aportul acesteia se află în figurile 4.25 și 4.26. Comparînd direcțiile și valorile tensiunilor extreme în cele două cazuri se observă aportul rigidizării privind distribuirea eforturilor unitare și micșorarea substanțială a valorilor lor.

Concentrarea tensiunilor concretizată prin valori de pînă la 4300 daN/cm² în dreptul reacțiunii care nu se descarcă prin rigidizare se poate urmări în figura 4.25. In lungul rigidizării cea mai mare valoare a tensiunii de compresiune este circa 850 daN/cm² în timp ce în același punct pentru cazul fără aportul rigidizării valoarea este dublată.

In figura 4.26 cifra de 985 daN/cm² în dreptul rigidizării așa cum s-a menționat și în 3.5 este fictivă și se datorează unei mici erori de discretizare.

Efectul panei este local în ambele cazuri studiate.

Rigidizarea are și rolul de a asigura pierderea stabilității locale a guseului - valoarea.

In vecinătatea sudurilor laterale care asigură prinderea diagonalei de guseu eforturile unitare au valori mari care se distribuie pe măsură ce lățimea activă a guseului crește; de exemplu'în partea dreaptă. Vîrful de tensiune cu valoare mare de 2300 daN/cm² care apare în spațiu dintre diagonală și talpa superioară este local și se datorează faptului că în acea zonă se predă complet efortul acial mare din diagonală și o parte a celui din talpa superioară. De altfel toată zona de capăt a diagonalei este puternic solicitată.

Traiectoriile tensiunilor principale trasate la guseul nodului 4 și pentru guseul tălpii inferioare a unei ferme metalice în zona de îmbinare au fost discutate în cadrul subpunctelor 4.1 și 4.2.

. •



ł



. •

- 161 -

e

4.3.2 Pe lingă laptul că metoda elementelor finite este un instrument de calcul pentru obținerea stării de tensiune în guseu, s-a încercat să se folosească rezultatele obținute și pentru definirea unor formule de calcul aproximative simplificate în sensul unei stări de tensiuni liniare.

Din acest punct de vedere trebuie distinse două zone de lucru a guseului: zona de transmitere a eforturilor prin intermediul cordoanelor de sudură despre care s-a discutat în 4.3.1 și zona de regim a guseului în care se presupune că acesta este solicitat în preponderență de forța axială transmisă de bara învecinată.

Justețea acestei presupuneri rezultă tot din tabloul traiectoriilor tensiunilor principale. Ea este îndreptățită numai dacă traseul curbiliniu al acestor traiectorii în vecinătatea capătului barei în cauză nu este influențat sensibil de celelalte bare de guseu.

Această influență este pregnantă la guseul simetric de la talpa inferioară a cărui traiectorii de tețtsiuni sînt ilustrate în figura 4.21.

Forțele axiale din tălpi schimbă traseul clasic curbiliniu al traiectoriilor în zona de regim a guseului și chiar și într-o porțiune a zonei de transmitere a încărcării în guseu în dreptul diagonalelor.

La guseul nodului de reazem traseul curbiliniu este influențat de talpa superioară și reacțiunea din nod (fig.4.26). In celelalte cazuri se poate considera că influența celorlalte bare în zona de regim a guseului asupra traseului traiectoriilor principale este mică (fig.4.23, 4.24, 4.22).

4.3.3 Cu toate acestea, s-a încercat să se definească o lățime echivalentă po care tensiunea maximă să fie uniform distribuită, dar nu vîrful de tensiune care apare în zone restrinse și se amortizează repede. De exceptu în cazul guceului de reazem conform celor specificate la 4.3.1 nu s-a căutat determinarea vîrfului de tensiune de - 163 -

 2300 daN/cm^2 .

S-a plecat de la formula de calcul a panei din teoria elasticității iar dintre cei doi parametrii ce definesc secțiunea echivalent distanța acestei secțiuni de la punctul de reper al formulei (x_0) s-a ales ca lungimea medie a cordoanelor de sudură (fig.4.27).



Cu notațiile din figura 4.27 tensiunea normală maximă este (fără semn).

$$\widetilde{O}_{\mathbf{x}} = \frac{2 \mathbf{P}}{(2 \alpha + \sin 2 \alpha) \mathbf{x}_{0}}$$
(4.1)

de unde lățimea echivalentă conform precizărilor făcute rezultă:

$$l_{\theta} = \frac{2\alpha + \sin 2\alpha}{2} x_{\theta} \qquad (4.2)$$

respectiv unghiul sub care se poate considera o distribuție uniformă a tensiunii

maxims:

$$tg \Theta = \frac{2d + \sin 2d}{4} = \frac{1}{2r_0}$$
(4.3)

In toate notațiile $2 \propto d$ este unghiul panei respectiv unghiul guseului în dreptul introducerii forței din bară.

Astfel s-a determinat de fiecare dată unghiul \oplus pentru care s-au găsit valorile intabelate în tabelul 4.2.

Din analiza rezultatelor prezentate în tabelul 2.4 se concluzionează că în afară de guseul nodului 4 care nu are forma clasică a unei pane în punctul de introducere a forței axiale și guseul din zona de îmbinare, toate celelalte se pot calcula luînd în considerare unghiul Θ al panei cu o eroare față de valoarea maximă a tensiunii rezultată cu metoda elementelor finite de 10%.

Secțiunea echivalentă este dreaptă, perpendiculară pe axa barei respective și ca atare tangentă într-un punct al traiectoriei.

Ea conduce mai ușor la o formulă aproximativă decît secțiunea curbilinie care ar urma direcția traiectoriei însăși (așs cum se va vedea în paragraful 4.4.2), pentru că în lungul acestei traiectorii.

	11/
	H~
	11
	n
	11
	11
	ü
	11
	_"Ľ,
	i i
	- ii
	11
	- 11
	ü
	11
	- H -
N	11 2
•	- # -
4	11
	11 1
ີສ	n ·
1	11.
ě	
B	n
ĒŦ	11
	11
	M
	Й
	II
	п
	- ii
	11
	- 11
	- 11
	Ĥ
	H
	11
	n
	#
	ii
	n
	n
	- 11

Nodul	Guseu	======================================	Forța Borța Brială	unghiul O	lätimea lätimea echiva- lentä l	cu formu- la N/Aec.	cu element finit	unghi- unghi- ul pa- nei O-	läti läti messe chiv panä	G'max G'max N/Aechiv pentru O al panei
		6 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	Ncb	grade	с н	daN/cm ²	daN/cm ²	grade	EI O	daN/cm ²
4	12x240-270	montant	8430	30	8	880	921	14	e	2340
		diagonal stînga	ي - 32900	29	18	-1523	-1518	30,	19	-1443
8	12x300-780	diagonal dreapta	<u>к</u> 20500	30	18,5	900	930	34	22	780
ć	12 x 335-860	diagonal stînga	4 21580	28	15	1200	1231	32	20	- 966
		diagonali dreapta	1 -3000	28	13	-192	-193	32	15	-167
Talpă inferioară	simetric lox370-800	diagonale	• 9600	32	* 3o	330	332	32	30	330
0	12 x440- 500	diagonalè	142240	30	26	1354	1367	35	31	1135
Talpă inferio ar ă îmbinare	simetric lox370-800	diagonal	9600	22	18	533	543	32	29	331

BUPT

•

,

- 164 -

distribuția tensiumilor principale este complexă în urma efectului de redistribuire a tensiunilor caracteristic pentru activitatea guseului.

De asemenea pe secțiunea echivalentă se obțin valorile cele mai mari ale tensiunilor principale datorate forței axiale din bară.

Generalizarea relației de calculul tensiunii maxime în secțiunea echivalentă rezultă tot din tabelul 4.2.

Astfel, un calcul în spiritul unei stări de tensiune liniară și determinarea valorii maxime a tensiunii pe secțiunea echivalentă dreaptă perpendiculară pe capătul barei, se apreciază că este posibil dacă unghiul Θ se alege de 30[°] fără restricțiile specificate privind geometria guseului și direcția tensiunilor extreme în zona de calcul.

Eroarea introdusă față de starea de tensiuni reale scade în acest caz la 6%.

Verificarea guseului în secțiunea echivalentă pe baza celor menționate, conduce la rezultatele cele mai apropiate de starea de tensiuni plană reală existentă în guseu, și este recomandată în consecință.

4.4 <u>Concluzii privitoare la justețea relațiilor cunoscute</u> <u>de verificare a guscelor în secțiuni transversale și</u> <u>curțilinii față de starea de tensiune reală</u>

4.4.1 Așa cum s-a precizat în subcapitolul 4.3 gusoele sînt plăci plane în care se dezvoltă sub acțiunea încărcărilor stări de tensiune plane complexe.

Spectrul total al acestor stări de tensiune se poate determina cu ajub - 12 metodei elementelor finite pentru fiecare tip de guneu.

Th 11 Sura de apocialitate sînt date formale aproximative de calcules — alor în consul anei stări de teaslare linlară. Ac. — lagii a verificare se ver aplice în continuare ga-

- 165 -

seelor studiate, rezultatele comparîndu-se cu cele aferente unei stări de tensiune plană,

- 166 -

4.4.2 Verificarea guseelor în secțiuni transversale s-a făcut pe baza relațiilor cunoscute din rezistența materialelor. Pe secțiunea transversală AB a guseului din figura 4.28 a acționează eforturile axiale în nodul teoretic al grinzii cu zăbrele (fig.4.28 b).



In urma reducerii lor în centrul de greutate al secțiunii transversale AB a guseului se pot calcula eforturile unitare:

unde R și R sînt solicitările din secțiunea AB.

$$R_{o} = \Delta I - D_{2} \cos \beta$$

$$R_{v} = V + D_{2} \sin \beta$$
(4.6 a,b)

prin \triangle I notîndu-se diferența de efort axial preluată de cordoanele de sudură pînă în dreptul secțiunii AB

A = b•t este aria secțiunii transversale a guseului în secțiunea respectivă

- W modulul de rezistență în secțiunea AB
- e excentricitatea punctului de aplicare al forțelor față de centrul de greutate al secțiunii AB.

Calculul pe baza relațiilor (4.4 - 4.5) s-a aplicat în consecință guscelor cu forme geometrice obișnuite, pentru care a rezultat în secțiunea caracteristică AB pe baza calculului cu metoda elementelor finite o lege de variație aproximativ liniară a tensiunilor normale.

Guseele aparțin nodului 2 (fig. 3.64), nodului 3(fig. 3.69), nodului simetric de la talpa inferioară continuă (fig.3.74) și nodului tălpii inferioare a unei grinzi cu zăbrele în zona de îmbinare (fig.3.84).

Se menționează că în determinarea solicitării $\triangle I$ în secțiunea de calcul pentru guseul din zona de îmbinare a tălpii inferioare, s-a avut în vedere precizarea din [35] privind părțile de forță axială din talpa inferioară preluate de guseu și eclise. Sintetic rezultatele calculului simplificat și a celui cu metoda elementelor finite se află în figura 4.29.

Din compararea valorilor tensiunilor rezultă o eroare medie de 15%, față de cele obținute cu metoda elementelor finite.

4.4.3 In cazul guseelor utilizate la prinderea barelor în nod prin intermediul niturilor sau sudurilor, în literatura de specialitate se indică verificarea acestora într-o secțiune curbilinie - de tipul CD în figura 4.28 a. Această secțiune se efectuează de regulă prin ultimul element de prindere, considerînd că în zona respectivă guseul a preluat în întregime forța axială din bara în cauză. Se apreciază că secțiunea se confundă cu traiectoria curbilinie a tensiunilor principale la capătul îmbinării. De-a lungul acestui segment de cerc distribuția tensiunilor se consideră uniformă în spiritul unei stări de tensiune liniară, iar valoarea acesteia e dată de relația:

$$\bigcirc = \frac{\mathbf{D}_1}{\mathbf{l}_{\mathrm{CD}} \mathbf{t}}$$
 (4.7)

Deși s-a precizat la subpunctul 4.3.2 că în cazul prinderii barelor cu cordoane de sudură laterale se disting două zone de lucru a guseului și chiar în zona de regim a acestuia de-a lungul unei traiectorii, tensiunile principale au o distribuție complexă se va aplica relația (4.7) pentru guseele studiate.

BUPT



Secțiunea curbilinie se efectuează la capătul barei în cauză, iar calculele sînt prezentate sintetic prin valori și diagrame comparativ cu rezultatele obținute cu element finit în figura 4.30.

In figura 4.30 valorile tensiunilor principale reprezentate pe secțiunea curbilinie aparțin elementelor finite tăiate de curbă.

Dacă se compară valorile calculate cu relația (4.7) cu valoarea medie a tensiunilor principale se apreciază că pentru barele cu forță axială mică sub 100 kN eroarea introdusă în calcule este sub 10%, iar pentru barele care transmit efort axial mare între 10% și 30% dependent de influența celorlalte bare asupra traiectoriilor principale în zona de capăt a barei în cauză.

Valorile mari din zonele vecine terminării îmbinării nu se pot prinde în calcule prin relația (4.7) care introduce în acest sens erori între 20% pentru forțe axiale sub 100 EN, care însă nu sînt semnificative decarece nici tensiunile extreme nu sînt mari în aceste cazuri, și 50% pentru zonele cu efort axial mare.

Un caz aparte îl constituie guseul în zona de îmbinare, pentru care verificarea în secțiune curbilinie introduce valori cu 50% mai mici decît în realitate, reducere datorată în exclusivitate influenței forței axiale din tălpi conform precizărilor de la 4.3.2

4.5 <u>Recomandări finale privind calculul aproximativ al</u> guseelor în soluție sudată

4.5.1 Guseele de formă dreptunghiulară și apropiată de un dreptunghi se pot verifica în secțiunea transversală caracteristică cu relațiile 4.4 și 4.5, întrucît în secțiunea respectivă tensiunile normale au lege de variație pronunțat liniară.

4.5.2 Verificarea în secțiuni curbilinii practicate tangent la capetele barclor în cauză conduce la rezultate acceptabile numai dacă forțele axiale aferente sint mai mici decît 100 EN și traiectoriile principale nu sînt influențate de solicitările barelor înveciote.

- 169 -



Prin acest calcul nu se pot obține cele mai mari valori ale tensiunilor principale în zona de regim a guseului în dreptul capătului barei.

4.5.3 Dacă în punctul de introducere al forței axiale guseul are forma unei pane și traiectoriile tensiunilor principale în zona de regim a guseului nu sînt influențate de barele vecine celei în cauză, calculul se poate face pe o secțiune echivalentă dreaptă, perpendiculară pe axa barei respective.

Lățimea acestei secțiuni rezultă sub unghiul 2 \oplus calculat cu relația (4.3), în care se introduce lungimea medie a cordoanelor de sudură (x₀).

Relația de calcul utilizată este

$$\widehat{\mathbf{O}}_{\max} = \frac{\mathbf{N}}{\mathbf{A}_{\text{echiv.}}}$$

cu care se obține valoarea tensiunii principale maxime din zonă.

4.5.4 Cînd guseul nu se înscrie în precizările făcute la 4.5.3 sau nu se poate aprecia dacă traseul curbiliniu clasic al traiectoriilor în zona de regim este influențat de barele învecinate celei în cauză, se recomandă determinarea secțiunii echivalente drepte utilizînd unghiul $2 \Leftrightarrow = 60^{\circ}$ de la punctul de apricare al forței și aplicarea relației (4.8) în consecință.

4.6 Contribuții originale

Din analiza globală a studiului efectuat asupra stării de tensiune în guseele grinzilor cu zăbrele în soluție sudată se desprind următoarele contribuții originale:

1. Modul de aplicare al metodei elementelor finite la calculul guseelor sudato. Obținerea soluției optime de discretizare și precizări privind încărcarea guseului prin cordoane de sudură laterale și efectul lor apupra stării de tensiune. 2. Elaborarea programului de reprezentare a direcțiilor tensiunilor principale - programul PLOTT și îmbunătățirea programului de calculul stării de tensiune în elemente plane - programul FEM.

3. Studii comparative între puținele date cunoscute pînă în prezent în privința stării de tensiuni în gusee și cele obținute utilizînd metoda elementelor finite.

4. Determinarea tabloului complet de scurgere a eforturilor în diferite tipuri de gusee.

5. Interpretarea traiectoriilor tensiunilor principale și definirea corectă a celor două zone specifice de lucru a guseului.

6. Punereà în evidență a erorilor introduse în calculele de verificarea guseului prin aproximarea stării de tensiuni plane cu cea liniară.

7. Definirea unei formule de calcul aproximative simplificate în sensul unei stări de tensiune liniară care se apropie cel mai mult de starea de tensiune plană reală.

8. Recomandări finale privitoare la calculul guseelor.

<u>BIBLIOGRAFIE</u>

1	Absi,E.,	<u>Méthode des éléments finis</u> , Annales de l'ITBTP, Octombrie,1969
2	Arig, A.H, Lope:	z,L.A, <u>Discrete Model Analysis of Elastic Plastic</u> <u>Plates</u> ; Journal of Engineering Mechanics Division, EM 1,februarie,1968
3	App eltauer, I.,	<u>Curs de rezistența materialelor pentru constructori,</u> <u>I, Elemente fundamentale</u> , Institutul Politehnic, Timișoara, 1973
1	Appeltauer, I.,	Cuteanu, E., Gerner, D., Munteanu, I., <u>Aplicarea metodei</u>
	e	elementelor finite la studiul concentratorilor de tensiune în cîteva îmbinări sudate, Buletinul știin- țific și tehnic al Institutului Politehnic "Traian Vuia" Timisoara, tom 21(35), seria Construcții, 1, 1976
5	Appeltauer, I.	Cuteanu, E., Munteanu, I., Stănescu, C., <u>Studiul concen-</u> <u>tratorilor de tensiune în elemente plane, cu metoda</u> <u>elementelor finite</u> , Buletinul științific și tehnic al Institutului Politehnic "Traian Vuia" Timișoara, seria Construcții tor 19(33) 2 1974
6	Balcu,M.,Balcu	A., <u>Metoda elementului finit</u> , vol.I,Bazele teoreti-
7	Bathe,K.J., W	ce, Institutul de Construcții București,1977 ilson,E.L., Peterson,E.F., <u>SAP IV a Structural Analy-</u> <u>sis Program for Static and Dynamic Response of</u> Linear Systems, U.C.Berkeley 1973
8	Beleaev,N.N.,	<u>Rezistența materialelor</u> (trad.din limba rusă), Edi- tura tehnică. Bucuresti, 1960
9	Beleş,A.,Voine	ea,R., <u>Rezistența materialelor</u> , vol.II,Editura teh- nică, București,1958
10	Bezuhov,N.I.,	Teoria elasticității și plasticității (trad.din lim- ba rusă). Editura tehnică. Bucuresti. 1957
11	Buck, K.E., Sch	arpf, D.W., Stein, E., Wunderlich, W., <u>Finite Elemente</u> <u>in der Statik</u> . Einführung in die Methode, Vorträge von einem Kolloquim in Stuttgart, Übericht über Anwenderprogramme, Verlag von Vilhelm Ernst § Sohn,
12	Caraba, I.,	Berlin,1973 <u>Analiza modului de alcătuire a socțiunii barelor</u> <u>grinzilor cu zăbrele din oțel în vederea tipizării,</u> Lucrările celci de a II-a Conferințe de construcții metalice,volumul IV,Timigoara 11-13 octombrie,1979

-

13	Caraba, I., Brad, I.,	Considerații asupra alcătuirii barelor grinzi-
		lor cu zăbrele din oțel, Lucrările simpozionului
		de construcții metalice, Timișoara 17-18 apri-
	~.	lie 1976
14	Caracostea, A., Soar	e,M., <u>Teoria elasticității pentru construcții</u> ,
		Editura Institutului de căi ferate,București,
		1955
15	Caracostea, A., și co	olectiv, <u>Manual pentru calculul construcțiilor</u> ,
		Editura tehnică, București, 1977
16	Ciongradi, I., Missi:	r,I., <u>Utilizarea calculatoarelor la proiectarea</u>
		structurilor, vol.I, Institutul Politehnic Iași,
		1975
17	Căpăţînă,D.,	<u>Calculatorul în ajutorul proiectării construc-</u>
		tiilor, Editura tehnică, București, 1976
18	Cook, D.R.,	Concepts and Applications of Finite Element
		Analysis, New-York, 1974
19	Cuteanu, E., Ardelean	nu,M., <u>Capitole speciale de rezistența materia-</u>
		<u>lelor și teoria elasticității</u> , Institutul Po li-
		tehnic Timişoara, 1978
2 o	Cuteanu, E., Marinov	R., <u>Metoda elementelor finite în proiectarea</u>
		<u>structurilor</u> , Edi t ura Facla, Timişoara,1980
21	Dalban, C., Juncan, N	., Varga, Al., <u>Construcții metalice</u> , Editura di-
		dactică și pedagogică,București,1976
22	Diacu, I.,	Aspectul geometric la dimensionarea sectiunilor
		unor bare metalice, Construcții,nr.3,1975
23	Dimo,P.,	<u>Programarea în Fortran,</u> Editura didactică și
		pedagogică,București,1971
24	Filonenko Borodici	,M.M., <u>Teoria elasticității</u> (trad.din.limba rusă),
		Editura tehnică,București,1957
25	Friedrich,R.,	Bazele metodei elementelor finite, Institutul
		Politehnic Timişoara, 1972
26	Gallagher,H.R.,	Finite Element Analysis. Fundamentals, New
		Jersey, 1975
27	Gheorghiu,Al.,	Concepții moderne în calculul structurilor, Edi-
		tura tehnică,București,1975
28	Gobesz, F., Cătărig	Al., Elemente de calcul matricial și formularea
		<u>calculului structurilor din bare în vederea</u>
		programării la calculatoare, Institutul Poli-
		tehnic Cluj,1972
29	Gobesz, F., Cătărig	Al., Programarea calculatoarelor electronice,
		Institutul Politehnic Cluj,1974

. •

30	Gunderson, R.,	Cetin, A., Element Stiffnes Matrix Generation,
		Journal of Structural Division, ST 1/1971
31	Haimovici, M.,	<u>Teoria, elasticității,</u> Editura didactică și pedagogică
		București,1969
32	Holand, I., Bel	1,K.(red.), Finite Element Methods in Stress Analysis,
		Trondheim Tapir Forlag, 1970 -
33	Huebner, K.H.,	The Finite Element Method for Engineers, J.Wileyland
		Sons, New Jork, 1974
34	Ieremia,M.,Că	pățînă, D., Socină, G., <u>Aplicarea calculului automat în</u>
		Mecanica construcțiilor, vol.I și II, Institutul de
		construcții Buourești, 1973
35	Immerman, A.G.	, Gukeva, M.I., O rascete uzlov svarníh ferm, Promísle-
		n oe Stroitelstvo, Nr.4 apri lie 1973, Moscva
36	Immerman, A.G.	, Melkumian, B.S., <u>Rezultatî experimentalnogo isledova-</u>
	د •	nia uzlov svarníh ferm, Promíslence Stroitelstvo
		Nr.1 ianuarie,1972, Mosova
37	Jones, R.F.,	Schell and Plate Analysis by Finite Element, Journal
		of Structural Division, ST 5, 1973
38	Leonard John,	W., Brambette, T., Finite Element Solutions to Differen-
		tial Equations, Journal of Engineering Mechanics Di-
		whether Was 6 2007.
		VISIOR,NT.0,19/0
39	Luft,R.W.,	Automatic Generation of Finite Element Matrices,
39	Luft,R.W.,	Automatic Generation of Finite Element Matrices, Journal of Structural Division ST 1,1971
39 40	Luft,R.W., Massonnet,Ch.	Automatic Generation o'f Finite Element Matrices, Journal of Structural Division ST 1,1971 , și alții, <u>Calculul structurilor la calculatoare</u>
39 40	Luft,R.W., Massonnet,Ch.	Automatic Generation of Finite Element Matrices, Journal of Structural Division ST 1,1971 , și alții, <u>Calculul structurilor la calculatoare</u> <u>electronice</u> , (trad.din limba franceză), Editura teh-
39 40	Luft,R.W., Massonnet,Ch.	Automatic Generation of Finite Element Matrices, Journal of Structural Division ST 1,1971 , și alții, <u>Calculul structurilor la calculatoare</u> <u>electronice</u> , (trad.din limba franceză),Editura teh- mică, București, 1972
39 40 41	Luft,R.W., Massonnet,Ch.	Automatic Generation of Finite Element Matrices, Journal of Structural Division ST 1,1971 , și alții, <u>Calculul structurilor la calculatoare</u> <u>electronice</u> , (trad.din limba franceză),Editura teh- mică, București, 1972 <u>Curs de construcții metalice</u> , vol.I și II,Editura
39 40 41	Luft, R.W., Massonnet, Ch. Mateoscu, D.,	Automatic Generation of Finite Element Matrices, Journal of Structural Division ST 1,1971 , și alții, <u>Calculul structurilor la calculatoare</u> <u>electronice</u> , (trad.din limba franceză),Editura teh- mică,București,1972 <u>Curs de construcții metalice</u> ,vol.I și II,Editura Institutului Politehnic Timișoara,1951
39 40 41 42	Luft,R.W., Massonnet,Ch. Mateescu,D., Mateescu,D.,G	Automatic Generation of Finite Element Matrices, Journal of Structural Division ST 1,1971 , și alții, <u>Calculul structurilor la calculatoare</u> <u>electronice</u> , (trad.din limba franceză),Editura teh- mică,București,1972 <u>Curs de construcții metalice</u> ,vol.I și II,Editura Institutului Politehnic Timigoara,1951 ădeanu,L.,Mercea,Gh.,Mühlbächer,R.,Cosmulescu,P.,
39 40 41 42	Luft,R.W., Massonnet,Ch. Mateoscu,D., Mateoscu,D.,G	Automatic Generation of Finite Element Matrices, Journal of Structural Division ST 1,1971 , și alții, <u>Calculul structurilor la calculatoare</u> <u>electronice</u> , (trad.din limba franceză),Editura teh- mică,București,1972 <u>Curs de construcții metalice</u> ,vol.I și II,Editura Institutului Politehnic Timișoara,1951 ădeanu,L.,Mercea,Gh.,Mählbächer,R.,Cosmulescu,P., <u>Curs de construcții metalice - subingineri</u> , Editura
 39 40 41 42 43 	Luft,R.W., Massonnet,Ch. Mateescu,D., Mateescu,D.,G	Automatic Generation of Finite Element Matrices, Journal of Structural Division ST 1,1971 , și alții, <u>Calculul structurilor la calculatoare</u> <u>electronice</u> , (trad.din limba franceză),Editura teh- mică, București, 1972 <u>Curs de construcții metalice</u> , vol.I și II,Editura Institutului Politehnic Timișoara, 1951 ădeanu, L., Mercea, Gh., Mühlbächer, R., Cosmulescu, P., <u>Cars de construcții metalice - subingineri</u> , Editura didactică și pedagogică, București, 1975
39 40 41 42 43	Luft,R.W., Massonnet,Ch. Mateescu,D., Mateescu,D.,M	Automatic Generation of Finite Element Matrices, Journal of Structural Division ST 1,1971 , și alții, <u>Calculul structurilor la calculatoare</u> <u>electronice</u> , (trad.din limba franceză),Editura teh- mică, București, 1972 <u>Curs de construcții metalice</u> , vol.I și II, Editura Institutului Politehnic Timișoara, 1951 ădeanu, L., Mercea, Gh., Mählbächer, R., Cosmulescu, P., <u>Cars de construcții metalice - subingineri</u> , Editura didactică și pedagogică, București, 1975 ercea, Gh., și alții, <u>Studii în vederea tipizării fer-</u>
39 40 41 42 43	Luft, R.W., Massonnet, Ch. Nateescu, D., Mateescu, D., G Mateescu, D., M	Automatic Gemeration of Finite Element Matrices, Journal of Structural Division ST 1,1971 , și alții, <u>Calculul structurilor la calculatoare</u> <u>electronice</u> , (trad.din limba franceză),Editura teh- mică, București, 1972 <u>Curs de construcții metalice</u> , vol.I și II,Editura Institutului Politehnic Timișoara, 1951 ădeanu, L., Mercea, Gh., Mühlbächer, R., Cosmulescu, P., <u>Cars de construcții metalice - subingineri</u> , Editura didactică și pedagogică, București, 1975 ercea, Gh., și alții, <u>Studii în vederea tipizării fer-</u> melor metalice cu zăbrele, Revista Construcțiilor Nr.
 39 40 41 42 43 44 	Luft, R.W., Massonnet, Ch. Mateoscu, D., Mateoscu, D., G Mateoscu, D., M	Antomatic Generation of Finite Element Matrices, Journal of Structural Division ST 1,1971 , și alții, <u>Calculul structurilor la calculatoare</u> <u>electronice</u> , (trad.din limba franceză),Editura teh- mică, București, 1972 <u>Curs de construcții metalice</u> , vol.I și II,Editura Institutului Politehnic Timișoara, 1951 ădeanu, L., Mercea, Gh., Mühlbächer, R., Cosmulescu, P., <u>Curs de construcții metalice - subingineri</u> , Editura didactică și pedagogică, București, 1975 ercea, Gh., și alții, <u>Studii în vederea tipizării fer-</u> melor metalice cu zăbrele, Revista Construcțiilor Nr. 3,1979
 39 40 41 42 43 44 	Luft,R.W., Massonnet,Ch. Mateoscu,D., Mateoscu,D.,M Mateoscu,D.,M	Automatic Generation of Pinite Element Matrices, Journal of Structural Division ST 1,1971 , și alții, <u>Calculul structurilor la calculatoare</u> <u>electronice</u> , (trad.din limba franceză),Editura teh- mică,București,1972 <u>Curs de construcții metalice</u> ,vol.I și II,Editura Institutului Politehnic Timișoara,1951 ădeanu,L.,Mercea,Gh.,Mühlbächer,R.,Cosmulescu,P., <u>Cars de construcții metalice - subingineri</u> , Editura didactică și pedagogică,București,1975 ercea,Gh.,și alții, <u>Studii în vederea tipizării fer-</u> melor metalice cu zăbrele,Revista Construcțiilor Nr. 3,1979 ogu,D.,Caraba,I., <u>Construcții metalice, exemple de</u>
 39 40 41 42 43 44 	Luft,R.W., Massonnet,Ch. Mateescu,D., Mateescu,D.,M Mateescu,D.,M	Automatic Generation of Pinite Element Matrices, Journal of Structural Division ST 1,1971 , și alții, <u>Calculul structurilor la calculatoare</u> <u>electronice</u> , (trad.din limba franceză),Editura teh- mică,București,1972 <u>Curs de construcții metalice</u> ,vol.I și II,Editura Institutului Politehnic Timișoara,1951 ădeanu,L.,Mercea,Gh.,Mühlbächer,R.,Cosmulescu,P., <u>Cars de construcții metalice - subingineri</u> , Editura didactică și pedagogică,București,1975 ercea,Gh.,și alții, <u>Studii în vederea tipizării fer-</u> melor metalice cu zăbrele,Revista Construcțiilor Nr. 3,1979 ogu,D.,Caraba,I., <u>Construcții metalice, exemple de</u> <u>calcul</u> , Editura didactică și pedagogică,București,
 39 40 41 42 43 44 45 	Luft,R.W., Massonnet,Ch. Mateoscu,D., Mateoscu,D.,G Mateoscu,D.,M Mateoscu,D.,R	Automatic Generation of Pinite Element Matrices, Journal of Structural Division ST 1,1971 , și alții, <u>Calculul structurilor la calculatoare</u> <u>electronice</u> , (trad.din limba franceză),Editura teh- mică, București, 1972 <u>Curs de construcții metalice</u> , vol.I și II,Editura Institutului Politehnic Timișoara, 1951 ădeanu, L., Mercea, Gh., Mühlbächer, R., Cosmulescu, P., <u>Curs de construcții metalice - subingineri</u> , Editura didactică și pedagogică, București, 1975 ercea, Gh., și alții, <u>Studii în vederea tipizării fer-</u> melor metalice cu zăbrele, Revista Construcțiilor Nr. 3, 1979 ogu, D., Caraba, I., <u>Construcții metalice, exemple de</u> <u>calcul</u> , Editura didactică și pedagogică, București, 1972 rn. W.S., Numerical Analysis and Fortran Programming.
 39 40 41 42 43 44 45 	Luft,R.W., Massonnet,Ch. Mateoscu,D., Mateoscu,D.,G Mateoscu,D.,M Mateoscu,D.,R Mateoscu,D.,R	Automatic Generation of Finite Element Matrices, Journal of Structural Division ST 1,1971 , și alții, <u>Calculul structurilor la calculatoare</u> <u>electronice</u> , (trad.din limba franceză), Editura teh- mică, București, 1972 <u>Curs de construcții metalice</u> , vol.I și II, Editura Institutului Politehnic Timișoara, 1951 ădeanu, L., Mercea, Gh., Mühlbächer, R., Cosmulescu, P., <u>Curs de construcții metalice - subingineri</u> , Editura didactică și pedagogică, București, 1975 ercea, Gh., și alții, <u>Studii în vederea tipizării fer-</u> melor metalice cu zăbrele, Revista Construcțiilor Nr. 3, 1979 ogu, D., Caraba, I., <u>Construcții metalice, exemple de</u> <u>calcul</u> , Editura didactică și pedagogică, București, 1972 rn, W.S., <u>Numerical Analysis and Fortran Programming</u> , New Jork, J.Whiley and Sons, 1964
 39 40 41 42 43 44 45 46 	Luft,R.W., Massonnet,Ch. Mateescu,D., Mateescu,D.,G Mateescu,D.,M Mateescu,D.,R Mc Cracken,Do Mc Lay,R.W.	Automatic Generation of Finite Element Matrices, Journal of Structural Division ST 1,1971 , gi alții, <u>Calculul structurilor la calculatoare</u> <u>electronice</u> , (trad.din limba franceză),Editura teh- mică, București, 1972 <u>Curs de construcții metalice</u> ,vol.I și II,Editura Institutului Politehnic Timișoara,1951 ădeanu, L., Mercea, Gh., Mühlbächer, R., Cosmulescu, P., <u>Cars de construcții metalice - subingineri</u> , Editura didactică și pedagogică, București, 1975 ercea, Gh., și alții, <u>Studii în vederea tipizării fer-</u> melor metalice cu zăbrele, Revista Construcțiilor Nr. 3,1979 ogu, D., Caraba, I., <u>Construcții metalice, exemple de</u> <u>calcul</u> , Editura didactică și pedagogică, București, 1972 rn, W.S., <u>Numerical Analysis and Fortran Programming</u> , New Jork, J.Whiley and Sons, 1964 <u>On Certain Approximations in the Finite Element</u>
 39 40 41 42 43 44 45 46 	Luft,R.W., Massonnet,Ch. Mateoscu,D., Mateoscu,D.,G Mateoscu,D.,M Mateoscu,D.,R Mateoscu,D.,R Mc Cracken,Do Mc Lay,R.W.,	Automatic Generation of Finite Element Matrices, Journal of Structural Division ST 1,1971 , gi alții, <u>Calculul structurilor la calculatoare</u> <u>electronice</u> , (trad.din limba franceză),Editura teh- mică, București, 1972 <u>Curs de construcții metalice</u> ,vol.I și II,Editura Institutului Politehnic Timișoara,1951 ădeanu, L., Mercea, Gh., Mühlbächer, R., Cosmulescu, P., <u>Cars de construcții metalice - subingineri</u> , Editura didactică și pedagogică,București,1975 ercea, Gh., și alții, <u>Studii în vederea tipizării fer-</u> melor metalice cu zăbrele, Revista Construcțiilor Nr. 3,1979 ogu, D., Caraba, I., <u>Construcții metalice, exemple de</u> <u>calcul</u> , Editura didactică și pedagogică,București, 1972 rn, W.S., <u>Numerical Analysis and Fortran Programming</u> , New Jork, J.Whiley and Sons, 1964 <u>On Certain Approximations in the Finite Element</u> <u>Method</u> , Journal of Applied Mechanic Review, nr.1
47	Morcea, Gh.,	mrad, C., Regep, Z., Studiul unor tipuri de ferme si
------------	------------------------	---
		secțiuni ale barelor acestora în vederea tipizărir.
		Lucririle celei de a II-a Conferințe de construcții
		metalice, vol. III, Timigoara 11-13 octombrie, 1979
48	Mocanu, D.R.,	și alții, Analiza experimentală a tensiunilor.vol.I.
		Edituro, tehnică, București, 1977
49	Mora,R.,	Le calculateur electronique dans l'entreprise de
		construction métallique. Construction mettalique.3.
		1965
50	Muhanov,K.K.,	Metalliceskie konstrukții, Moscva,Gostroizdat,1963
51	Murphy, J.S.,	Inițiere în calculatoare numerice.Editura tehnică.
		București, 1968
52	Niculescu,St.	, Inițiere în Fortran, Editura tehnică, București, 1972
53	Norrie, D.H.,(erald de Vries, The Finite Element Method.Fundamentals
		and Applications, Academic Press, New Jork and London
		1973
54	Oden,J.T.,	Finite Element of Non Linear Continua.Mc Graw Sill
	-	Book Company, 1972
55	Oltearu, N. Gh.	, Pârvu,E.A., Metode de discretizare a continuului
	-	în vederea rezolvării diferitelor tipuri de proble-
		me de mocanică, vol.II și III, INID București, 1972
56	Pélegrin,M.,	Calculatoare analogice și cifrice (trad.din limba
		franceză), Editura tehnică, București, 1966
57	Popescu,V.,	Construcții metalice (ed.III-a), Editura tehnică,
		București, 1975
58	Popescu,V.,	Construcții metalice industriale (ed.III-a),Editura
		tehnică, București, 1977
59	Popescu,V.,Ge	eorgescu, Dr., Chesaru, E., <u>Construcții metalice și tehno-</u>
		<u>logia execuției</u> - curs pentru subingineri, Institu-
		tul de construcții București,1973
6 0	P rze mienieck:	i, J.S., Theory of Matrix Structural Analysis, New Jork,
		Mc Graw-Hill, 1968
61	Robinson, J.,	Structural Matrix Analysis of the Engineer, John
		Wiley § Sons, New Jork,1966
62	Robinson, J.,	Integrated Theory of Finite Element Methods, John
		Wiley 🖇 Sons, New Jork,1973
63	R oşu, D.,	C <u>urs. Elemente generale de construcții metalice</u> ,
		Institutul Politehnic Timişoara,1967
64	Salvadori,M.(G., Baron,M.L., <u>Metode numerice în tehnică</u> ,Editura
		tehnică,București,1972

65	Sandi,H.,	<u>Metode numerice în mecanica structurilor</u> , Editura tehnică.Bucuresti.1976 •
66	Schiona A.T.	Analiza unor metodo do digorotizaro Edituro Acada"
•••		miai P S P Bugurogti 1079
67	Sister D No.	
07	Diminea, r., Ne	grei, L., <u>construcții metalice și tennologia execu-</u>
		tiel. Aplicății pentru subingineri, Editura didacti-
_		că și pedagogică, București, 1975
68	Soare,M.,	<u>Metode de discretizare a conținutului în vederea re-</u>
		zolvării diferitelor tipuri de probleme de mecanică,
		vol.I,Metoda diferențelor finite, INID, București, 1972
69	Stemativ,D.,	<u>Calculul structurilor hidrotehnice.Analiza statică</u>
		<u>prin metoda elementului finit</u> , Institutul de con-
		strucții,București,1977
70	Streleţkii,N.S	5., <u>Izdanîe trudî</u> . Pod Red.E.I.Belenia,Moscva,
	•	Stroizdat, 1975
71	Streleţkii,N.S	5., și alții, <u>Metaliceski</u> e konstrukții, Moscva,
•		Gostroizdat, 1961
72	Stäsi,F.,	Entwurf und Berechnung von Stahlbauten.Erster Grun-
		dlagen des Stahlbaves Springer-Verlag, Berlin
		(Götingen) Heidelberg.1958
73	Teodorescu, C.	C., Mocanu, D.R., Buga. M., Imbinări sudate, Editura teh-
		nică. Bucuresti. 1972
74	Teodorescu.P.I	P., Probleme plane în teoria elasticității.vol.I si
	·	II.Editura Academiei R.S.R., 1961, 1965
75	Tezcan,S.S.,	Computer Analysis of Plane and Space Structures.
		Journal of Structural, Division, 1, 1971
76	Theocaris, P.S.	.Buga.M., și alții, Analiza experimentală a tensiu-
		nilor.vol.II.Editura tehnică București,1978
77	Timoshenko.S.I	P Teoria stabilitătii elastice.Editura tehnică.
	-	Bucuresti. 1967
78	Tottenham.H	Brebbia.C., Finite Element Techniques in Structural
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	Mechanics. Southampton Stress Analysis Publishers.
		1970
79	Văcărescu,D.,	Comparatie între diferitele modele de lucru a elemen-
	•	<u>tului finit</u> , Sesiunea de referate și comunicări
		tehnico-științifice a cadrelor didactice și studen-
		ților,Baia-Mare,17-18 mai 1980
80	Văcărescu,D.,	Analiza stării de tensiune într-un guseu de grindă
		<u>cu zăbrele sudată</u> ,Sesiunea de comunicări tehnico-
		științifice a cadrelor didactice și studenților,
		Baia-Mare,17-18 mai,1980
		2

- 17ь

81	Văcărescu, D.,	<u>Perticularități privind alegerea modelului de</u>
		calcul în metoda elementelor finite, sub tipar,
		în Bulletinul științific și tehnic al Institutului
		de invățămint superior Paia Mare
82	Văcărescu,D.,	Studiul stărilor de tensiune într-un guseu de grin-
		dă cu zăbrele, cu metoda elementelor finite, sub
		tipar``în Buletinul științific și tehnic al Insti-
		tutului de învățămînt superior,Baia Marc
83	Văcărescu,D.,	<u>Contribuții la calculul tensiunilor în elemente</u>
		<u>plane, cu metoda elementului finit</u> , Sesiunea a
		VII-a de referate și comunicări tehnico-științi-
		fice Baia Mare, 24 ianuarie,1981
84	Vicirescu, D.,	<u>Contribuții la reprezentarea stării de tensiune</u>
	•	<u>în gusee de grinzi cu zăbrele,</u> Sesiunea a VII-a,
		de referate și comunicări tehnico-științifice,
		Baia Mare, 24 ianuarie,1981
	<ficarescu, d.,<="" th=""><th><u>Considerații privind starea de tensiune într-un</u></th></ficarescu,>	<u>Considerații privind starea de tensiune într-un</u>
		<u>guseu utilizînd diferite împărțiri interioare în</u>
		<u>elemente finite</u> , Sesiunea a VII-a de referate și
		comunicări tehnico-științifice,Baia Mare, 24 ia-
		nuarie,1981
86	Warg, P.C.,	Metode rumerice și matriceale în mecanica construc-
		<u>tiilor</u> (trad.din limba engleză), Editura tehnică,
		București,1970
87	Zahler, Ch.W.,	Guide to Derelopment and Use of Electronic Compu-
		ter Programs. Programming, Journal ASCE Structural
		Division, vol. 95, 1969
88	Zienkiewicz,0.C	., Finite Element Method in Engineering Wcience,
		Mc Graw-Hill, London, 1971
89	Zienkiewicz,0.C	., The Finite Flement. Method from Intuition to
		<u>Generality</u> , Applied Mechanics Review, nr.3, 1970
9 0	Zienkiewicz,0.C	., Cheurg,K.Y., The Finite Element Method in Struc-
		tural and Continuum Mechanics, Mc Graw Hill, London,
		1967

CUPRINS TEZA

•

	• > •	1. 19 - 1
CAPITOLUL I	INTRODUCERE	
1.1	GRINZI CU ZABRELE - GENERALITATI	
1.2	MODUL DE ALCATUIRE AL GUSEELOR GRINZILLE CO	
	ZABRELE	ч.
1.2.1	Recomandări generale	
1.2.2	Guseele grinzilor cu zăbrele în soluție nitu 👘	
1.2.3	Guseele grinzilor cu zăbrele în soluție sudată	'n
1.3	TIPURI DE NODURI STUDIATE	j.
1.4	METODE UTILIZATE PENTRU DETERMINAREA STARII DE	
	TENSIUNE IN GUSEE.	
1.4.1	Metode experimentale	- ³
1.4.1.1	Potoelasticitate	13
1.4.1.2	Tensometrie electrică rezistivă	15
1.4.2	Metode numerice	18
1.4.2.1	Metoda diferențelor finite	18
1.4.2.2	Metoda elementelor finite	26
CAPITOLUL II	PREZENTAREA METODEI ELEMENTELOR FINITE SI PARTI-	
	OULARITATILE EI DE APLICARE LA CALCULUL STARII	
	DE TENSIUNE IN GUSEELE GRINZLLOR CU ZABRELE IN	
	SOLUTIE SUDATA	28
2.1.	CONSIDERATII DE ORDIN GENERAL	28
2.2	ECUATIA FUNDAMENTALA PENTRU MODELUL DEPLASARII	
	PURE	30
2.3.	MATRICEA DE RIGIDITATE A ELEMENTULUI FINIT	
	TRIUNGHIULAR IN STAREA PLANA A TENSIUNILOR	34
2.4	DISCRETIZAREA STRUCTURII	38
2.4.1	Principii de discretizare a structurilor	38
2.4.2	Tip <mark>uri de rețele utilizate</mark> pentru calculul stă-	
	rii de tensiune în gusee	39
	, •	

2.5.	PORTE NODALE ECHIVALENTE	45
2.5.1	Cazul general de încărcare a guseului	45
2.5.2	Cazul particular de încărcare a guseului .	46
2.6	PROGRAMUL FEM DE REZOLVARE A PROBLEMEDOR D'ALO.	50
2.6.1	Descrierea programului	50
2.6.2	Modificări și îmbunătățiri ale programului	54
2.7	REPREZENTAREA TENSIUNILOR PRINCIPALE.PROGRAMMU	
	PLOTT	56
сунддориг д.	U DETERMINAREA STARII DE TENSIUNE IN GUGHELE	
	SUDATE	59
3.1	GUSEU DE TALPA SUPERIOARA CU UN MONTANT	
	(NODUL 4)	59
3.1.1	Tipul de discretizare A	61.
3.1.1.1	Cazul I de încărcare	64
3.1.1.2	Cazul II de încărcare	67
3.1.1.3	Cazul III de încărcare	69
3.1.1.4	Cazul IV de încărcare	71
3.1.2	Tipul 👵 discretizare B	73
3.1.3	Tipul de discretizare C	81
3.1.4	Tipul de discretizare D	85
3.1.5	Tipul de discretizare E	89
3.1.5.1	Cazurile de încărcare I,II,III,IV	89
3.1.5.2	Cazul de încărcare V	96
3.1.6	Determinarea stării de tensiune cu ajutorul	
	fotoelasticității	100
3.2	HURBU DE MALPA SUPERIOARA CU DOUA DIAGONALE	
	(20000.2)	104
3.3	JEU LEITLIGKIC DE MALPA INFERIOARA CU DOUA	
	INGUNE DE DE RENTANT (NOBUL 3)	1.10
3.4	NU DE SARRO DO TALPA INFERIOLNA	116
۲ . 5	EQUATION REACHING (NOD ϕ)	121
	, *	

۱

3.5.1	Guseu de reazem fără rigidizare	121
3.5.2	Guseu de reazem cu rigidizare	1.25
3.6.	GUSEU IN ZONA DE IMBINARE A TALPII INFERICARE	
	A UNEI GRINZI CU ZABRELE	128
CAPITOLUL IV	V <u>SINTEZA SI CONCLUZII</u>	193
4.1	CONCLUZII PRIVITOARE LA MODUL DE APLICARE A	
	METODEI ELEMENTELOR FINITE LA CALCULUL STARII	
	DE TENSIUNE IN GUSEELE GRINZILOR CU ZABRELE SI	
	LA MODUL DE LUCRU REAL AL GUSEELOR	133
4.2	CONCLUZII PRIVIND EFICIENTA METODEI ELEMENTELOR	
	FINITE IN CALCULUL GUSEELOR	150
4.3	CONCLUZII CE DECURG DIN INTERPRETAREA TRAIECTO-	
	RIILOR TENSIUNILOR PRINCIPALE SI A VALORILOR	
	LOR	255
4.4	CONCLUZII PRIVITOARE LA JUSTETEA RELATIILOR	
	CUNOSCUTE DE VERIFICARE A GUSEELOR IN SECTIUNI	
	TRANSVERSALE SI CURBILINII FATA DE STAREA DE	
	TENSIUNE REALA	165
4.5	RECOMANDARI FINALE PRIVIND CALCULUL APROXIMATIV	
	AL GUSEELOR IN SOLUTIE SUDATA	169
4.6	CONTRIBUTII ORIGINALE	171
	BIBLIOGRAFIE.	173
	ANEXE	

11-

•

• •

AN EXE

, •

••

·

•











		PROGRAMUL	FEM	4NEXA 8
FORTRAN UP.CO	4 77 65 470 1 1 4 4 4 4 4 4 4 7 9 1 1 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7	 SECTINE FILLS ((, C), TO, FC 2TA A (E) (TT LE (2), RC F; FA, BCS; 76, B TT TT LE (2), RC F; FA, BCS; 76, B TT (TT TLE (2), RC F; FA, BCS; 76, B TT (17), RC F; FA, BCS; 76, B (16), RC F; FA, BCS; 76, B (17), RC F; FA, B (17), RC F	EEFE 14/08/20 15.00.14
	1	* SEGNENT F***LK	CONTR. FURTA	
	ר ד ג		F (140,2), + 00(320,4), + MA	N FINCHICLE, MATINGEF, LINTA TETRONI CONTOSIZI MACINENTA
	۲ ۲	1NFIX(25), 2FSTIFF(1)	01(72^), 12), (17,6), P(7,4), P(8),	
	7 9 0	COMMENTER COMMENTER READ(105.	- AKK ATA/SK(720,50) 7) TITLE	
	11	¥ŘÍTĚ(105 PEAD(105 UPTTE(105	1003 TITLE 13 MP, NE, MP, NLD, NDF, NMAT, 1400 NE, MD, NLD, MDE, NMAT,	• I]
	17	READ(105, WRITE(109	8) (+, (CFT(+, I), T=1, 2), F:	i , NMAT)
	4 E 4 <u>A</u> 4 7	VPITE(109 READ(105, READ(105,	-2)(8,(08768,4),1377,2),8 23 (8,(0000(8,8),4=1,2),8 33 (8,000(8,8),8=1,3),19	=4.6 MAT) K=1,803 MAT(K),K=1,9E)
	45	TECHR FO DEADCAS	1) 60 TO 450 2) (Mac(T), MFIX(I), I=1, NF	- · ·
	74 7 7	UPITE/100 WPITE/100	100) 100) 10)_(',(CODP('N,M),M=1,2),	, · = 1 , · · P)
	77 71 75	VRTTE(108 WRTTE(108 TE(NR EQ.	1117) (1,(POD(N,M),M=1,3),) 0)(010,500	I + AT (+) , V=1 , + E)
	24	WEITE(10 VEITE(10 VEITE(10	104) .41 (NAC(I),NFIX(I),I=1.)	λ. τ. ,
	70	1 FORMATIGI 2 FORMATIGI	e) 6,2F19,2)	
	74 77 77	7 FCPHATZGT 6 FCRHATZCT 7 FCPHATZCT	5,110) 5) 26)	
	71	е FCRVFT(14 100 FCRNFT(14	A. 2F1C. 2) 4.12A4) 0.0 MODAL POTITS	
	77 75	107 FORMAT/20 104 FORMAT/20	HA FLENFITE) HA FOULTIONS)	
	70 6 °	108 FORMAT(21 PETURK FND	HO MATERIAL PROPERTIES	·
FORTESH UD.00	•		C 4 1	EEFE 10/10/00 10.10.4
	* * *	* STOPENT F**LK <u>eurrent</u> forrent forrent forrent ingty(25)	. CONTR, FORTA F LOAD COTTOTYTITUE(42), ND, 1 F, 18,1 F (720); AD(720,4), TMA F (720); AN(7,4), CMA	××+,×Ct,*EC,*MA1,*S2+,:T_NT4 ∀/3201,007(34,2),*PC(05),
	ŕ.,	2557188637 2584396878 258450878	, 177, 4 (17, 6), P(7, 6), K(5), , NC (ππμ/3κ(1720, 50)	•
	1	10 140 1	1.57F	
	4 4 7	5911917 9577776 761 000179905		
	4 / 4 5	55555555555555555555555555555555555555	000 101 (0 (2012) - 3180F) (103) 01 (0 (1011) + =3180F) (1110)	
	4 7		4 · + + + + + + + + + + + + + + + + + +	
	4 () 	1 FCDN / + / + / 5 FCDN / + / + /	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,		e, top, 11, p, to, 20 el (C. C. P.) S. C. Martes	
661 m. 00.00	25	4 A O	ς.	• •

Algorian - se agara 7 1.5 479 10 ******* 77765679 70 オフマ スママママ マウ 1.1 ノルビタイン DC 205 J=4,2 p(1,J) = 0 nC 205 + = 4.3 p(1,J) = p/1,J)+(STIF)(1,+J/2,+A(K,J) WPTTF/4,5555),((P(T,+),J=4,A),T=4,7) FCPMA+(10,4) nC 210 J=4,2 rSTIFH((T,J)=7, nC 740 V=4,3 FSTIFH((T,J)= +STIFH(1,J)+3(F,I)/2,*A(K,J) RETURN 4 ° 20 205 5555 219 ESTIMUL, HE RETURN WRITERIDS, 100)U FORMAT(J7HOZERD OR EUGATIVE AREA ELEMENT D.144 FORMAT(J7HOZERD OR EUGATIVE AREA ELEMENT D.144 220 A 1 - 1 47 ~~~~~ ******** 5 78 • • • • • C R 6 8 8 8 8 1 6 T

^аТ<u>е</u>. н

.00

BUPT

	1 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7	* 5F/ 5)0 5100 7500 200	$ \begin{array}{l} \mathbf{F}_{\mathbf{C}} \mathbf{F}_{\mathbf{C}$		RTA (12),NP,N NPP(320,4 5),B(3,6), 5),50) -1)+NDF -1)+NDF ROWH C(NROWB,NC)	ELNB, NOF, NO) TMAT(320) R(3), OL)+ESTIFM(N, MLD, MMAT, - , A A T (A F , 2)	152F, LT, MT. PC(75),
	7.0 7.0 7.0	421	ICON = Le IF(ICON)4 SK(NPONP,	1 V (H) / MX 5 7 , 45 7 , 421 4 1 = 1 .	n			
FORTRAN 00.0	1771567 000000000000000000000000000000000000	425 430	DO 430 J SK(NPOWP, 150 150 SK(NPO, J) = 000 100 NFIX(t) = 150 100	= 2. N3840 1) = 0. R+1-3 0.470,425 0. NFIX(N)-	1, X + I CON	CRFERE	13/ 18/86	15.07.00
FORTRAN 00.0	1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	450 490 500 200	NX = NX/1 CONTINUE CONTINUE RETURN RETURN 1 FEURN 1	0		CREEKL	18703786	15.07.00
	う ファ ビジメア ワロロ イファ イマイ イイ マママ ファママママ ママママ マママ インア ビジン スピークロロ インア イビメア ダロ イイマ インジャ コロ インマン	* SF(245 275 275 275 275 35 35 35 275 35	$ \begin{array}{c} S = S = S = S = S = S = S = S = S = S $	CONTR.FCR NT2/TITLE 123.A(3.6 ALC ALC ALC ALC ALC ALC ALC ALC	TA (12), NP, NE HOP(320,4)), B(3,6), R , 50) , 240 1) 260 + * K(N,K))) *) *) *) *) *)	. NB. NDF. NCN . TMATT3203, R(R).	NLD.NMAT.N Cot(25,2).v	SZF.LI <u>A</u> NT4 BC(25).

* SEGMENT FABLK, CCNTR, FCATA SUBARCTTTE STRESS SUBARCTTTE STRESS FOUNDARD FORTATITLE (42), NP.NE, VB.NDF, NCW. NLD.NMAT.NSZF, LI.NT4 FOUNDARD CODE(160,2), OP(320,4), TMAT/320), COT(20, 2), NBC(25). INFLY(25), DTSC24401, OP(320,50), COT(20, 2), NBC(25).	(学校11年にようの、キロシーへと、くいれらくし、ペリ、ショーナ、NDFシームの、ショーナン、ショーシーへと、くれて、ショーショー、NDFシーズ、ショーン、NTA、ATA、NDFシーズ、ショーン、NTA、ATA、NDFシーズ、NTA、ATA、NDFAC、ATA、ATA、ATA、ATA、ATA、ATA、ATA、ATA、ATA、A	X X <th><pre>200 fCutivue REWING 4 WFITF(4:5555)'P.ME.(X.K=1.17) WFITF(4:5555)'P.ME.(X.K=1.17).I=1.NP) WFITF(4:5555)'FORC(1.1).COPD(I.2).(X.K=1.17).I=1.NP) WFITF(100.101) CFCACETAND FF</pre></th> <th><pre>KTNHFLAA IF(FODFECH.2).E3.S4JN)G0 T0 700 AF(FODFECH.2).E3.S4JN)G0 T0 700 AF(FODFECH.2).E3.S4JN)G0 T0 700 AF(FOC)</pre></th> <th>101 FORMAT(10940 ELEVENT X-STRESS Y-STRESS Y-STRESS X-STRESS X-STR</th>	<pre>200 fCutivue REWING 4 WFITF(4:5555)'P.ME.(X.K=1.17) WFITF(4:5555)'P.ME.(X.K=1.17).I=1.NP) WFITF(4:5555)'FORC(1.1).COPD(I.2).(X.K=1.17).I=1.NP) WFITF(100.101) CFCACETAND FF</pre>	<pre>KTNHFLAA IF(FODFECH.2).E3.S4JN)G0 T0 700 AF(FODFECH.2).E3.S4JN)G0 T0 700 AF(FODFECH.2).E3.S4JN)G0 T0 700 AF(FOC)</pre>	101 FORMAT(10940 ELEVENT X-STRESS Y-STRESS Y-STRESS X-STRESS X-STR
* > ~. u < F & (<pre>< * f r ~ U < F & L * * * * * * * * * * * *</pre>	(+ [+ \u \u \u \u \u F [] [] [] [] [] [] [] [] [] [C 4 F F ~~ ~~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~	C C F R F V R F F 22 J 2 J 2 V 2 V C C C C C C C C C C C C C C C C C C C	



•	1	АНЕХА + Innet Frankisten I — PROGRAMOL РОДТА VI
1777) 1777) 1777)	τ <u>,</u> ,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	ting the second states of
	• 7	 (************************************
	* 45 / 10 / 14 / 44 / 4 / 4 / 10 / 10 / 10 /	<pre></pre>
	1	<pre></pre>

٠ ٢	15	IF (SMIH"AX.LT. 52.+SMAXM	AX))GC TO 14	ANEXA IC(co	ntinuare)
FORTRAN DO.CO		PSCMIH=01EY+201/280.	DIGIGGAF	18/08/80	15,17,13
05 07 00 101 101 104 104 107 107 107 107	16 17	$ \begin{array}{l} PSCMAX=DIFY+15./289.\\ GC TC - 17\\ PSCMAX=DIFY+2C./289.\\ PSCMAX=DIFY+2C./289.\\ PSCMAX=PSCMAX/SMAXMAX\\ PSCMIN=PSCMAX/SMAXMAX SCMIN=PSCMAX/SMAXMAX SPSCMIN/SMINMAY RP=XG+SMAY(K)/2.*PSCMAX SPSCHIN/SMINMAY RP=XG+SMAY(K)/2.*PSCMAX SPSCHIN/SMINMAY P=2.*YG-S IP(1) = DP+1000 IP(2) = S+1000 IP(4) = 0+1000 IP(4) = 0+1000 CALL LIN(TD,2) TSMAX=SMAY(K) \\ \end{array} $	⇒SIN(ANG(K)+3,141 CO¢rang(K)+7,1415	50/18n.) 0/18n.)	
1+1 1+2 1+2 1+4 1+4 1+4 1+7 1+7 1+7 1+7 1+7 1+7 1+7 1+7 1+7 1+7	, , 1 0	I \$ 4 IN = { v I v (K) I F (TI CNR .FO. 1) CALL NUM RP = X (C = M IN (K) /2 .+ P \$ C W IN S = Y G + e 4 IN (K) /2 .+ P \$ C W IN + P = 2 .+ X G - C IP (1) = 0 R + 1000 IP (2) = \$.+ 1000 IP (2) = 0 + 1000 IP (2) = 0 + 1000 IP (4) = 0 + 1000 CALL LTN (TD .2) IF (TI DNR .FO.1) CALL NUM CCNTIFUE CALL FOF S T OF	(IP(3),IP(4),0,SM Cos(Ang(K)+3,444 SIH(ANG(K)+7,1445 (IP(3),IP(4),0,SM	IN(K),0) S0/180,3 0/180,3 AX(K),0)	
FORTRAN 00.00		END	DIGIGRAF	18/08/80	15,17,13
EPREURS DETERTES	AU CO	URS DE LA COMPILATION : SEMENT , ETICHETTE (17)	DEFINIE,NON REFER DIRIGAF	ENCEE. 19/08/80	15,17,33
1 7 4 4 7 9 9 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	* SEG 111 112 113	<pre>YENT FXBLK SUBRONTINE PLOTL(I,J,TL) COMMON NP.NE,CORD(1AAA2 INTEGER TID(9AA) DIMENSION IP(4) IF(I=1)111,111,112 NL=1000+I+I SO TO 113 NL=1000+I+I CALL CANTYNL,TLD.KTLD,G IF(GASTIDETUPM IP(1) = CORD(I,1)+1000 IP(2) = CORD(I,2)+1000 IP(2) = CORD(J,1)+1000 IP(2) = CORD(J,1)+1000 IP(2) = CORD(J,2)+1000 CALL LIN(TR,2) RETURN END</pre>	D,KTLD)),wjp(320,3),Smax ASIT) D DIGIGRAF	(320),SMIN() , 18/08/80	320), AxG(370) 15,17,38
1 7 4 7 9 1 1 4 4 4 7 4 7 4 7 4 7 4 7 4 7 4 7 4 7	5 1 2	SUBROUTINE CAUT(NL,TLD) INTEGED TID(960) LOGICAL GAGIT GASIT= FAISE. TF(KTIC.HE.D)GO TO 1 (TLD=KTIC.HE.D)GO TO 2 RETUPN DC 2 KEISTLD IF(TLO(5) ME.NL)GO TO 2 SASTT= TOUE. CONTINUE CONTINUE SO TO T	(TLD,GASIT) DIGIGRAF	10/05/20	15.17.39

11



BUPT

•

.

,

ANZEN KÜNIVIL	IT AT		LUAD LASE	1 ANEX# 44 500	HEUAre	
LOADS 27 13 24 74 20 25 40	000 5440 000 000 5475 0000000000000000000000000000000					·
125678901212	DISPLACEMENTS 	9 00 0 7 20 4 0 27 7 4 6 7 9 00 0 7 20 4 0 27 7 4 6 7 0 0 7 7 6 6 6 6 6 6 7 7 4 6 7 0 0 7 7 6 6 6 6 6 6 7 7 4 6 7				
1 1 1 1 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	08041088938507043658238664 076666666666666666666666666666666666	20217287240000000000000000000000000000000000				
н н н н н н н н н н н н н н	1 1 <td>S R C T T T T T T T T T T T T T</td> <td>1 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5</td> <td>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>></td> <td>$\begin{array}{c} \mathbf{F} = \mathbf$</td> <td>E</td>	S R C T T T T T T T T T T T T T	1 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5	>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>	$ \begin{array}{c} \mathbf{F} = \mathbf$	E

, •

BUPT

ΤΙΙΙΙΙΙΙΙΙΙΙ Αμαρύλμμη αράλα αράλα τη τητιτιτι ΙΙΙΙΙΙΙ αρουντασύζοα σύκρυσ αρόλο το τριτιτι α σοντασμόρου το τριτιτιτι ΙΙΙΙΙΙΙ α σοντασμόρου το τριτιτιτιτι ΙΙΙΙΙΙΙ α σοντασμόρου το τριτιτιτιτι ΙΙΙΙΙΙΙ α σοντασμόρου το τριτιτιτιτι ΙΙΙΙΙΙΙ α σοντασμόρου το τριτιτιτιτι ΙΙΙΙΙΙΙΙ α σοντασμέρη το το το τριτιτιτιτι ΙΙΙΙΙΙΙΙ α σοντασμόρου το τριτιτιτιτι ΙΙΙΙΙΙΙΙ α σοντασμόρου το	111111 111111
$\begin{array}{c} 1 \\ 1 \\ 1 \\ 1 \\ 1 \\ 1 \\ 1 \\ 1 \\ 1 \\ 1 $	1111111111111111 NGH NG NGH NNH MGA NGH NG NGH NNH MGA NGH NG CONGMUANH NGA NGH NG CONGMUANH NGA NGH NG CONGMUANH NGA NGH NG CONGMUANH NGA NH NH NG CONGMUANH NGA NH NH N
ΣΕΙΕ Ι Ε Ι Ι'Ι ΕΙ ΕΙ Ι ΙΙΙ ΙΙΙ Ασυναίνας πουνουλούς του μασμασιο τη ασυναική Νημετροφούλου το το Νομούμου το	40000000000000000000000000000000000000
 I I	LIIIII CLATCH NO CALLAN CLATCH NO CAL
1111 111111111111111111111111111111111111	1111111111111111 2000000000000000000000
1 1 <td>$= 0 C_{MINJ} 0 + J_{MIC} 0 O J_{MIC} 0 + M_{MIC} 0 +$</td>	$= 0 C_{MINJ} 0 + J_{MIC} 0 O J_{MIC} 0 + M_{MIC} 0 +$
トー・ ロードル・トレストス ひしそりとう かえつのみにそり かってい ト つりて そりそ はののたけの Cie こう	 ヘア はつくて、 こう こう こう ひつうて しょう はっし しょう しょう しょう しょう しょう しょう しょう しょう しょう しょ

ມາ •

		5 9 0 9 1 9 1 9 1 9 1 9 1 9 1 9 1 9 1 9 1 9 1	• • • • • •		• • • • • • •			· <		ς σ υ	5 2 7 5 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7		- 74 - 95 7						<pre>< * , 2 > P</pre>							シャイ・ イトー		-10,105				114.010			67. 60-	24.014	44°744			4 0 F . 7 0	- 20 0 C	700° - 0-			2 7 7 ° a c	102.11	24. 70	22.73
						7677 6 4		1000 1000	64407-					1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 -					-529,5623	- 5 + 2 - 2 + 5 - C	0010 1010 1010 1010 1010					2522.002-					1 1 1 2 1 1 2 5	- 7 6 7 - 4 7 4 6				-745.393K				-4-7 . 44-4		1			- 706 - 7309		0 1 0 1 0 1 0 1 0 1 0 1 0 1 0 1 0 1 0 1	
	いんし、アントン・		() () () () () () () () () () () () () (- • • • • • • • • • • •		- U 	r (r 			ゆゆからしょ	いていく 1					ີ່ ຈະ ເມີດ ເຊິ່ງ ເຊີ່ງ เลี้ม เลี้ เลี้ เลี้ เลี้ เลี้ เลี้ เลี้ เลี้	-/ 3100	10 1 × 10 1			00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00		10.401 <i>0</i>				57.8231	2000 1000 1000	* * * * * * * * * * * * * * * * * * *				a. 726	۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲	910 1940 1940 1		0.54 (0.14) (0.17) (0.17) (0.17) (0.17)			21.3319
1	いしょうチェーン																	1000 - 10000 - 1000 - 1000 - 1000 - 1000 - 1000 - 1000 - 1000 - 1000 - 1		►								C 2 4 4 5 5 7 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		• 6 5% 9 4 2 5	-75.4644			1000 1000 1000 1000 1000	- 72 - 25 - 2	100 - 14 M				() () () () () () () () () () () () () (571× • 17-				1111 1111 1111 1111 1111			1.27.4
	1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1									****					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·																		.0 = - 1 - 1 - 1 - 1 	- /	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1													
		1 1 1 1 1	•	• • •	 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·						r (* t	د ، ، ، ، ،		•••		•••		ी की एक 10 € 10 € 10 € 10 € 10 € 10 € 10 € 10 €							2011 011											r	n ₩ 1 < 1 < 1 < 1 < 1 < 1 < 1 < 1 < 1 < 1 <	50 F × 1 1					T T					
					• • •	- 1 va	F	·	. •	•	•						•	: • •	. (•			،		¢		` ~ ~		•	1. F	 1		٢	r					,					•	•	ι		, r

ANEXA 13

三寸

.

		11011	1 2 1 2 1 I	· · · · ·			9 		1. T				145, 404 1	- 4 / 0 0 K					イン・ノイト	707 . 14-	-71.571	720.18-		000		1 1 1	€ - - - - - - - - - - - - - - - - - - -	- 25. 250	100.104	T OT. F	50 Cr V Cr V	24,45	0 2 4 4 0 -	+ 1 C L L L		-40.000	10101	061 701	5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5	567 YE	4 4 5 5 4 4	17 04	20° × 10	36.236	-00,00-	• c c • v d I	ι 	NN N C N H	- VC - CC -	₹ <u></u> , ¤ , 5	00 × 15	- CV . VA-	C * * * 4 0	20× *07	111.10
ANEXA 14				- 408 . 5598	- 208 / 434			-48.4416	50°°°°°'	- 25 0 207			- + 63 - 9 4 35		77771777					1662 . 27-	-404 8015	-104 0804	-102.7639	-253.0796	-127 5636			7 - 7 7 -	-7+7.5246	-753,8047	-408.05.14	-5-4, -+28	-477.4626	-721.6158			-5-2 6072	-206.0806	- 7 4 4 1 × 4 3 V	- 5 2 2 - 2 2 2 2 - 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	-418.6533	7704 004-	1507.0444	-440-7046	-562,4514	LC7C.7C7-		- 7 6 - 8 4 9 4 -		- 327.0639	- 100° - 7742	-415.7621	-460.7363	-421.9657	- 3 S L - 2 S S C
	1 C L 2 F 0 - 7 - 7		9199.04.39	- 26 255	4 1 4 1 2 0 2 0			2421.42	-7.3464	27 5728			49.3574	57.6874		10 78c					-60.4007	42.4940	150.9407	- b 3055	25.3865						1 × N 2 •	44,8953	*r.5005	44.0705		12.83.4	- 2576		-20.2593	72.5494	- 2 4 4 9 5	0.543ô	21.6238	24.2767	5 × 4 1 % 9		2 M C 00 M C				F 5 000 3	24.14.50		47.6059	20.023
AW			7600071	1 2121	222,2257			-47 46.89	-31.5742	- 37 5995		x 7 7 7 • 2 J •		-104.704.1	-141 2575	777 / 567					- CC - SC-	-14.70.87	- 157 . × 83. ×	-105-7014	- 75 J J J J J	- 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2				000 a 200	125.2524	155 ° 001 K	aroc.ao1	-101 0657	-49,4563	-116.9548	-62,4036	-47,9445	53.4200	77201221	35 . 4 2 7	78, 2010	67 . 763c	44.7175	-5.7739	-74.5831	-56.4630	-13 - 53 9 -			a 2 2 C - 1 L				62.64 · 12

 $\frac{1}{2} + \frac{1}{2} + \frac{1}$

CO.				-																																				_						~	_	~			~	~		~	~				~		•	
10	•		(_ .:	r	· (0.4	01		N	-3	S	0	<u>، را</u>	1 1	16	*	• • •	•	C 3	٣	. •	÷ • •) r	1.	3 -	3	υ	1	r! -	- (<u> </u>	- 1	Q,	~	۰.	1	• ~		0.	3	r		· · ·	U I	5	•	2	×.,			`									1.1	2
51 1	1 P	• 1	۲.	×	r		•	÷	` †	2	\leq	•	1	. r	- `	¢ι	r	۳.	(r.)	c		۹	· U	٦L	\sim	€-	ſ	-1	10	r. L	(* 1	•	-1	≺	۲.	1	0	• •	3 f	- 1	•••	٢.,	C	C	0	n.	1		4	ः व	,			~	: 0	•		-	· ••.	~	2	۲.
6		•	۴.	٠	•		1	•	N	۹.		~	÷ 6.		. 1	. 1	•	C	c	r	۲	٢	•		: (۳	~	. ч	(•. •	3	C	1	۳	¢		1	•	ε ι	اما	L	C	٢	(٠	1	¢	7		ſ	``	- f	1	r	~	1.	••	π.	e.	(•
	•	~	ι	4		:		-	Ľ١	C	3,	٢.,	, r ~	¢		0.	3	c.	•	C \		-		÷ ,	٥N	_ .	L	~	. ~	14	- ($\sim t$	~	Ś	Ċ.	r.	1.5	* ^	- 1-		• •	• 7	, ب	~	C	୍ତ 🕇	S	-	3	1.11	÷	•	7	۳.	•	. u 1	: .†	~	· 65	. С	ŭ	5
						•		•											٠.				•			•					•	•	•						•	•	•			•		•		•	•	•	•	•		•	•	•	•	• •	•	•	•	٠
			n.	0		÷.			-	•	•	•					Y	ñ	~	10	~	c	_	ā.,	+.						ć.,		r				~			~ ~	.	2	4	n .	1	. 1	ſ	v	5			α	ç	۴	ω		•	1.3	P	С	.1	(*)
	• •	·			-		. '								. '		Ĉ.,	~		ž		٠.			22	9	۰.			10		~	2		۰.	~					· .	<u> </u>	2			ñ		5		-	•	ċ.			0		2	10		ù.	- f	•
1	r .		τ.	۳.	Ľ.	- 4	<u>.</u>	2			Π.	٩.	v	- 5		•	<i>r</i> 1	•	4	C		1	· U			ć –	4	U	5			4	C	٩	÷	2	\sim	£		9			<u>.</u>		•			Ň	•	•	~	•						-		-		
			1	1	<u>_</u>	1	1	1	1		1	1				•		۳		۹.		1							1			•	۹.	۹.			•					•																				
	1	1			1											i		1		1													1	1																												

·	THE THERE IS A THE THE AND THE THEORY CAN THEN AND THE
	・ ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
.1	
	•
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
1.3	
	4

ł

- 1447 - 1844 - 1844 - 1844 -

Server on the server

1

-:	0 (~00075) 000000000000000000000000000000000	ר המשירה ה-המרהכיסו - דיכמינה א-ירמרהכיסו - דיכמינה א-יר - גיינייי - גייני - גייני - גיינייי - גייני - גיי - גייני - גיי - גיי - גייני - גייני - גייני - גיי - גיי - - - - גי - - - - - - - - - - - - - - - - - - -
0 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	40000000000000000000000000000000000000	
A M M M M M M M M M M M M M		1911年1930年1911年19月4日の1920年19月1日 1921年19月1日(1920年19月1日) 1921年19月1日(1920年19月1日) 1921年19月1日(1920年19月1日) 1921年19月1日(1920年19月1日) 1921年19月1日(1920年19月1日) 1921年19月1日(1920年19月1日) 1921年19月1日(1920年19月1日) 1921年19月1日(1920年19月1日) 1921年19月1日(1920年19月1日) 1921年19月1日) 1921年19月1日) 1921年19月1日) 1921年19月1日) 1921年19月1日) 1921年19月1日) 1921年19月1日) 1921年19月1日) 1921年19月1日) 1921年19月1日) 1921年19月1日) 1921年1931年1941年1941年1941年1941 1931年1941年1941年1941年1941年1941年1941 1931年1941年1941年1941年1941年1941年1941 1931年1941年1941年1941年1941年1941年1941年1941年
91 10 10 10 10 10 10 10 10 10 1	 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	0N0 DE000EF0000E00N 9E075NUVENNEET000 5FEJ000NEET0E0 01EJ000FEJ0E 01EJ000FEJ0E0 015NE0FET0E0 015NE0FET0E0 015NE0 015NE0 015NE0 015NE0 015NE0 015NE0 015NE0 015NE0 015NE0 015NE0 015NE0 000 000 000 000 000 000 000 000 000
0 n ま このですかでのかというのの す。オラン・ひょうかっのかいうで、 たのでのかかっていまって、 しのでのかかいででで、 たっているによっていい。 たっているによっていないかって、 たっているによっていないかって、 たっているによっていないかって、 たっているによっていないかって、 たっているによっていないかって、 たっているによっていないかって、 たっているによっていないかった。 たっているによっていないかった。 たっているによっていないかった。 たっているによっていないか。	- / / / / / / / / / / / / / / / / / / /	111111111111111111 2330030450000000000000000000000000000000
n n BODDENEGOUNDORACE KODDATON HATTELEDALETON HATTELEDALETON CONTRACTON	ANGE PARTY AND	ENCREDE ENCRETER NEWNER INFORMATION NEWNER INFORMATION NEWNER INFORMATION NEWNER NALGEN I I F I
ት መስከት የሚያስት መስከት መስከት መስከት መስከት መስከት መስከት መስከት መስ	៹៹ຎຎຎຏ຺ຎຏຎຎຎຎຎຎຎຎຌ ຺຺຺຺຺຺ຠຬຎຎຌຎຎຎຎຎຎຎຌ	くうし ひつつ ひょう ひょうしん かっこうしん

BUPT

L	1

0.4 0.7 0.7 0.4 0.4 0.4 0.4 0.4 0.4 0.4 0.4 0.4 0.4		 ab 444b aq b b b b b b ab 444b ab b b b b b b ab 5 b b b b b b b b b b b b b b b b b b	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
A 11111 1 11 A 134 CF 114 14 A 134 CF 114 14 A 134 CF 114 14 A 136 CF 100 KF 136 A 136 CF 100 KF 136 A 136 CF 100 KF 14 A 1111 1 1 A 11111 1 1 A 11111 1 1 A 1111 1 1 A 11111 1 1 A 11111 1 1 A 1111	1	111111111111111111 4 4 4 4 4 6 6 6 6 4 6 7 7 7 7 7 7 7 7 7	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
241067941144 240679411440 XFR 4444447460 NUMOOOGG9 40MO NUMOOOGG9 40MO FFOON483004440 MP 44404400 04404 N	 	4+1 MNN M M10 200 a 1++C CUV+K KC 4 200 ANN MACCOMO 2000 ANN MACCOMO 2000 ANN MACCOMO 2000 ANN MACCOMO 2000 ANN MACCOMO 2000 ANN MAN 200 A 1++C CUV+K KC 4 200 A 1++C CUV+K CUV+K KC 4 200 A 1++C CUV+K CUV+K CUV+K 4 200 A 1++C CUV+K CUV+K CUV+K 4 200 A 1++C CUV+K 4 200 A	* 15 1 - D C D Z M 1 - M M 2 C F > - M M A M M C A D C M M M M M M C C F > - M M M M M M M M M M M M M M M M M M

19

ss $\frac{1}{2} + \frac{1}{2} + \frac{1}$ < 11 C 2

. •

BUPT

В	U	Ρ	Т

	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$
・ - 	ふしし しょうしょう にんかい ひんそうで ひろう ひろう マイマービー ひんしょう マイク コード ひんり ひかり ひん すうで ひろう ひろう マイト マービー ひょうしょう ひろう ひょう マント ひょう
	•

u [*]	
Ś	
Ĺ !	
CI JCCOUNTEROCOPEDAUTACCNO.	くちょ おうちょう ちょうう ちょう ちょう ちょう くちょう うちょう
Fridde ald start a kield haddend under die h	UNT NO 30 3MC CONNON CONNE CONVENIES CO
いちい マトメリア チャイイ じいいた ういのうじた ためつめつ し	001/7 C C M O M O M O M O M O M O M O M O M O
ICHIED JE CUT JENNAO NJJOU GOONNO	
> · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
SUNCE OCTIVET FROM THE CONSTRUCTION	てきき ひきつのののです アタンちゃ ひちゃ ひとうちゅう ちょうしょう
	じってて チャック うえて ちょうじょう しょうちょうりつ ちょうちょう
+ / + + + + + + + + + + + + + + +	イクム 40 めでちんてうてんに ちょうちょう 4 ううてき ムムシャ
U'	
ι.	
ししょうし へきろん ちらた てんのちて ひたらちみののろうろん	アビウト ちの さてつに きちのう むた ひさん ひょうよう キメメンち ちどう
じっしん えんとのえてんてん ちょうしん くちろん くちろん しょうしょう	ちゃ め に イム ムア モ ア じ て むらう こ きの ア イ ア ア ノ キ ア い つつ
Feileblidevieler vitubuevant -	アドイアイアン じつつ イントロイトレー ひつとう ひんしょく ショー
THE REAL AND READER AND SAME AND A MARKED AND A READER AN	

N N	「「「「」」」」」」」」」」」」」」」」」」」」 「」」」」」」」」」」」」

S S	
 ション・シューン・シューン・シューン・シューン・シューン・シューン・シューン・シュー	のこくしのとうないできたのののとくしゃくしょうくいうべい しょうしょう しょう
Xannatur naudorannan fecuadea Schrochter 1930nic Centonne I Xannatur naudorannan fecuadea	CNANALWOCCNCHCNLACTOURT NECHT TITICN U MEN VEHIERUNNE NVANUN TITITICN U MEN VEHIERUNE NECHT

Nφ	
	n MOCIL
22 M 20 M	- N On
XHUNUKACMEEDAACOAAUUODEEJUACA	NO LA
A NONSCHENGTHULLSINNLENTNERCH	うち ふつ
SI	
$\overline{}$ 2 NO400 NANK CO0400NCONCC - MOON	CCIVOX
X HNOOFGOG NJFH NNGGU VJCH FNGCFG	CNOQ
が チャック・マチャ クーマン・シャット ちょうちょう ちょうちょう	くてうよう

	· •
GINMO	
- M C 00	TNONMERCOROSEN JUNNONSNAMANNON FAMO
unen	MONNERS STANDER DOWNER NO SOLF IN FISHER FIS
V V V	AN JAKK ENSEATE JSTROUN JRSKTSAN UND
0000	
CC PR	
	CFOWFFEDF CARCERFEDFF REDA SHOFFER
r un un M	ー もいえるののものでもしん ろいとの ろと ひろん みんじじん しろろうも

ل .	
J	
じょうしゅう つのつもの ちゃうちょうていしょうどう のりち	SC000 - 44/000404/C CS0040 C0040504 MCUSC C+ C+
	NONC NASK COUNNAUNOUSCEANNOCCUER IN SE
<pre>actrr 3xu nonextr crehouru</pre>	NACH CCHANVENAMAN CAACHANAOCOTUNANACA
- Na G (K Va 1971) N Na Na W W K V 4 8 9	OTRO VONCESCHETTONNENVARVATIONS
	rara

5 4 4 4 5 5 5 5 6 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7	$\label{eq:constraint} = \left\{ \begin{array}{c} \mathbf{I} \\ I$	2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2
A C C C C C C C C C C C C C C C C C C C	ΙΙΙΙΙΙΙΙΙΙΙΙΙΙΙΙΙΙΙΙΙΙΙΙΙΙΙΙΙΙΙΙΙΙΙΙΙ	
S S S S S S S S S S S S S S	$\frac{1}{1}$	
	「「」」」」」」」」」」」」」 「「」」」」」」」」」」」」」 「」」」」」」」」	
	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	
	 (1) (1)	
)	・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	51 C • • · ·

• 3 T C •

•			11-51 12	
			111111 1111111 <	<pre>4 4 3 1 1 4 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1</pre>
	- 3			

					AHEXA	20
FLEXEST	Y-0*0100	PHOTERS *	XX-5156.	SPERSS AX -STRESS	MTN-OTRESS	11 C F
1		-10,06 <u>21</u> 1	15.4171	· · . 2467	-45.7272	17
Ť	- / 1			1 - 7 - 7 - 7	-745-7184	1
2		-257 4157	274 7107			10.163
5	-1-2.2-28	-1-4 7764	100, 794	-2-2 -3	- < + < + 2 + 5	6 6 ° 6 ° 6
\$	- (1,2-74		-757.7644	-1-1-2249	-269,0131	
1		-95 4 6 1 4	-141 -1877		-245-0804	-71 -05
3			-70,70,20	- 4 5 1 5 4 7	-774.7623	
• •		- 7 0 7 0 7	-28,0820	- 30 0976	-1/- 1577	
• 1		-71 1542	-13.1098	- 3 - 1 3 - 3	-204 -169	
19		10,9775	9.7479	5 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	-126.8030	
•					-177-/450	-+14
43			-14. 5615			
	-77,7789	10 2365	-57 -144	5 78 14	-65-1778	
• 7		-10,0125	-35.7864	-1.4457	-74. 75	
		-5, 1170	-10-2354	1.4573	-20.5200	- 77 4 3 0
-	-2.0765		-49.7204	4077	-12-775	- 57. 545
21		-01 .759	-82.2122	5 74 - 1	-141 -558	
72	- ? Å . M * * ?	-12 SOLE	-156 2267	1 n = 2 5 6 n	-210 7565	-78.042
						•
. 1	- (1 + (2)		51 2127			
	- (7	77 5147		5447		-12-242
-	-105 2245	- 23 4441	-7. 4914	- , 7 8 . 7 .	-156 - 567	T (4 4
n 7,	-112,1207		- 75 . 95 . 4	- 2 957	-125 7267	-15 -15
2	-72-1742	-141.2500	-30.4767	- 44 . 5475	- 4 = 3 = 4 7 1	
			-135-6316	20.3014	-240-4535	- < 4 . \$ 37
,					-7/3 77/7	-10.547
τ́.*	- 5 . 5 . 91	-111 -000	-716.57.r	37.2	-,00,/897	-/8 -96
7 2	14.7555	170,0711	122.0334	221.6271	-24.7995	/ 51
• *		- 4 4 3 . 4 3 4 /	256.7330	147.9567	- 6 - 6 - 7 - 5 -	5
				-1.4010	-474.5217	?
74		-175 2761	10 111	101 75.2	-746 -7740	51.205
• 7	-15,5747	- + - i . + - i		-6.3670		57 541
• 2	- 20, 1777		-000 07 1	T 1556		- 4 - 1 + 7 -
	-74,0764	- 1 - 1 - 7 - 4 4	-156.2222	67.1217	-174.4726	-54.457
5 e				125-6666		-54.447
72				- · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	-1-3	
23	-31.3415	- + 7 5 7 7 6 7	17,7112	-27 132-	-110./117	77 613
4.5		- • • ? • • • ? ?	-176.4670	\$7.45.77		-101/77
4.5	11.031		-145.0948	1 • • • 7 3 7 5	-201.0262	
<u> </u>	+53 1037	- + 05 E + 05	-81.5979	-9.5667		- 4 4 . 1 9 7
j, a	_ * > _ + = = *		-95 -526	4 7 4 7	-209 -3357	-70 770
2.2	77. Y. Y. Y.	-246 2442	-115 -51e	25.35.63	-742 547	- 6 4 1 1
• • •		- 473 - 7344	-170-2077		-516,417	-40,000
	- 1 1 1 1		726	- 14 - 27 2	-175, -515	20,077 .
r 7		- 247 5 254	-150 0741	· · · · · · · · ·	-771 -466	- Q - , 7 5 [- , , 7 4 C
۲.	-76,9745		_1	- 7/ 4510	-Ant 7-74	
F 5	-57.(~67	- 51,51,4197	218.1692	+ 1 TF . 4216	- + 2 7 . P 2 4	X- 060
: 5	-94 0 4 5 5	- 101 1421	2770	CA5.8162		41.775
• 2				-/-4/79		A.S
r 7	-/1./024	-452 -1-4	147	-11.89-3	-<	
12	< a	- 117 0747	187.4577	120,3970	-478,7703	. (. - 7 F
()		- 7 - 4 - 4 - 4 - 4 - 4 - 4 - 4 - 4 - 4		-57.5405	-917.5347	77.77
1	AQ. 1447	-776 2073	103 100			
+ 4		-/ -5 0775	-26.0654	1 7755	-177 -090	1.8
* <u>5</u>	-45,0-78		-70 -154			- 2 4 . 7 7
1.			- 29.4984	- < / . 4 3 6 4	-504.7974	-75.431
<i>.</i>	_ 70			15-16-6	- 77 - 20 77	
13	44, 1773		-75 -77+	Te teng	- 7 7 76 77	
23	-73.,222	-304 4750	-101.7643	-2.2405	-222.7546	-75 869
- 2	-9,00,0	- 4	-61.5674	12.9258	-669.172	
7 +	142 4 374	-1-4 4476	-10 4070	145,2450	-157 0781	-94.551
74	-75.2451	-011 4274	-71 274-		-952 4913	
~ >		-514.0224	171,2174	<u>, F - 2012</u>	-556.4474	77. 1.1
77	-12.7159	- 4 / 5 + 6 / 9 /	177 - 584	47.egg2g	-491,7454	
79	4,49		10.0014	47.54.6	-175. 1608	75 655
70	-75.2552		27 25 C C	-17 3266		
2	44.5291	-542.7552	18.1234	45.1406	-547.8774	27.743
27	-1 - 77			50,3700	-579.5640	00.480 -0.0
ê 1	77.0766		-54 0394	79 4436		
4 4	-45.6621	-777 6676		- 77 1 374	-4-1.5137	-77 874
e 4		- 773 . / 469	-64.6165	19.2753	- 755 . 7776	-76.095
57	2 1	-T-1 VOD7 -T-1 LLD	-67.6867		- 190 - 0401	
c -	1.1.1	-1-1 01.77	299.4219	10.3202	-202,0012	- 9 4 - 7 - 7
¢ 🗘	¢ 7 . 4 - 0 -	-2	12.4214	57:2477	-289.61.77	00 145
2	40,8048	-406.2124	24.1521	41.2118	-497.7575	07.751
		-467,9497	59.5677		-453.5774	04,075
4 B	66.5675	-214 7727		27.8742	-709174	• <u>6</u> . 7 5 *
r 4	5.371		-5.4577	54 P 202	-2+7: -95-	0 A . F R 4
	1.5.15	-677.6271	12.727+	11+2222		21.121
-	*****	- 2 6 4 - 0 7 1 7			-665.4442	57,151 •57,255
•	7-7-	2	-1			
		- 7 4 4 5 6 7	1.12.4			92.7.27
1.4 - 1	45,7057	7-,2474		A C . H 7 7 7		
		-/		77.777 18 9055	- 2 4	-00,010
1074			•••••	•••		-

•

				A.TT	$1 \leq \infty$. · · ·
tert.		- 1 T	11-3TFF53		nen estar i a	
-			113 7235		 	
•			15214129		• • • • •	
	-1		34.12.6			*****
	•					
•			-141.0070			
5		175.2270 175.2275	-26.5077			
			14,9995		1	
• 2			26.1557	7	- 1 4 7 4 4 7 4	4 A _ 2 C
			180.6444	- 1		
• 5	÷.,		- 111.4276	_		
. 7			-97.4473		-**7./04-	
• * * * *		_ • - • • • •	- 0 4 4			
,			-110 6747	1		
	• •		-11/ 1000		-144,1927	
14	• • •	2	67 4121	-, -	-107 4028	
- 6		- 4 7 7 , S 7 2 5 - 4 7 7 , S 7 2 5	77.7346			
		-	12 12			
						-
**				1 1 711	- 7 4	
* T	-					
7 4	•		100.4490	-		÷ 1 • 7 •
19			177 6711			
•				- 7 - 7 - 7 - 7 - 7 - 7 - 7 - 7 - 7 - 7	-541.7777	
7.7				4 574	-7-4, 4673	
24		Land Stor	-14 1777			-01 - 07
4			24. 144 0			e - E - 1
1.4			-74 487-			
1.2 2.5			-115,7447	-14 5674	-227,5657	-17,570 -11,570
4			-07.0241	4	- 101 0464	
i i i			-1:2:274			
- 1				- + - , - ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ;	-516,4516	-75 31
e 1 2 4				5 5 8 7	- 7 - 1 9 - 1 7	- 3 - 4 - 7
• •		_ (- · · · · · ·		-+- 2574		
÷ .				44 9 54 74 9	-1-6 2457	
• '	-		172			• •
• 1						
			1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 -	••••		
		7 7 7 7 7	- 13	-+ r = + 1 -		
•		-4.4.577	-74 - 27.4		75	
		20012394				-7 4 3
			-27.4500	Q 01 72 2 3501		-1, 11
	- 13 1.4 1		-3-3927	<u>.</u> , <u>51</u> .9		
	- 1, 11 - 7	147 4 7 4	-72 -72			
· ·		 	- 67 199 6 6 7 - 79 199 6 6 7	* C C (3779) 		
	/ - 6		11. 1017	- <u>-</u>		
-7	- 4 1		137 710	17 2421		
	- 1 C - 1 C - 1		********	7 1174	- 670 4545	
	401-54	- C - C - C - C	15 7776		-515.4777	л», , , , , , , , , , , , , , , , , , ,
,			-9-20-		-572,7952	
· ·	7		-54 - 74 -	90 C 7		
			-11.13.14	· • • • • • • • • •		
	······································					
	1 13 a 4 - 4 1 2 7	4				-
			• • • • • • • •			· · · · ·
· •			77.2			
,			* * * * * *			
					In the second	
•				· · · · ·		_
^					e	
	•					< .
		······································				-
	, , ,			,		• ·

.

			 1110 x A 22	
₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩			5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5	<pre> </pre>
80 88 0 2 2 5 7 9 9 7 1 1 80 88 0 2 2 5 7 7 9 9 7 1 1 876 9 7 1 2 7 4 5 4 7 8 5 4 7 1	-01.1.1.1 -02.2.7.7 72.2.7.7 -3.2.2.7.7 -3.2.2.7.5 -3.2.2.7 -3.2.7 -3	- 32. 2 + 4 + 5 - 32. 2 + 4 + 5 - 32. 2 + 5 -		- 000 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0

5. 5. 5 . *	v	V- 572505	YY-CTRUCS	DT NY STORES	ANEXA 23
1	-146.4045	-17 7399 -1-8,7187	39 1174 128 157	15.2880	-64.7187 39.498 -257.0400 40.748
2 4 5	-50-1428	-216,2163	245.4214	159.0401 -75.8921 300 11-7	-201.8929 201152
27	-541.300E -146.5427	-124.4570	-272.5749	-44.7651	-703.0927 -37.458 -703.0927 -37.458
9	-323-2491 -172.7465	-129.6758	-141,2185	-55.2645	-397.4963 -37.785
10	-112.1177	-76 4570	-21,4765	-30.4825	-117 9776 -12 871 -183,0226 -125
13	-197.5408	-62.1797	58.4585 -110 1877	11.7405 -38.6819 -39.777	-113.4832 19.424 -221.6585 23.310
15	-75-6153	-13 7677 -17,6289	-111 -430	36.3266	-167.3796 -24.082 -767.3796 -24.082 -78.9099 -3907
17			-44.4319	11.0372	-78.6936 -67.096 -13.2045 -64.023
- 1			-31, 3266	45.5575	-76,1894 -L2,788 -76,0231 -44,688
23	-78.7157	-158.1775	-131.0713	12.000 18.9833 28.6631	-225.2047 -28.447 -225.2047 -28.447 -278.2253 -54.203
26	-93.2771	-154 7647 -101.9414	32,3530	-79.3479	-148 4234 AA TRI -135 0209 34 613
- 7 - 7	-90,9022	-170.2227	-34.6831	-77.9549	-183,2599 - 49,700 -183,2599 - 49,700 -77,717
ن د ن خ	-137 1060	-172 0020 -180 0177	-145.9571	10 3169	-273.4950 -47.609
32	-99.8594 -247.8503	-262,7069	-242,7401	74 3304	-446.0956 -56.001
		-126.6770	225,1694	-7.7607	-465-1178 52-044 -487-1973 55-034 -542 7009 55-657
76	-74,374	-447, 0418 -449, 4453	143.7948	14.6178 90.3591	-275 4390 24 273
2 X X X X X X X X X X X X X X X X X X X	-1-40.0469	-472,3125	-177.1873	-14.2279 70.0134	-575.2417 -47.470
4.2	-177.5750	-745.5178	-40,0625	-111.8314	-757,1444 -56,870 -757,1444 -77,148 -452,5038 -91,148
63	-99.8035 -57.6970	-748.7491	-12.311-	-08.5641	-244.0914 -85.166 -363,3682 -60,175
4.00	-7.84.1 -54.1970 -4/ 7845	-144,0220 -024,1943	-120,7087	47.6382	-214,5403 -60,714
žž	- 33. 3748	-219 7054	-91,0541	- 1703	-783.0000 -85.059 -783.0000 -86.059 -757.7973 -85.089
	-44.5-08	-765.6774 -362.0593	-145 5650 -28 1772	-45.0666	-422 A042 -28 423 -364 3640 -84,020
5	-40.07*0	-707.7424	-31.9677		-377,7459 -97,944
21.0	-59 82 46 62 6740	-XAX 0187 -XAX 0187 ->28 5540	742.4035	199 6748	-751-2521 75.405 -469-5662 43.405
57 55		-246 4607	175,716P		-200,5750 46.297 -722.5645 48.471
		- 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2		-12,0510	-527,7875 - 77,482
	-146.1477	-445 5770 -877 5498 -877 5498	186.4741 177.3960 -84.2424	177,9105 -78,7171 -100,0520	-474.4512 71.005 -046.787 77.472 -886.7303 -83.742
53	78.9470	-411.4766	-90 2764	95,9934	-419 -180 -79 516 -445 1201 -84 761
65	-71.6971	-464 7347	-124 -083	-14.9342 -42.9205	-464 5638 -85 976
0- 63	-35.7334	-201,6841	-84,0105	51.4027	-276,7878 -67,722 -276,7878 -67,722 -276,7879 -77,722
70	-27.9672 -21.7549	-491,4961	-105-8558 -35-7056	-2 8151 -10 0574	-405 7655 -74,084
72	11.5759	-402 4500 -471 4081	-38,3064	14 4741	-205 0601 -85.273 -277 0437 -85.000
75	-95.7-74	-456.304	-123,4235 136,8557 143,9917	-72.2820	
77	-58.9527 	-270.8015	135 4577	-6.2150	-468-530 76,71
7 7 9 () 8 1	8.5767 1.57.615	-468,9404 -878,2479 -204,0414	-48.0850 -48.0850 	14.0553 44.2983 177 6768	-50/.4741 76.972 -820.0195 -87.760 -926.1020 - 87.760
й2 8 3	80.6001 21.2014	-723 7865	-12,2551	04 9849 24 1277	-207 0813 -84 168
8.4 8.5 8.4	-34.44-9	-774 -077	-55.0792	-71.9609	-782.KA66 -70.770 -770.9186 -74.444
¢7 88	61 7074	-346.4663	-32.9197	AL 6150 -5.0873	-1/2 -1/2 -1/2 -1/2 -1/2 -1/2 -1/2 -1/2
ç ç	75.14F7 9.(A37	-545 74 15	22 1020	24 0344	-541 4751 67 CHA
, š		-271.0275 -775.0757 -224.5514	77,7845 71,7847 51,5274	15.9844 	-680.4670 53.665 -207.9666 40.306 -667.7555 43.061
-4	34,6444	1777 : 1777 - 187	12 44	47.27.4	-674 4717 27 275
		- 177 - 2464 - 40 - 1697 - 44 21 - 24	-18.2907 -67.0557 5.5552	2 6274 14 7177 20 8227	-277,0224 -27,749 -257,4590 -77,489 -348, 328 - 40,542
1	87. 1 A 25. 4 4		-1-1-1	A+	-206 7499 -67 637 4659 222 -88,224
- 1 4 - 9 - 7	* 6 • 7 0 7 1 4 9 • • • 1 9 9 7 • • • • 1 9	1 4 5 4 4 5 4 5 4 5 - 4 5 4 5 4 5 4 5 - 4 5 4 5 4 5 4 5		34.2379 69.9479 77.74	-255.5277 - 10.735 -205.4725 - 10.55 -375.277 - 10.55
+ STCP+	4		0412779	111517	-55
-					

	- 1754 - 177-5484 - 177-5486 - 177-5486 - 14568 - 14668 - 14688 - 14668 - 146688 - 146688 - 14668 - 14668 - 14668 - 14668 - 14	174307044 44704704 45708714 2580977944 19144 1	15557 -7864 -75979 -65979 -64339995 -65439995 -65439995 -65439995 -766326 -76766 -766326 -7663	- 4 02 . 4 5037 - 6 4 2 . 4 5037 - 7 0	4,99,49 4,99,49 7,99,49 7,97,49 7,9
		-11972047 -11972047 -11972047 -11972047 -11972047 -11972047 -11972047 -11972047 -11972047 -11972047 -11972047 -11972047 -11972047	-44. -3999 -4.3. -103. -311956 -35. -30054 -36. -2594 -25972	-777.777 -777.77537 -777.7637 -777.4637 -1377.4729 -1377.4729 -107.4684	407.709 -37.3097 -37.197 -37.197 -39.485 -11.857
- 3 4 4 0 9 - 1 4 4 0 9 - 1 1 9 5 4 4 4 7 3 8 - 1 1 9 5 5 4 7 9 4 - 1 1 9 5 5 4 7 9 4 - 1 1 9 5 5 4 7 9 4 - 1 1 9 6 7 9 4 - 1 1 9 7 5 4 7 1 7 9 6 - 1 1 9 7 8 - 1 1 9 7 7 9 6 - 1 1 9 7 8 - 1 1 1 9 7 8 -	-17680 -1760 -1760 -1760 -170 -170 -170 -170 -170 -170 -170 -17	-137.6514 -99.6514 -99.7324 -4.77292 -4.77496 -61.7755 -61.7755	-67.4656 -5.31753 -56.2594 20.6577	-401.1633 -770.4840 -137.1729 -100.9984 -123.4686	
-108- -1158- -1158- -1158-50724 -1158-50724 -1165-50730 -1765- -1773- -1	-40.664 -521.6437 -51.4777 -50.47783 -544.0138 -57.777 -57.777 -57.777	-10,3304 -4,7217 34,7217 34,7784 -61,3457	-36.0053 -50.2594 20.6537	-132,1729 -100,0984 -123,4686	-14,558
-112426 -112426 -1125-1292 -1255-12036 -250-1257 -312577 -31257 -		-61.3457	29.0387		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •
-105-1296 -209-1296 -78-1297 -37-8718 -37-8718 -37-7424	-56.01382	_84•2724	70 85 00	-201.7949	47.710
- 38 1431 - 2790 - 37 8718 31 7444	- 15 77 70	-97,3678	17.1056	-194.5680	- 75 - 75
-37,8748	-6:0586	-42.0334	5 3097	-78 90,48	-14 . 15
	-48.7961	-36.7440 -53.0242	-4.1674 58.0845	-80.4655	- 49 - 43
-73.9439	-145.7227	-168.2230	-8.0041	-211 4824	- 44 . 155
-57.3716	15.8726	58.0721	47,8629	-189.4417	78.987
-171.1775	-64.0776	-15.5074	-59041	-174.6267	-17.541
-37.1416	-1-2.51	-134 4542	10.1219	-274.1034	
-776.3736		-193 9447 -240,5352	74.0224	- 785 2432	-63 713
-245.5-91 -20.4524	-758 0030 -241.0566	139 1397 289 0518	47,1206	-445.4526 -467.4612	29.716
-163.1755	-11,2045	223.7520	-2,9545	-496.4248	<<. 773 <0.918
-85,2459	-1.0.4(()	295.0199	4.5367	-597.5361	49.678 40.047
-111.6437 -76.9777 -119.3978	-478.9497 -775.9711 -758.1445	- 207. 3433 - 76. 1890 - 138. 0354	-14,1702	-539.4480 -327.4501 -342.9800	-58.421 -58.475
-1-5.6525	- 755. 477	-29.4637	-107.7974	-261.0727	-78.763
	-254.4412	-176.0956	58.8647	-775.031	-58.437
-54.4732	-172.4475	-9, 8577	-14.6763	-744.9584	- 15 774 - 15 747
-** 7015	-277 6125	-100 0472	- 6512 78.8046	-713.7520	-70 470
-75,3128	-512.04714	-104,1610	-74.3742	-558,2424	-71.773
36.0715		-144,4680	37.6381	- 342 - 2944	
-43.2543		247.7516	21.9514 174.9912	-758.2498	70 702
-96.7500	-1177717	174.7477	-17.7900	-294.7405	40 547
-42.3154	-471.7539 -(10.7747	152,7210	-17.8315	-540.0378	70.094
-114-2451	-907 7971 -907 7971	-80.9613	-105,3407	-978.3271	- 94 . 046
1 1253	-145,9402	-38.0795	-18.5751	-449.4406	
-78.5473	-546 7779	-172 0090	-48 7502	-576.4311	-76.987
	-247.2427	-38.0664	1.0929	-219.5735 -264.8914	-74.079
-19.5191	-/71.4170	-74.4007	-15.3952	-474.5398	-05 747
67.7/19	-012.7057	-36.7844	45.1588 -150.8130	-481.0934	-01 470
-21.1753	-221 3555	145 4175	-74 4548	-205-1330	90 990 73 708
-69.9653	-754,0966	134 2997	-4.6936	-458.7079	48.46
	- 477, 1287 - 866, 4102	-48.0793	1, 9296	-510.4158 -849.2046	-9437
48.5497 19.8942		-31.3938	94.6228	-771.0139 -787.1755	-96,718
-70.3255	- 466 7264	-61 85 8 -54 4940	-19 3722	-777 -795	-79 013
-59,5041		-42 4984	-57 8141	-175 1787	-91 -05
-7.07.5	-5+5,151+ -207,1300	-77.915.	-4,4567	-515.0771	- RC 778 97 979 90 115
-14 57	-200-0407	72 4122		-401.1114	94
-73, 474-	-1-1-25-1 -1-9-14-2	50 0804 18 4670	- 24 94 ET 75 4724	-429, 01,74	97 A77 97 075
44.0.4.	-256 62 5	-18. 2550	7 7040	-476.9741	
1 . 6 7 7 4 2 6 . 1 * 7 / 4 7 * 9 7 7		-47,8578 5,4007 -17,877	15,7325 20,2202 47,4875	-789.4676 -747.4014 -708.7707	400 80 A7A
74 8777	-453,2527	-4-7900	74.1677	-65 8. 7046	-80 -15
1. P. 7	-273 6747	17 4140 21 020s	10 9997 11 374A	-425 1-57	99 - 71 97 - 78
		-77.30*6 152.60*74 -1784 -44.0 -77.7 -44.0 -77.7 -44.0 -77.7 -44.0 -77.7 -44.0 -77.7 -44.0 -77.7 -44.0 -77.7 -44.0 -77.7 -77.0 -77.7 -77.0 -77.7 -77.0 -77.7 -77.7			

- 2141EH 1923 14 4 53

, •

BUPT

•

		•••				. –
E	- - <th></th> <th>S S S S S S S S S S S S S S S S S S S</th> <th>Control of the state of th</th> <th>ANG Y A Y</th> <th>E</th>		S S S S S S S S S S S S S S S S S S S	Control of the state of th	ANG Y A Y	E
7701773456780 - 7701773456780 - 7701773456780 - 7701773456780 - 7701773456780 - 7701773456780 - 7701777777777777845678001001741745567800100174174555780010017417455555555555555555555555555555			CONTRACTOR		<pre>n 4 4 9 0 1 0 0 1 0 1 0 1 0 1 0 1 0 1 0 1 0 1</pre>	
1 C . [] 4 	1 n = n ^ - + `v[v	r = nen4 in still	17754 17 ±	· • = •		

-1	1-5-4 +55	Y-SIRESS	AT-SIRESS	DIV MARSERSS	ANEX	A 25
				1 1	4040639745568765756876767676788774777776687747777447844984677778487014063449711111111111111111111111111111111111	111111111111111111111111111111111111
	4444 		- 30 - 30 - 20 - 20 - 20 - 20 - 20 - 20			

, •

.
		1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	N #F 30 FIL 30 K # F N & K & K & K & K & K & K & K & K & K &	QFN \$P\$ \$C\$	
ANEXA 27 4114-16774 27 4114-16774 27 41144-16774 27 11144-16774 27 11144-1114-111	0.0000-F00000 3-3 F0 F0 F0 F0 F0000-5 0.0000-F0000-5 0.0000-F0000 0.00000 0.0000 0.00000 0.0000		「	U = U = U = U = U = U = U = U = U =	
0) 0) 0			5 5 2 6 200 5 6 9 1 - 1 5 2 2 2 3 9 2 - 1 3 5 6 200 5 2 - 1 9 5 7 9 5 7 5 - 1 - 1 1 1 1 1 - 1 1 1 1	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	
		00000000000000000000000000000000000000	4 N.F. 30 W.K.F. (N.F. 4 M.		
V V V V () () () () () V () () () () () () V () () () () () V () () () () V () () () () () V () () () () () V () () () () () () V () () () () () () () V () () () () () () () () V () () () () () () () () () (、 () () () () () () () () () (「ここににくてたべくくちゃくのものです。 「こち」としていた。 「こち」としていた。 「こち」としていた。 「こち」としていた。 「こち」、 「	2000 CE 200 C 711 CE 200 C 711 CE 7 E - C CC 64 CE 7 E CC 64 CE 7 200 CE 20 200 E 20 CE 7 200 E 20 CE 7		 A state of the second second
6 6 76 - 20 (1) (2) (2) (2) 76 - 20 (1) (2) (2) (2) 76 - 20 (2) (2) (2) (2) 76 - 20 (2) (2) (2) (2) 76 - 20 (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) 76 - 20 (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2)	5 (5) (5) (5) (5) (5) (5) (5) (5) (5) (5	- 116 N ** 11N 31 2010 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00			24 φ (1) 3 (2) 3 (2
	5 C # P/M (\$10-5) - 1 	ት አስተ ርጉ መሆን ትርጉ በት መጣሪት ድር በርጉ ርጉ ርጉ መሆን ትምም ምምም ምም	ር ምር ምር ምር ወደ የርጉ ምር ምር ወደ የርጉ የማስታ የምር ወደ በ	۲ ۱ ۱ ۱۹۹۹ – Chevron Maria III, III, III, III ۱۹۹۹ – Chevron Maria III, III ۱۹۹۹ – Chevron III, III, III ۱۹۹۹ – Chevron IIII ۱۹۹۹ – Chevron IIII, IIII ۱۹۹۹ – Chevron IIII, IIII ۱۹۹۹ – Chevron I	<pre></pre>

.

GUSEU ZBUTZIT	TIN E I		LOAD Car		.thexa 28	
LOADS 10 10 10 10 10 10 25 26 26 29	00000000000000000000000000000000000000	N.				
ELEWENT 1 2 3 4 5 7 7 9 10 10 12	Y-772Ess -382.1755 -382.1053 -747.9217 -2225 -747.92175 -1225 -75.35797 -273.52716 -775.357916 -773.52716 -775.35716 -775.35716 -775.35716 -775.35716	Y-STRESS -240.4797 -744.907 -703.54570 -753.5750 -773.6055 477.7025 477.7025 477.7025 477.7025 477.7025 477.7025 477.7025 400.502	XY - c c 37 140 - c c 37 17 - c 193 17 - c 193 - c 16 - c			8:GLE 54.759 1.749 1.77774 -277714 -277714 -257734 -25773 -25773 -25773 -25773 -25773 -25773 -25773 -25773 -25773 -2555 -2695
141177 79012745678001284567970128456789012744567890128466789012777777777777777777777777777777777777		1 1	1 1 <td>H H<td></td><td></td></td>	H H <td></td> <td></td>		

. •

•

-

のPERCATION PERCENSION CONCORDENCE CONTRACTION OF A CONTRACTOR OF A CONTRACT
254000000000000000000000000000000000000
045
· ·
0 N 2 4 N 0 1 2 2 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2
またまであるでのでのです。 それできるこのでのでです。 それできるこのでのでです。 それできるこのでのでです。 それできることで、 それている」で、 それている」で、 それている」で、 それている」で、 それている」で、 それている」で、

. -

2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	Conversion of the state of
$\begin{array}{c} E E E E E E E E$	C 04 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0
2 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	A 000 00 + 1000 000000000000000000000000
0 9 1 2 2 M 00000 000 000 000 000 000 000 000 00	C C
A 40 0 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	80785 21000-1-23-0 FUNDIDA-CHA80FF80513-00 803 803 803 435 A05 80 A05 20 FUNDIDA-CHA80FF80513-00 803 803 803 455 A05 80 A05 20 C C FUNDIDA 4 V NO 68 36 20 NO 12 C V 4 A A 40 C N 4 50 F 456 N 6 20 F C FUNDIDA 4 V NO 68 36 C V 1 12 C V 4 A A 40 C N 4 50 F 450 N 6 20 F C FUNDIDA 4 V NO 68 36 C V 1 12 C V 4 A A 40 C N 4 50 F 450 N 6 20 F C FUNDIDA 4 V NO 68 36 F C V 4 A A 40 C N 4 50 F 450 N 6 20 F C FUNDIDA 4 V NO 68 36 F C V 4 A A 40 C N 4 50 F 450 N 6 20 F C FUNDIDA 4 V NO 68 36 F C V 4 A A 40 F C V 4 A 40 F 450 N 6 20 F C FUNDIDA 4 V NO 68 36 F C V 4 A A 40 F C V 4 A 60 F 450 N 6 20 F C FUNDIDA 50 F C FUNDIDA 50 F C V 4 A 7 F
」 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	いでであっよう ひでえのうち ひろうろうちょうろうろう しょうしょう ひゅうゆう うってき area area area area area area area are

•

	2 1 1 1 E	54.541	u>ac• ₹			77.00-		707. UN		14.074	-45-490	-62.787 					-29-635			0 2 2				5 - 2 - 2	77.766 11.566		99.286		040	44.475		7 V V V V V V V V V V V V V V V V V V V	- 44. 545						- 57 - 14-	107.104	974.14-									1 2 3 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4		917.50		5 V V V O I		F X C . F B -
AVAXA UN	KTN-VTNCS		- 7 + 5 . 0 2 2 5			-104 8157	-74.6684			2745 67-	-228.5647			- 744 - 7778		-368.5269	-268.5112	1141°5404 1144 5404		2727.547			-320.4568	-247.4926		2011 147-	2010 - 0 - 0 - 7 - 1 2010 - 0 - 0 - 1		- 406.9885	-548,4404		- 364 . 2261	- 4 4 4 9 4 8 5		-780.7146	1010 0101 11100 0111			-285 -135		2101.941	-541.4000	-423.1743		1910 1910		-652.6746	-447.5485						-470 - 774		- 7 - 2 - 7 - 9
(NOSILING)	SSTRESS STRESS	C 5 5 C . a C .				75.676.7				54:214-	13.5763	5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5		20M0		136.3407	24.0044			0.5644	64 4774		10100 C a	C + 4 4 - 1				2 5 5 C 5 C 5 C 5 C 5 C 5 C 5 C 5 C 5 C	+ d 1 7 - 1	100.2347		2 4 2 4 2	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	- 1 - 5 - 5 - 5 - 5 - 5 - 5 - 5 - 5 - 5	- 24 - 79 - 2		26.2367		62.196.	18.54C2		-1.2.2.2.	27.4569				5005	50.5574 77.9660	74.555 7655		1, 58č.	11111111111111111111111111111111111111				+ + r J * C
22	XY-519555	8021 221	C 28 - 1					0 ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~		25.9402						56.355	- 145 255.						- 172.5146								-26.997	- 154 - 40 B	-74.1860		5 F114 - 2657						- 27 - 4640	<pre></pre>	177.4515		-77.6090		92, 56n			-35.4054	1 2 0 7 - Z 2			-22.5.25-	15.4	B655.07-
	V-STRESS									6122793									2000 00-							-2-9-64-4			- 4 4 5 - 4 4 8 5	1477 171									SUCC 8171				- 106 0452		-746 -7755	1.70.200	4976 488-		- 4 - 5 - 5 - F							/ ^ ~
	2 5 7 0 + 2 T 2		6732 778-							-22.7551	-97.1455		1047.0771	2777 · 7771			-40.5066		- 22.604							-42.3+59			5 - 1 - 1 - 5 - 1 5 - 1 - 1 - 5 - 1		2002		-48.1941			50, 2, 2, 5, 1 5, 5, 5, 5, 5, 5, 5, 5, 5, 5, 5, 5, 5, 5	6.1450	55 • 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5			144 · MIAG	7442 5-1-	1 C C C C C C C C C C C C C C C C C C C			9.404.0		4			43.6451		5 N I I I I I I I I I I I I I I I I I I			•
	•	•	•	-	**	¢	*	.	• r T	+	4	0 J	.	**	- 11	•••	t i g	- 6	. r	15	6 7	2	a.(0 (f 1	-	•		, 1	-0 F		•	C • 7	- 6		50	4	► R.	0 1 1	(.		2.4		6 N V V	50	> c -	4	• ~ •	-31	50 ×		2) (° 4 4	. (. . (r r		20	57CP+ .

•••

. •

	5400776 5400776 5400765 500000 500000 500000		222 222 222 222 222 222 222 222 222 22	111 100 100 100 100 100 100 100 100 100	1111 1000000		- 42 0 2 - 20 0 - 20		- N3 FB - N3 FB - N2 - 20 - N2 - 20 - N2 - 20 - N3 FB - N5 F		00000000 0000000 00000000 00000000 00000	-1-11 -1-12			
ANEXA 32	2004 200 200 200 200 200 200 200 200 200	000000 00000 0000 0000 0000 0000 0000 0000	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	000 4 000 4 0000 4 000 4 00000000	20000 20000 20000 2000 2000 2000 2000	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	0	1 1 1 1 1 1 1 1	000000 400000 80000000 2000000 2000000	1 1 1 1 1 1 1 1	00 2-2 00 00 2-2 0 00 2-2 0 0 0 2-2 0 0 0 2-2 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	00.000 00.0000 00.000000	2000000 200000 200000 200000 200000 200000 200000 200000 200000 200000 200000 2000000	1111 1111	
	ク の し つ し つ し の し し ト ト の し の の し し し し し し し し し し し し	10000 1000 1000 1000 1000 1000 1000 10	- M ON + - M ON + 	- 0000 - 000 - 1000 - 000 - 000 - 00 - 0	0 MOUNT 0 NANN 0 DONA 9	141-m1 	000000 000000 000000 000000 000000 000000	ก่ะ เกรเอเ 3 3 3 2 2 2 3 2 2 2 2 2 2 5 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	00000 000000 000000 000000 000000 000000	00000000000000000000000000000000000000	CUN 4 () CUN	1000000 1000000	2155 0 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	(4000000) (4000000) (4000000000000000000	N NN OC SUIT NICK 40 NICK 40 NICK 40 NICK 40 NIN 02
1000 S	2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	20000 2000000		00000 00000 00000 0000 0000 00000 00000 0000	NO DO C NO DO	2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 -	22222 2000000	00000 00000 00000 00000 00000 00000 0000	222222 200000 200000 200000 200000 20000 20000 20000 20000 20000 20000 20000 20000 20000 200000 200000 200000 200000 200000 2000000	000000 000000 000000 000000 000000 00000	000000 000000 000000 000000 000000 00000	000000 000000 000000 100000 100000 10000 1000000	55005 5500 55405 57407 57057 57057 57057 57057 57057 57057 57057 57057 57057 57057 57057 57057 57057 57057 57057 57057 57057 5705 5	0000000 0000000 0000000 0000000 0000000	2000A 2000A 2000A 202A 202A 202A 202A 2
i I	0 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2				000000 0000000 0000000 000000 00000 0000		000000 000000 000000 00000 00000 00000 0000	00 C C O 03 G O C O 03 G O C O 03 G O C O 04 G O C O 05 G O C O C O 05 G O C O C O 05 G O C O C O C O C O 05 G O C O C O C O C O C O C O C O C O C O	C00000 000000 000000 000000 00000 00000 0000	000000 000000 000000 000000 000000 00000	0000000 000000 000000 000000 000000 0000	000000 000000 000000 000000 000000 00000	0000000 000000000000000000000000000000	0000000 M002000 M00200 M00200 MN 0400 MN 0400	есеее осее осее осеее осеее осеее осеее осеее осее осеее осеее осеее осеее осеее осеее осеее осеее осеее осее осее осеее осе ос
	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0				13333 13635 13655 1375 1475 1475 1475 1475 1475 1475 1475 14		900000 000000 >>>>>>>> >>>>>>> 000000 >>>>>>	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	1 1 1 1 1 1		600000 60000 60000 6000 6000 7000 7000000	0000000 0000000 000000 000000 0000000 0000	0000000 0000000 0000000 0000000 0000000	A B B B B B B B B B B B B B B B B B B B	31803 0000
	L Chrysen Show S L J J	0 r n'o (T	⊃e- rum - - e- e- e- e	tin ce w	0 0-01 - 0 0 1	1 .3 (n. 4 .4.) 5 No. 1	D(/ C)- (4)	4-10-04-0 4-10-04-0	200 CH-P UM	1 JU QP 0 1 J J J J J	1-3 M M M M M 10- Co +- M M	50000000000000000000000000000000000000	ት ርጋቁ በቆጣ ላታ ት ርጋቁ በቆጣ ላታ ት	አማሥ ብድ ርጎ ፍብረ ብሄ ሥ	PAPI.JU

.

15X132 (a	(αυμυσικ)	
	1EX132 (a	

00000000000000000000000000000000000000	00000000000000000000000000000000000000	CKLKK KF & CCCF + 1 CCLCF + 2 CCCCCCF + 2 CCCCCCF CCCCCCCF CCCCCCCF CCCCCCCC		02000000000000000000000000000000000000
20100000000000000000000000000000000000	00000000000000000000000000000000000000			300 34 0 20 0 20 0 20 0 20 0 20 0 20 0 2
NTURN NO KORONN NO TUNN DO TUNN NO TUNN DO TUNN NO TO TO TUNN DO TUNN NO TUNN NO TUNN TUNT CONNO NO TUNN NO TUNN NO TUNN NO TUNN NO TUNN NO TUNN	1	2000-000-000-000-000-000-000-000-000-00	C C C C C C C C C C C C C C C C C C C	10044000000000000000000000000000000000
25550050000000000000000000000000000000	00000000000000000000000000000000000000	00000000000000000000000000000000000000	20202020202020202020202020202020202020	00000000000000000000000000000000000000
00000000000000000000000000000000000000		20000000000000000000000000000000000000	00000000000000000000000000000000000000	
Construction (Construction) Construction Con	00000000000000000000000000000000000000	DO O O O O O O O O O O O O O O O O	D3 010000000000000000 D000000000000000	20000000000000000000000000000000000000
ۥᡣᢑ᠐ᢑ᠐᠆ᠬᡢᡢ᠅ᡆ ᠌ᢘᢁ ᠆ᡣᡄᡄ᠖᠖᠖᠖᠆ᠬᢂᠳᢋᡊᢏᠧᢘ	ՅԴ Յ Բ ՍԻՆ ԳՐ ՕՒԾ ՅՅԴ ԳԳ ԳԳ ԳԳ ԳԳ ԳԳ Դ	>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>	3 MOROO OF NO 3MOR 00 5 FFFFFFFFFFFFFFFFF 3 MOROO OF NO 3MOROO	

...

٠

•

• •

- XA 33	STRESS ANGLE				2746 -38 3r9	726 - 29 - 776			2 B C - 6 B . 6 1 2			5278 - 26.070	7948 - 60 472			071 11 0ULY		5842 -44. 44S	A765	1086 -17. 115		+765 77 - 749		571 574 5555 571 571 5555	074 - 12 - 61 - C		220 F8- 605F					1047					1 2 2 7 7 2 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4				7764 FRJ 447 2037 FRB 405		
ANE	- 1 n 5 5 3					-1+2-1			-474-				0					. 2 .				5000					•				1.1.1			C 7 C 1				5 - 2 - F					
16 3	K. N.Y S.T. J.E				5251	1 5		101	10.03			579.5378	4 1 0 2 2 6 5 3		<pre>/ x / x / x / x / x / x / x / x / x / x</pre>	557 670		5 4 Z - 2 3 5		874 036		512.754	650 3540		1140.760	100 100 100 100 100 100 100 100 100 100		1244 5747	1 1 8 7 5 A	6.7.7.8		4 6 0 2 3 3 2 3 2 3 2 3			520 4734	2012 335 3012 335	× + 4 + 1 + 1 + 1 + 1 + 1 + 1 + 1 + 1 + 1	274: 274: 274:		7 • C • C • C		4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4	197.122
NODI	XY-STRESS						2 C 9 C 1 C 7 F 1					- 307 4250	-167.0775				2000-29-			CUCC 677-			 15 . 4875	-543 - 250	-345-4752-		-162,5625	- 476 - 4876							- 370, 0100			1455,9670				- 366 - 255 -	-266-3750
	· · · · · · · · · · ·	441.7510					~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~					<pre>viet - viet - viet</pre>	0 C C C 2 2 C	244 8425				C . C . 7		674 5475		2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2		0000 VYY	0000 B77				11.414 11.0000		257 2220		~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~	3250.25		1144111	2.4275	~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~				UP84 CF41	
			1 U C U C U C U C U C U C U C U C U C U							···· 7 / -			205 0000							105.115					244.54					443.5735					11.25°CCC	1 - 2 - 2 - 2 - 1 - 1			1-7.567			255.1105	727325

1961 # 3 × 8 オッコン (オクキン) (ガイション (ひどく) 4 マンクロ (インクロ (インクロ (オクトン) 2) (インクン) (インク) (インク) (インクン) (インク) (インク) (インクン) (イ

. •

.

• * *

BUPT

۳

	2.300/NE/NE/NE/E22272/NB0 60/00/NE/FE7620 40 WW/O30F25 AMARA/E BUD000000 80 80 2.507 / 707 / 708 2 7 4/2 7	CC QCT JCK QAMCON K
ANEXA BO CO	2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	IN CONCINCTION OF A CONCINCTION OF A CONCINCTION OF A CONTRACTOR A CONCINCTION A CONCINCTICA A CONCINCTION A CONCINCTION A CONCINCTION A CONCINCTION A CONCI
	ア ち ふいき マーダ いろゆ ぼうぶい 「 う ゆいつ てきろうきょう シー いうく ちょう よう かい マーダン ひょう	9040%8C & CNL JBN07 1907900 0 8 8 9 2 5 7 9 17 907 97 C 1900 1 9 8 9 17 907 97 C 1900 1 9 18 907 97 C 10 1 9 19 10 1 9 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 1
	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	1 NT 1111 1 NT 1111
		,
	- ADA RANA MARK REAL AND CLEAR A REAL AND CLEAR A REAL AND A MARK ARE CONCLEAR A RANK AND CLEAR A RANK A	CECEVEVEEEECCVE Neweenewerenewere Verenae omgenoorne Notinte ite inni
	NAWYWWW (1) Iteen (Nel) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1	11
	,	56555555555555555555555555555555555555
	CITEMET CECECECECECECECECECECECECECECECECECEC	00070000000000000000000000000000000000
	CIVINE ME CANNANGENCENTIE CINNE MINEMENOMINGER OFEIG ODDODOODDE ODE DE CE MINEME DE CANER CENTER FUNCE PORTE A CONTRESE CE COME CE MEGE DE CE CE CE MINEME DE CANER FUELE FERENCENCENCENCENCE CE COME CE MEGE CE	
	በተሰደ የሚያስት የሚያ የሚያስት የሚያስት የሚያ የሚያስት የሚያስት የሚያ የሚያስት የሚያስት	ድቦር መርሰም ወቅነም እንዲሆኑ ወ እስታዋ ወዳም የተም 1953ቁ ቦ ላ 1 ም 1 11 በም 1 ም 1
	' U LF & CCFFFFJUSING SCFFFJJU SN&CCFFFJJUDNDNDCUFNFJUNGNDD CFNMJUDNDNDC F FFFFF88888880000000000000000000000000	マママ マママ ママン シンシン シンシン シンシン
7+5×1		

• • •

A 33 (continuere)

.

.



. •

٠

G ·						
- 11 DUDE M	maccia	· c c u line u	CANACCOV	ic c mmn c mc	ເທຍາທ	CINCELLANDEA
- 5 - 55 M - 41 S K - 4 - 7 10 - 5 - 47 - 5			1947 - 1947 - 1947 - 1947 1947 - 1947 - 1947 1947 - 1947 - 1947 - 1947 - 1947 - 1947 - 1947 - 1947 - 1947 - 1947 - 1947 - 1947 - 1947 - 19		6 4 8 4 1 6 4 8 4 1 10 M N 20 2	
1	********		Neurice, c c		N-1010 0	SUNN STAN N (FLOS
U I	1	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		2 1 4 4 4 4 5 1 - M 1 - 「12 11 11 - M 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 1	ፍ ፍ አለን ነዋ። ምግለግ ነ ነዋ።	N 43 M 1 - 1 - 1 - 1 - 40 - 3 M - M

e																																																							
2																																																							
r	٠,		,		~	r		~ c			r	÷	í			c	e	¢	¢			ł	•	e	¢	• •		t	e	c	v	v	· .	r.(r.	c	¢	•		ι.	v	¢		: •	v	¢	e	- 1		•	L	¢	· .	r 1.	Ω¢.
÷.	i.	÷	,				ē	a C	Ċ			ò		4	,	r	¢	ċ	v	2	<u>.</u>	r,	ĩ	ċ	¢	¢			¢.,;	Č	1-	r	: 1	Ń	Ĵ	ഗ	¢	ι,	n	r	2	۰.	. 1,	<u>.</u>	r.,	¢	v	r. (C	r.	è	r	۰.r	e.r
	r	۲			t	c	4	1	ι	s.	¢	ь.	•	٠.		C)	¢	€	C	N. (r	C	C	1	C	•	Ľ	C	٢	۲	•	•	C : 4		r.	C	t	<. I	٢.	۲		1		۳	ſ	r	(C)	17	٠	C	۹		5
1	٢	4	. •		r	C	Ŀ	•	(5	C.	r	1				с.	u	. •		: (C.	C	C.	C.	~ (_: •	C,	с.	L	C	*	٦ (_ (C	•	¢	σ	C I	۲.	7	۰.	. (;	1	v	16	(. (L 1	2	œ,	. с	2	10	¢ 4
۰,		•	•	٠		•	•	•	•		•		•	•	٠	٠		•	•	٠	•	•		•	•	•	•	٠	•		•	•	•	٠	٠	•	•	•	٠	•		•	•	٠	•	•	•	۰.		•	•	•	•		•
		ŧ.	11	. ((1	•••	t u	ъ¢		r	*	C.	٦.		()	r-	1	1	3 (634	ς	u.	P-	- ~4	21	• •		ſIJ	C J	1	1	: -	1.	5	¢Ο	7	t -	t t	u٦	s	1	- 1	o	Ĵ	α	:1	11	γ	~	m	١٠	¢۲	. *	-<
	1	1	•		c+	v	C	· • •	•	r I	t	r	۲			r:	۴		~	31	2	r	r	۲	``	6.0	x. I	~	1		r		۲	ē.,	15	C)	Ľ	•	. † (r 7	1		· (~	۹	1	1	1 1	\mathbf{r}	١c	U	1	C <	- r	18.
		٢	-: (•.	٣	٠	• 6	` r	ς.	T	•					t					-	n	n	. •	• •	- •	r I	r	1						1	•	æ	•	r		2	14	- •	-									- 1		r
																					•																																		

 11
 111
 111
 11

 11
 111
 111
 11

 11
 111
 11
 11

 11
 111
 11
 11

 11
 111
 11
 11

 11
 111
 11
 11

 11
 111
 11
 11

 11
 111
 11
 11

 11
 111
 11
 11

 11
 111
 11
 11

 11
 111
 11
 11

 11
 11
 11
 11

 11
 11
 11
 11

 11
 11
 11
 11

 11
 11
 11
 11

 11
 11
 11
 11

 11
 11
 11
 11

 11
 11
 11
 11

 11
 11
 11
 11

 11
 11
 11
 11

 11
 11
 11
 11

 11
 11
 11
 11

 11
 11
 11
 11

 11
 11
 11
 11

 11
 11
 11
 11

 11
 11
 11

5.	6.																																															
ŝ	4																																															
	12.4	£	C	G	1	<i>.</i> .	- 1	4	C	۲4	1	0	•••) 4 1	٠c	4	. •	7) V	Ċ,	4	, ۲	nυ	، ۲	JO	. C): 4		3.	- t -	4	r., •	-31	• •	J L	\mathbf{n}	44	11	•	×	, C	2	1	-1	c	c (•. •	ē.,
4	$\mathbf{\Omega}^{*}$	$(\uparrow$	7.8	r	•	e	C	rx)	٢	()	1	. n	J - J	tn	.0		Ś	11-	۳.	14) v	24	- 1	- M	~ P	• `	(r	~ L	<u>r (</u>	5	C I	~	•	n (70	7 - 6		3 (·	1	t	n.	3- 1	1	., n	σ	1	20	j.
×.	+-	0	۱!	с н	r	۰. I	<u>_</u>	5	۲	ſ٠	! T	t'	۲	1	. C	: v	15-	۳	÷	3	: M	ے ر	- 4	- r	٦ -	3 (С¢	2.1	\sim	~ 1	Ś	- 1	N	C. (1 /	1		" T	- (M)	٠c	or	· r.	. m		1-1	P	iv	. •
41	0	U	¢	ſ	` 1			-3	r	ſ	C	1	1		+ C	4	Ø	5	v	۴	n	6	c	, C	: L	rι	r (2.	• 1	[1	×	V.		11	1.	υı	/* U	r	1	×	. C	-1	16	۳	C	r (ĊĊ	
2	1			•	•	٠	٠	٠			•	•	•	•	٠		•	•	•	•	•	•	٠	٠	٠	٠	٠	٠	٠	•	٠	٠		•	•	٠	٠	•	• •	• •	• •	• •				•		•
Ť		А	C) e	ſ	• •	(r.	v	٣	• •	. 7	1 🗠	ι	ý	0	. C.	7	۱n,	• •	r~.	; N	۳ i	ſ	Ч.	rs (14	- 1	s I	5	11	h - 1	~	4	- 1	~ 1	1.4	1	- C	۲	U,	Ċ	5	1	P -	.t.	t .t	1
	.	1			ι	- 11	li i	I.	1	۲	۳	۳	1	1	r	1	C	4	. 1	α(. 4	۰.	્ય	۳ ۹	• •	4.	1	(r –		MI	r	-	• •	- 1	Μ.	- 0	7	U	• * *	۳	0	. v	•	4	-1	٢.	. :
	2								1	1					1			1		1	1	i					•		1		1	1		L		1	1 1		1		1		1			1		-
																														•																		

34 (continuate)	-61 278		- < 8 ° -	- 4 2 4 2 3		-7875					- 46. 413	- 49. 42		- 49.415				-44.462		-55,454	- 50. 761	207.05-		-58.037									- + +	120.021	567.21-			- 47 . 132	- 47. 479		80.175	201.18-				- 45, ac 8	275.29-		- 48 5	-41.49	110.011	5.7 C . 7 F			77 249	CF4.C8	207°20			
ANEXA	-71 4340		-51.4366	-116.1367	-45 - 57-	-7.4063	128.425				-77.0186	-117.4058		-75 - 7169			0100 000		- + 5 7 5 4 6 9 9	- 88.5803	-184.4595	76 - 1882	-87.90°78-	141.44684						- 1 1 6 1 4 2 2 2		-148-2654		0670-20-			- 246 - 1900	-201.5129	-193. 2249	1973.501-	145.0488				- 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2	- 7 9 5 . 3 8 4 4	- 372 . 7644		-243.7969	-241.7751						-1×4.2176	0000.0001 1000			-220.9264
	155 6350	11/ 75/	312.13.5		3 7 4 2 4 4 0 7 4 7 6 4 4 0	327.0927				2 F 0 0 1 2 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7	459 4561	377.0378	334 8455	5625 • 2255		24 39 42	312.4788	350 3235	ĨĹ 7 ,0909	475,0803	2495.055									171 8975	370 4763	247,8279	5000° - 007 -				299.2573	274.2629	5000 a 100		524.2449	410.4549	000 00 C	308,0040	317 2912	1 1 2 1 2 2 2 2	270 . 7644	242.282	0497 40	96.6501	-74.2984			5746 77	6745 424	1200111			237.3746	234 4594
	1210 1750			-214-6250		-67.4350				-223.8420	-267.8175	-244.0625	-227.1625	-229.1250			-158.1445	-195 1125	-197.4525	-264.3125	-224. a750	-224.9375		-123-4048					- 166. 2617	-209 0570	-180.0727	-153 0805	-119-4414				-202-2930	-211.2500	-181.7578		4.1289				-330.4376	-230.9375			-166.1250	-162.4375			7017510	76.6375	53.589.6				-5-250	-15.4375
			117.1275			6 E 2 C 2					176 4250	20.4175	77,8175	121.255					-61.8125	95.4275	-53.3750	-23.8750					0.04 a 0.0		0	- 26 56 55	-68.1750	-73,5625	-62.552	-44.3753							 4 4 5 1 6 9 3 7				-144 6375				5050 BC-						- 4 2 2 4 4 5 5				- 275.55.25	-22933425
							54 6 6 7 6				265.3425	169.1975	156.5000	199.2595				224.5200	254.54.55	291, 9625	261.3125	222 • • • 22							259.0178	264 8425	236,2590	169.1250	30.5235				216.1250	5290.902	242.0425		5901.202	1 4 1 1 4 1 1 3 1 4 1 5 6 7 5 7		250.2500	P35,5425	35.9.655		84.3.55	-24-9100					3 C C C 4 C 4 C				254 2595		232.252

1-57272-1

.

.

. a. 2 . 4. + 4	1 1			2000 E0 E0 E0		~ ↓ ~ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓			· · · ·		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·											· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		5 2 2 1 1 1 1 1 1				5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5		5 - 5 - 5 - 5 - 5	× × · · · ·				4 00 4 4 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		14. 1 14. 14. 14.1	 * *	•	9 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 -					, í	• •
4 VE X 4	9, 6, 710- 10- - - - - - - - - - - - - - - - -														6 4 4 A									くんだい いたいし								0,00,000	1994 1994 1994 1994 1994 1994 1994 1994			クトドイントジャートトトトゥンシーショーショー									· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	10 (5) 75 10 75 10 76 10		4 F 2 F																						(† 1) 1) 1) 1) 1) 1) 1) 1) 1) 1)	マ 3 いへん 人 で し う f ト																•		•		
	P = F - 3 C - 13 C - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1										K 1 7 1 4 7 1	0 H H H H H H H H H H H H H H H H H H H			5. 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5									- 75 4.4	+222 2-5-									5 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0							* 1 k		· · ·			
	- 1 - 1 - 1 - 1 - 1	•			,	· ,	•	•				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	 1	 ; , ; ,		• r • • • •	1		10 F				1 1 5 6 6 1 1 6 1							•		1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1						 		• •		 .,,	1			•
			•		•					6 6 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7										6 M C C C C M C C C C C C C C C C C C C							ente 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		6 7 6 6 6 7 6 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7		00000000000000000000000000000000000000							• • •		•			÷ •		• •	
	• •							• •	د م ما ح	F T	, 1 1 1	•	• •		• •		•	ງາ. ເປັ		р . ч і т і	 •••		•	्र । माम	1 × 1	* : ~ ~ ~	 r . 7 f • .	f	• : • :	- r •	4:1). 1 ().	 - u	• 1 • 1 • 1	r	ې. د			 								

.

(dibnu;	*****	* • * • • *				<pre>24 . 6 . 6 . 6 . 6 . 6 . 6 . 6 . 6 . 6 .</pre>		47,247 242			1 2 4 4	202 62				- J - J 7		2.7.62	L V L L L					40.045			4.000	20.00 20.00 20.00	2.50° a a			510 56					774.54	11. PLS		007.001	- 10 		100°04				• •		• 0 • • • • • •			
ANEXA 34 (cont	-04944	-1-3,4161					-125.2592				- B - C - C - C - C - C - C - C - C - C				-69 - 700	10 + C • C • C • C • C • C • C • C • C • C	100.001	- 65,0305	2 . 8 3 4 9		5 . A P 5 4		1000	3 - + × C O				20170 - CUI		7022° 11						5 1 - 0	-11, 3216	104.04.04	0 • • • • 0 · · · · · · · · · · · · · ·					2 2 2 2	 4.5 6.6 7.6 1.5 							
	225.9717	× 5 - 2										1 C C C C C C C C C C C C C C C C C C C				C 2 2 2 3 4 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2					264 4753		140 6077						5 5 5 5 - 5 C F	178 4015 178 177 17			1 1 100 1 10	1 1 2 1 0 1 0 1 0 1 0 1 0 1 0 0 0 0 0 0			1-1.7363							n mining na h						> 4 × 		
	454,737C	1.0k k				717.4624	325 1750				26.5875				198 5625	217.275		69.0125			127.5547		47.0375	84.55.5					5,0375			1000 1000 1000 1000	- CC		<pre>c 1 2 2 2 2 3</pre>	0.14 0.14 0.15 0.15 0.15 0.15 0.15 0.15 0.15 0.15	7808.59	2754 27	67.1750											< See	0013 0416 5 10/ 200 208 0416 5 10/	
															00.00								54. + + +						-26.4.7.		۲ ۲ ۱ ۹ ۹		2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2		5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5	ເ ເ ເ ເ 1						6								•		
						200 000					2020	000 TO		- T - T - T - T - T - T - T - T - T - T	4 4 4 4 7 4 9 10		139.615			76.5.5	14 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1									いちょう 100 km	1054 4150						500 100 100 100 100 100 100 100 100 100							C € L≏ 47 F 70 40 4 40 4 40 4 1								
 		, ,	(*) 1 - 1	• •	- f - 	N V V	 	1 1 1 1 1 1 1 1	05	- 22	10- 10- 10-		רייר רייד לייר		310,	J 1 11. (- 31 - 7. - 6	1. I 1. I	1 - 1 7 - 1 . uf	 ti ti	31		1 1 1 2	er e	2 • 2 • 2 •	с. 1-1 1-1	Frida Sala Frida	2 V V	м. Р 1 кр 2 кл	- 1. -1 -1	()- () (- () ()- ()		- 1- 34 - 14 - 14 - 1		U Ы I (С. (e Po Di U Di C	 C 1 .			2 4 4	5 1		1.5 L - Maria - Al La P		• · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	- 		27 1. 7 7 7 1	4		ن بر بر بر بر بر بر بر بر بر بر بر بر بر ب	•

35 35	5	A SC C	024.04	242.10	59 250			- 70 . 772	-02 503	- 0 0 0 2 0					29.710	CC. 1. 1. C				272.67	Y20 Y2	202						244.25	215.57	100.27	CC7.15	86.348			028° AU-	- (0,150	-12.220	-08 44U	-08 530	047.40-																				-o'.'o'	124 []-	-12.12-	×15.02-	D.A. 70-											- / 2 . 0 0 /	002.00-
24RE ANEXA			-181./395	-422.8296	-608.1333			-425.5580	-665.3633	-635 4755				2100-265-	-931.42.77	-9.5.75	- 245 1775			-1406.9412	-1629-1355	- 1 4 2 4 4 4 4 4 4 4 4			A200 • 22 A	1424	-1324.0502	-14/5-2520	-4470.2775	-1248,1646	-2670.5113	-1111.4285	1217 1210		0997.1871-	-934 . 5667	-1341.7650	- 480.0174	-945.4790	2 C C C C C C C C C C C C C C C C C C C	7 2 2 4 2 4 2 4 2 4 2 4 2 4 2 4 2 4 2 4																-606-1289	-1230.9335	1001.5501-	- 410.2.01	+212,5221.4		1901.1221.		-1160.5171	-1196.5226							2021		-514 2029	28525601-
1. O' FARA RIGIDI			12.7575	P7.53.79	162.25			402.500	0795 · 220	2131 727				2100-20	1 - 5 - 6 - 4 - 7	551.4530				2170°00'	4 7 1 1 1 2 2 C						-1-40-3463	1202-02-	-332.7236	046.1646	77.5112	770.4205	757.520		334 - 14 + 0	570.3009	403.7626	624.6714	224-9790	230,4375	554 9655															-7.4945	260.1439	6499-049	2006-227	747.072	4 - L 2 • C 4 /	220.022							111111111111111111111111111111111111111				5 4 5 4 5 4 S	400.1602	017.2023	580.4VU1
TOON					30,00,00			······	こう コーマンドー						5 C				1	300° . COC							24000		1140.000	545 JUU	349,400	118.000					-506.195-			-502.000															- 262.000	-1/6.000		-5.57 0 0														-10,000			00000012-	
						, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,					- L 1 - L 1 - L	, · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·								0,00,000,000									Color			-1104_0353	-1017 0155						-152 F2CO	-025_0505																			0000.0011									······································								1.1.2.4E.L
	3									2 - 2 - 2 - 2				•••••							74.00						3003 . 5000	3003-031	9 22 - 200	738.6700	51.025	102.0.202				9	0000 · · · · C	467 + 134	254.0000	202.000	-56-0120	0220-25-51			747.0710		736 0770	559.000		527.6503	544.475		528.0000	104.00	130.001	-00-0000	0000000													2:0		2240-022				
	-		٠	~	~	• •	y ''		•	~	. 3	r (, . ,	2	+- •	1	•	 •			۴. •	, •	· (*				Ś	21	<u>م</u> ر	20	1	ŝ	0	• C	 		~	3	- -	۲. م	2	8	6 2	07		<u>, 7</u>		77	1	46	17	57	67	5	~ ^ 2		21	~		- 7 10			2.9	- - -		۲3 ۲	4	67	:0 ¥	63	~				۲. د	

...

. • •

•

	$ \begin{array}{c} v \mathfrak{g} \circ g$	1 g 1 3 1 4 1 4 1 4
×1 ∧ '€ ₹4	1. 1 4.	n ng Ng Thang Ng Than
	<pre>c #u 6.10 fill mu vate do@bat u 0 el combine part do a site don 176 is devery of Delop Filt () is and is a a part 2 do do india is 15 bits do de siste do a do go to the do 1 bits devery of Delop Filt () is a construction of the construction</pre>	ne na na n
ł	2 M 2 2 M 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •
	<pre>Party if the set of the set</pre>	•
,	<pre>mm * + + > > = = = = = = = = = = = = = = = =</pre>	•
	න කරන කරන කරන කරන කරන කරන කරන කරන කරන කර	

		 18 Bac 18	' ₽'G`C:4 ₹E	AVEXA 36	
LLL LLL +	*				
フラファフラスであった。 アイマック アイ・ション マロマ アイ・マー・マー・マー・マー・マー・マー・マー・マー・マー・マー・マー・マー・マー・					
そう かかく かっ く かっし かかん かかる かかし かって かんかかん かんかん かん かん マイ・マン マス・マスト かかん かかい かかい かん しょうか しょうか しょうか しょうかん かいかかい かん かかいかん しょうかん かいかい かん かいかい しょうかん かいかい かいかい かいしょう 日本 しょうかん かいかい しょうかん しょうかん しょうかん					

•4

฿ เทาเททน เกิด เกิด เกิด เกิดเกิดเหตุ ราวานที่เกิดเกิดเนิดเนิด เกิดเนิด เกิดเนิดเนิดเนิดเนิดเนิดเนิดเนิดเนิดเน อาพารีกันที่มีสามาระ จะกระ จากจานจะกระ จากจากระ ราวานที่มีเป็นของกระ จากจากมีเกิดเนิดเนิดเนิดเนิดเราะ ราวานกระ จ สาวานที่มีสามาระ จากระ จากจากจะ จากจากระ จากจากจากจากจากจากจากจากจากจากจากจะ ราวานกระ จากจาย สาวานที่มีสามาระ จากจากจากจะ จากจากจากจากจากจากจากจากจากจากจากจากจากจ
W 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000 10
ANEXA
Naccord
I HI I I I I I I I I I I I I I I I I I
ທ່າງ ທີ່ ຈັບເພື່ອການ ເພື່ອການ ແລະ ການປະທານ ແລະ ການປະທານ ແລະ ການປະທານ ເພື່ອການການ ເພື່ອການການ ແລະ ການປະການ ແລະ ການປະທານ ແລະ ການປະ ແລະ ການປະທານ ແລະ ການປະທານປະທານ ແລະ ການປະທານ ແລະ ການປະທານປະທານ ແລະ ການປະທານ ແລະ ການປະທານ ແລະ ການປະທານ ແລະ ການປະທານ ແລະ ການປະທານປະທານປະທານ ແລະ ການປະມານ ແລະ ການປະທານ ແລະ ການປະທານປະທານປະທານ ແລະ ການປະທານ ແລະ ການປະທານ ແລະ ການປະທານ ແ ແລະ ການປະທານປະທານປະທານປະທານ ແລະ ການປະທານ ແລະ ການປະທານປະທານ ແລະ ການປະທານປະທານ ແລະ ການປະທານປະທານປະທານປະທານປະທານ ແ ທີ່ ການປະທານ ແລະ ການປະທານປະທານປະທານ ແລະ ການປະທານປະທານ ແລະ ການປະທານປະທານປະທານປະທານປະທານປະທານປະທານປະທ
ท ๅ ๅ ฅ ฅ๛กม่อ บากร กิดหมือขายคติดดากก รับ กา กา อากามมนผมผมมนมมั่ว 2 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4

• • •

๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛
NOUNDER STORMORD AND THE NEW ADDRESS AND ADDRESS
Internation of the state of the
້. ຟິກິ ຟີ້ ໂ ໂ ໂ ໂ ໂ ໂ ໂ ໂ ໂ ໂ ໂ ໂ ໂ ໂ ໂ ໂ ໂ ໂ ໂ
IIIIIII AUGUMA PARAMULANA AUGUMA A

...

#31CF#

•

• •